

阿尔法维护服务以及消耗品

薄膜, 消耗品和零部件 - 阿尔法科技提供薄膜, 消耗品和零部件, 优化仪器的表现。

CPMP - 阿尔法科技有一系列的CPMP 校准和维护服务, 保证仪器在最好的状态运行, 确保数据的精确度。

阿尔法科技的仪器由我们全球的销售和服务网络支持。如果您对阿尔法更多的产品和服务有兴趣, 请联系我们



联系我们:

阿尔法科技美国
3030 Gilchrist Rd
Akron, Ohio 44305, USA
电话 +1 330 745 1641
传真 +1 330 848 7326
alphasales@alpha-technologies.com

阿尔法科技德国
Pfaffenstr. 21
74078 Heilbronn
Germany
电话 +49 7131 297 170
传真 +49 7131 297 171

阿尔法科技日本
NSK Building
2-27-3 Taito, Taito-ku
Tokyo Japan 110-0016
电话 +81 3 3834 3451
传真 +81 3 3834 3453

阿尔法科技中国
上海市普陀区岚皋路567号601室
邮编 200333
电话 +86-21-33773538
传真 +86-21-33773559

阿尔法科技印度
Unit 133, Building No. 2, Sonal Link Ind Est
Link Road
Malad (West),
Mumbai 400 064, India
电话 +91-22-288054575 / 40030690

请访问我们网址:

alpha-technologies.com



ISO 17025
ACCREDITED



Alpha Technologies is a proud
Equal Opportunity &
Affirmative Action Employer

Premier™ MDR 硫化测试的最新世界标准



ALPHATECHNOLOGIES

Premier™ MDR' 的最新设计, 为您提供无以伦比的测试精确度, 最好的测试灵敏度, 重复性和重现性。

新技术

- 1 **Dynamic Symmetry™** 上梁采用动态对称技术, 4立柱设计确保了更高刚性的系统
- 2 **Smart Alignment™** 智能对准系统确保了模腔的密封, 从而达到更好的重复性。
- 3* **Smart-Seal™** 智能密封技术(选购), 使上模可以不用密封圈而维持加压的密封模腔, 提高了长期的数据稳定性, 减少了扭矩校准的需要。
- 4* **新 Rapid Change™** 迅速调节振荡角技术, 可以简单快捷的更改振荡角, 无需重新校准。

*Patent pending



其他的改进和特性

- 上下模具独立的强制空气冷却系统可以快速的改变测试温度和提供更好的变温控制。
- 独特的加热系统设计, 减少了温度梯度, 改善了温度回复。
- 新的双锥形模具设计, 优化了凹槽的形状, 减少样品滑移和提高了测量较硬胶料的表现。
- 5样品测试队列或者16-144个样品的自动化系统可选购。

Premier™ MDR



Premier™ MDR 的优势

- 图 1 和竞争对手的产品比起来，更好的重复性和长时间的数据稳定性。
- 图 2 减少了维护花销
- 减少了密封圈更换
- 减少了扭矩校准
- 图 3 使用 Rapid Change™ 迅速调节振荡角技术，在测试较软样品（较大振荡角）和较硬样品（较小振荡角）之间切换，无需重新校准。

