

阀门压力测试系统（专用）

概述：

思明特（济南）生产的阀门压力测试系统主要适用于阀门的水压测试、阀门气密封检测和阀门的性能测试，泄漏补压测试和流量等形式测试等项目，阀门管道水压测试主要适用于各种锅炉阀门、阀门开关，截止阀门、管道等压力容器的水压压力检测。其广泛应用于质量检测单位、各种车零部件制造单位、产品质量检测站、科研院校等各种软管的生产、开发研究等领域。

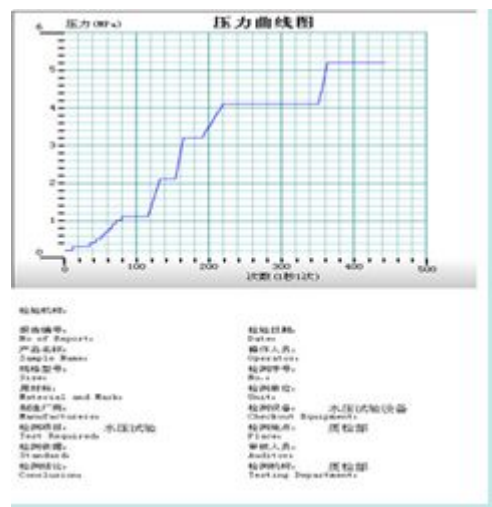
阀门气密封压力测试系统可根据测试阀门的形状和压力，体积等有限条件，设计合理的快速密封加装装置，有效提高阀门的检测效率和减小工作的劳动强度，同时能够控制阀门压力检测的精度控制性和安全性。

压力试验系统，由加压系统和控制、显示系统组成。加压系统主要由思明特液体增压泵和气体增压泵等组成，主要完成系统的加压和保压工作，可确保长时间试验的加压及保压。控制、显示系统主要完成控制驱动气体的压力，控制卸压，及时显示压力，控制加压等工作。

阀门水压试验机适用于各种型号的阀门的密封性、耐压试验。广泛应用于质量检测单位、产品质量检测站、科研院校等各种阀门

的生产、开发研究等领域。压力试验系统由加压系统和控制、显示系统组成。加压系统主要由液体增压泵等组成，主要完成系统的加压和保压工作，可确保长时间试验的加压及保压。控制、显示系统主要完成控制驱动气体的压力，控制卸压，及时显示压力，控制加压等工作。可采用微机控制试验过程，实时显示试验压力时间曲线，试验结果可自动保存，也可打印输出，断电能自动保存；输出压力、保压时间等参数可在允许范围类自由设定；自主研发的专用控制软件，成熟稳定，整个试验过程符合相关国家标准。

管道水压试压机测试台软件：



三、阀门水压试验机设备特点

- 1、配备思明特气体驱动气体自动增压泵，可轻松实现输出压力任意可调、可控。
- 2、技术先进，结构设计合理。具有体积小、重量轻、外型美观

大方的特点。

3、所有承压零件都采用国际知名品牌的标准零件，无任何焊接连接，方便拆卸，安全系数高，寿命长、便于维护

4. 可以根据需要，选择手动控制、计算机控制；

5 设备可根据测试阀门的形状和压力，体积等有限条件，设计合理的快速密封加装装置，有效提高阀门的检测效率和减小工作的劳动强度，同时能够控制阀门压力检测的精度控制性和安全性。

四、技术参数

1、驱动气压范围：0.1-0.69 Mpa；且输出压力和驱动气压成正比。

2、最大耗气量：1.6Nm³/min

3、压力测试范围：0—280Mpa，根据客户实际需求，选择相对应的压力。

4、工作介质：水、液压油、乳化液。

5、可根据客户需求选择配置便数据采集系统装置。

五、型号选择

型号：

试验压力 控制方式 试验介质

SUP_FM_3 3MPa 手动 / 自动 水/液压油

SUP_FM_5 5MPa 手动 / 自动 水/液压油

SUP_FM_15 15MPa 手动 / 自动 水/液压油

SUP_FM_30 30MPa 手动 / 自动 水/液压油

SUP_FM_50 50MPa 手动 / 自动 水/液压油

SUP_FM_100 100MPa 手动 / 自动 水/液压油

SUP_FM_200 200MPa 手动 / 自动 水/液压油