

SH230N 重金属消解仪



SH230N 重金属消解仪，采用国际先进消解技术，具有消解快速、高效、方便、处理量大等优点，适用于食品、医药、农业、林业、环保、化工、生化等行业以及高等院校、科研部门对土壤、饲料、重金属、矿石等化学分析之前的样品消解处理，适合与原子吸收、原子荧光、ICP-AES 等分析仪器配套使用。

功能特点：

1. 炉内温度连续可调，被控点温度恒定，热传导效率高，仪器操作简单
2. 导流槽式设计，防止实验过程中酸液溅入电路中引起危险
3. 整机具有过压、过流、过热等多重保护
4. 嵌入式软件控温技术，控温精确、稳定、均匀，炉内平均温差较小，样品消解
5. 效果一致性好
6. 智能监测各加热单元工作状态，实时掌握仪器运行情况
7. 环保纤维和风道隔热，隔热效果更佳
8. 聚四氟乙烯及硼硅玻璃两种试管可供选择
9. 环绕立体式加热，使样品各部位受热均匀，最大程度上防止了热量的散失
10. 实时人机对话，实验时间到切断输出
11. 石墨块经过特殊抗氧化技术处理，延长使用寿命，炉体孔间温差小

技术参数：

技术参数		
产品型号	SH230	SH230N
控温范围	室温+5℃~240℃	室温+5℃~450℃
测温精度	±0.1℃	±1℃

加热方式	红外加热及高纯石墨传导	●
隔热材料	环保纤维及风道隔热	高密度硅酸铝
外壳上表面防腐	喷涂特氟龙涂层	部分不锈钢 部分特氟龙
消化管	玻璃 刻度 50mL (满容量 100mL)	●
	聚四氟 无刻度 (满容量 70mL)	●
处理能力	30 个/批	●
电源	220 VAC ±10% 50Hz	●
额定功率	3.6KW	●
外形尺寸 (长×宽×高)	515mm×421mm×211mm	●
净重	22Kg	●