

## SH230N 重金属消解仪



SH230N 重金属消解仪，采用国际先进消解技术，具有消解快速、高效、方便、处理量大等优点，适用于食品、医药、农业、林业、环保、化工、生化等行业以及高等院校、科研部门对土壤、饲料、重金属、矿石等化学分析之前的样品消解处理，适合与原子吸收、原子荧光、ICP-AES 等分析仪器配套使用。

### 功能特点：

1. 炉内温度连续可调，被控点温度恒定，热传导效率高，仪器操作简单
2. 导流槽式设计，防止实验过程中酸液溅入电路中引起危险
3. 整机具有过压、过流、过热等多重保护
4. 嵌入式软件控温技术，控温精确、稳定、均匀，炉内平均温差较小，样品消解
5. 效果一致性好
6. 智能监测各加热单元工作状态，实时掌握仪器运行情况
7. 环保纤维和风道隔热，隔热效果更佳
8. 聚四氟乙烯及硼硅玻璃两种试管可供选择
9. 环绕立体式加热，使样品各部位受热均匀，最大程度上防止了热量的散失
10. 实时人机对话，实验时间到切断输出
11. 石墨块经过特殊抗氧化技术处理，延长使用寿命，炉体孔间温差小

### 技术参数：

技术参数		
产品型号	SH230	SH230N
控温范围	室温+5℃~240℃	室温+5℃~450℃
测温精度	±0.1℃	±1℃

加热方式	红外加热及高纯石墨传导	●
隔热材料	环保纤维及风道隔热	高密度硅酸铝
外壳上表面防腐	喷涂特氟龙图层	部分不锈钢 部分特氟龙
消化管	玻璃 刻度 50mL (满容量 100mL)	●
	聚四氟 无刻度 (满容量 70mL)	●
处理能力	30 个/批	●
电源	220 VAC ±10% 50Hz	●
额定功率	3.6KW	●
外形尺寸 (长×宽×高)	515mm×421mm×211mm	●
净重	22Kg	●