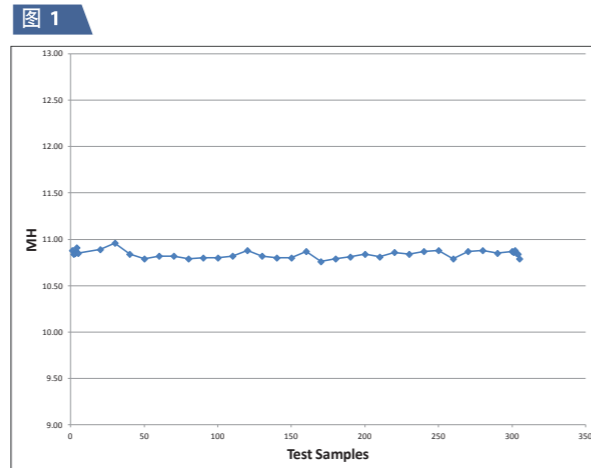


图 1 Premier™ MDR 的长期稳定性

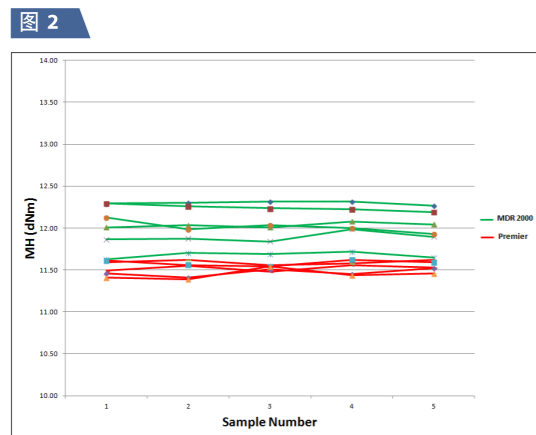


图 2 短期的重复性和重现性

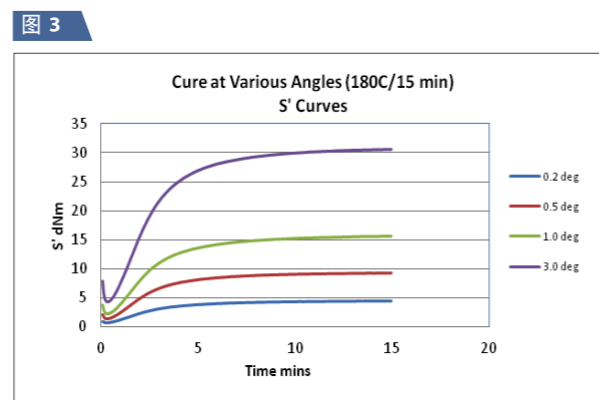


图 3 不同振荡角对硫化扭矩的影响

Premier™ MDR 的能力

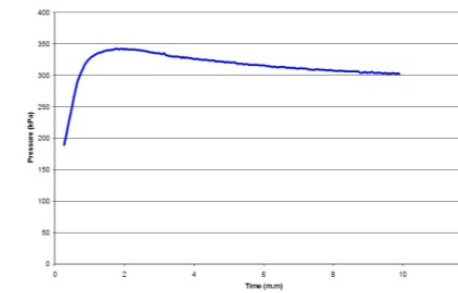
重复性和重现性： Premier™ MDR 提供无以伦比的测试重复性和重现性。无论是在一个地点使用一台仪器，还是在世界范围使用多台仪器，用户可以获得最一致的测试数据。确保了对胶料质量的控制。

MH的变化:

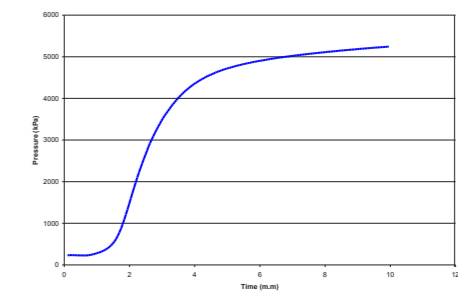
	MDR 2000	Premier MDR
平均值	12.04	11.51
重复性 (%)	1.02	1.00
重现性 (%)	5.12	1.84

变化率百分数基于 $2.8 \times$ 标准方差

扭矩和压强测量： 标准的 Premier™ MDR 提供扭矩和压强传感器。压强的测量可以在测量硫化曲线的同时用来研究海绵胶料的发泡反应，从而增强了对胶料的控制



膨胀10%的胶料的压强曲线
产生的压强通常和发泡剂的用量相关



膨胀1000%的胶料的压强曲线

软件

Premier™ MDR 的 Enterprise 软件针对用户而设计。测试非常的简单和直观。建立测试，运行测试，以及从SQL数据库中查看历史测试结果都非常的容易。条形码阅读器可选，从而可以减少输入样品信息的时间。趋势图和不同颜色的通过/未通过指示，可以提供无需人工分析而确认样品质量的有效方法。阿尔法科技公司有一系列灵活的，可联网的软

件系统，从而将仪器控制和数据采集管理相结合。软件可以只管理一台仪器，或者管理实验室网络的多台仪器，从而提供一个复合的实验室信息管理系统(LIMS)。质量分析和报告都很简单，可以通过实验室或者远程控制。Premier MDR也可以使用Eclipse软件系统操作。

仪器规范

标准	符合ASTM D5289, ISO 6502以及DIN53529
模具	密封的双锥型模具测试腔
样品体积	测试腔大约3.5 cm ³ 。建议样品体积4.5 cm ³ 。
振荡频率	100 CPM, 1.667 Hz
振荡角	+/- 0.5度 (标准); +/- 0.2, 1.0和3.0度可选。
Rapid Change™ 偏心轮	可调整振荡角, +/- 0.2, 0.5, 1.0以及3.0度。(7.17度可选)
温度	40 - 230 °C (100 - 446 °F)
扭矩范围	0.01 - 225 dNm
压强	标准的压强测量通道, 量程为8300 kPa (1200 psi).
软件	Enterprise Pathfinder (Eclipse可选)。Ultima Enterprise和Eclipse可与LIMS兼容
数据点	ML, MH, S" @ML, S" @MH, TanD@ML, TanD@MH, ts1, ts2, tc10, tc50, tc90, MH-ML, 最大硫化速率, 最大硫化速率的时间。压强包括PL, PH以及时间点的压强
扭矩单位	dNm, lbf.in以及kgf.cm
温度单位	摄氏度(°C)和华氏度(°F)
压强单位	kPa 和 psi
电源	100/110/120/130 VAC +/- 10%, 60 +/-3 Hz, 10 amp 单向 200/210/240/260 VAC +/- 10%, 50 +/-3 Hz, 5 amp 单向
气压	最小为70 psi (4.9 kg/cm ² 或483 kPa)
工作台	最少宽度1000 mm, 高度640 - 860 mm, 深度 750 mm, 不包括电脑和打印机
自动化	5样品测试系统或者16 - 144 个样品的自动化系统可选
尺寸	宽937 mm, 高1230 mm, 深673 mm (5样品测试系统)
重量	净重 157 kg