

GasAlertMicro 5 便携式五合一气体检测仪



连续监测和显示多达五种气体的浓度，体积小，重量轻
连体电动采样泵可进行远程采样。

由三节 AA 碱性电池或充电电池供电。

三重报警（声，光，振动）

多语言，支持英语，法语，德语，西班牙语和葡萄牙语

用户可选的背光液晶

四个警报级别：低，高，TWA 和 STEL

与 MicroDock II 自动测试和校准站兼容

数据记录存储和事件信息

用户可选项，包括密码保护，安全和隐身模式。

全功能自测可确认传感器，电池和电路完整性和激活听觉/视觉警报

GasAlertMicro 5 的特点

GasAlertMicro 5 最多可同时监控和显示 5 种有害气体。

GasAlert Micro5 适用于各种应用，具有多种选择的现场

用户设定选项，提供标准的有毒气体模式、检测 VOC 的 PID 模式或 CO2 检测的 IR 模式。

使用密码功能，防止未经授权对仪器设置进行修改。GasAlertMicro5 可兼容 BW 的

MicroDock II 自动测试和校准系统，具有无与伦比的多功能性、性能和整体价值。

最多可同时测量 5 种有害气体

完全自定义，适合于任何应用

在现场可迅速从扩散模式切换到可选的连体泵

GasAlertMicro5 仪器型号差异

	GasAlertMicro5	GasAlertMicro5 PID	GasAlertMicro5 IR
所检测的气体	H2S, CO, O2, SO2, PH3, NH3, NO2, HCN, C12, C102, O3 以及可燃气体 (LEL)	VOCs (PID), H2S, CO, O2, SO2, PH3, NH3, NO2, HCN, C12, C102, O3 以及可燃气体 (LEL)	CO2 (IR), H2S, CO, O2, SO2, NH3, O3 以及可燃气体 (LEL)
传感器	插入式电化传感器 (有毒气体和氧气); 催化型传感器 (LEL)	插入式电化传感器 (有毒气体和氧气); 催化型传感器 (LEL), 配有 10.6 eV 灯的光电离探测器 (PID), 用于检测挥发性有机化合物 (VOC)	插入式电化传感器 (有毒气体和氧气); 催化型传感器 (LEL), 红外线用于检测一氧化碳 (CO2)
一般电池寿命	20 小时	15 小时	15 小时
AA 碱性电池	20 小时	15 小时	15 小时
充电电池			

GasAlertMicro5 传感器

GasAlertMicro5 有 3 种模式: 有毒/电化、PID (用于 VOC) 或 IR (用于 CO2)。有关可用传感器配置的更多信息, 请与 BW Technologies 联系, 或参考最新 BW Technologies 报价单中的 GasAlertMicro 5 订购和定价信息

电化和催化珠型传感器可用于: H2S CO O2 SO2 C12 C102 NH3 PH3 HCN NO2 O3 (LEL)

光电离传感器可用于检测挥发性有机化合物 (VOC)。

红外线 (IR) 黄金系列传感器可用于检测二氧化碳 (CO2)。

注意: 由于主板和传感器配置的缘故, GasAlertMicro 5 模式不可互换 (例如, PID 传感器不可用于 IR 配置的设备)。

GasAlertMicro5 工业或应用 - 5 种有害气体的来源

进入受限空间各种来源 - 工业化学品

废水厂 C12, NH3, C102 处理

钢/铁生产 NO2

造纸业 C12 漂白

餐饮 NH3 制冷剂, 冰生产, PH3 烟熏消毒

建筑业进入受限空间、挖沟和柴油机排出的 NO2

GasAlertMicro5 PID 工业或应用 - VOC 有害气体的来源

进入受限空间呼吸和需氧细菌的分解

灾害/国土安全检测 LEL 传感器所不能检测的可燃物质 (柴油机、汽油蒸汽、松节油等)

工业卫生和受限空间多种潜在危险 (苯、柴油机、乙醇、甲苯等), 因行业而定

航空业 (翼舱入口) 不可由 LEL 传感器检测的喷气发动机燃料, 需要 PID

垃圾掩埋法分解有机物, 排放化合物

油气行业精炼过程的副产物

化工厂潜在危害的数量, 取决于产品和制造过程

GasAlertMicro5 IR 工业或应用 - CO2 有害气体的来源

进入受限空间 呼吸和需氧细菌的分解酿酒厂和啤酒厂酵母发酵的副产物

农业温室、蘑菇园使用 CO2 提高产量，还将其用于加快水果和蔬菜的成熟，加速肥料坑中需氧细菌的发酵

海洋燃料运输/海运和造船厂用于灭火和保持货物的惰性油井破裂将其注入成熟的油井中，以进一步抽取石油

废水处理 需氧细菌

食品工业/冷藏 用作制冷剂、碳酸化作用的固体 CO2（干冰），用于包装以延长储存期的 CO2

化工制造 CO2 用于各种工艺

垃圾掩埋法 垃圾的生物降解（需氧分解）

GasAlertMicro5 的标准功能：

不间断 LCD 显示实时气体浓度

防水 IP66/67

自动校准程序；与 BW MicroDock II 自动测试和校准站兼容

启动时进行传感器、电池状态、电路完好性和声音/视觉警报的全功能自检

明亮的广角可视警报光柱

内置式防震外罩

GasAlertMicro 5 规格

大小：5.7 x 2.9 x 1.5 英寸 / 14.5 x 7.4 x 3.8 厘米

重量：13.1 盎司/370 克

温度：-4 至 +122° F / -20 至 +50° C-14 至 +104° F / -10 至 +40° C (PID)

警报：视觉、振动和声音（95 分贝）- 低、高、STEL、TWA、OL（超限）

测试：在启动时检查传感器的完好性、线路以及电池的状况并发出声/光警报，电池（不间断）泵选配

GasAlert Micro5 的其他特点：

可用于远程采样的内置电动泵

配有内置振动警报，适用于高噪声区

两种供电方式：AA 碱性电池，或者可即时更换的充电电池组

多语言支持，包括英语、法语、德语、西班牙语和葡萄牙语

GasAlert Micro5 的传感器规格

支持气体	测量范围(ppm)	默认精度(ppm)	高精度(ppm)
H2S	0-500	1.0	0.1
CO	0-999	1.0	不适用
TwinTox (H2S)	0-500	1.0	0.1
TwinTox (CO)	0-500	1.0	不适用
O2	0-30.0%	0.1%	不适用
SO2	0-150	1.0	0.1
PH3	0-5.0	1.0	0.1
NH3	0-100	1.0	0.1
NO2	0-99.9	1.0	0.1
HCN	0-30.0	1.0	0.1

C12	0-50.0	1.0	0.1
C102	0-1.0	1.0	0.1
O3	0-1.0	0.1	0.01
PID (VOCs)	0-1000	1	不适用
IR (CO2)	0-50,000, 0-5.0% v/v	150, 0.01%	不适用
可燃气体	0-100% LEL 或 0-5.0% v/v	1%或 0.1%	不适用