

GPR-1200 便携式微量氧分析仪



仪器特点:

- 先进的 GPR-12-333 传感器，零维护，使用寿命 24 个月
- 本安防爆设计
- 5 个标准分析量程
- 自动或手动选择量程
- 不锈钢旁路取样系统
- 防水外壳
- 通过 CE 认证和 ISO 9001 质量认证

技术参数:

- 测量原理：燃料电池法
- 量程：0~10/100/1000ppm, 0~1%/25%FS
- 精度：<1%FS
- 测量介质：惰性气体、氮气、氢气、混合气体和 (CO₂) 酸性气体
- 区域分类：Class 1, Division 1, Group A-D
- 校准：建议采用含氧量为 80%FS 的标准气
- 补偿方式：温度补偿
- 气路连接：1/8"卡套接头
- 控制：防水按键；菜单驱动量程选择、校准和系统功能
- 显示：大屏幕液晶显示，显示分辨率 0.01ppm；实时显示环境温度和压力
- 外壳：镀铝 NEMA 4X
- 流量：1~5SCFH，建议 2SCFH
- LED 指示灯：“电池电量低”指示灯和“充电模式”指示灯
- 线性度：>0.995
- 压力：进气压力，5~30psig；出气压力，大气压力
- 电源：可充电电池，充电周期 60 天（带泵工作为 1 天）
- 恢复时间：60 秒恢复到 10ppm 以内
- 响应时间：10 秒
- 取样系统：流量控制阀、取样/旁路切换阀、流量计
- 灵敏度：<0.5%FS
- 信号输出：0~1VDC
- 工作温度：GPR 传感器，5~45℃；XLT 传感器，-20~+45℃

可选配件:

- XLT-12-333 传感器（CO₂ 含量大于 0.5%的应用）
- 整体式取样泵（一般应用或本安防爆应用设计）

- 手提式便携箱
- 其它取样调节配件