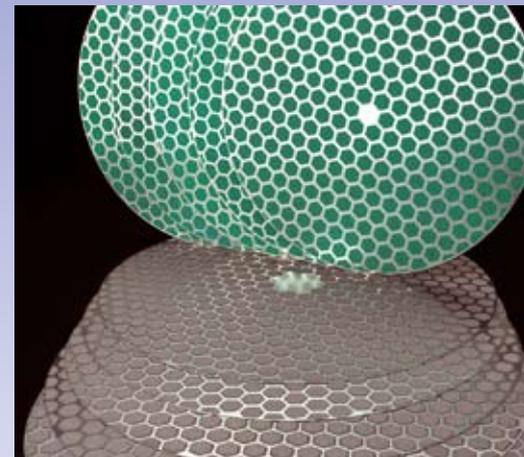


AbraPol-20

 **Struers**

大容量的自动化机器，
可使用350 mm
尺寸的磨盘，
适用于高效研磨与抛光

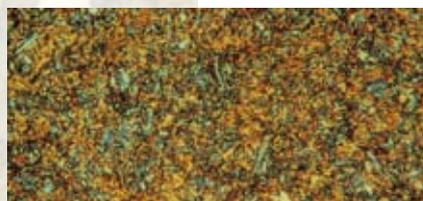


AbraPol-20是一种功能强大的快速研磨抛光机。对于实验室场合及那些需要对超大型试样或大批量试样进行质量控制测试的工作场所而言，其不失为一种理想的选择。

独特优势

- 坚固强大的设计可确保机器使用多年而不发生故障
- 快速高效的研磨与抛光可提供很高的平整度及可再现性，从而缩短了制备时间并降低了制备成本
- 操作简便，制备人员无需深入的培训即可操作
- 制备磨盘及试样座的速度均可变
- 最高的制备人员安全水平
- 磨削量传感器可对所磨削材料的数量进行监测
- 内置的制备方法及与MethodPro之间可通讯
- 内置的LED光源用于制备盘照明





坚固强大

AbraPol-20是一种强大的大容量机器，为研磨及抛光领域树立了新的标准。研磨抛光机的功能从未如此强大。主马达安装在一个坚固的焊接框中，整个机器专为无振动试样制备而设计。

机器可快速简单地处理任何试样，并适用于任何工作环境。其年复一年地实现日常的大批量金相试样制备要求。

制备时间缩短

AbraPol-20是现有市场上速度最快的试样制备机器，其为金相试样的制备树立了新的标准。

与其它同类机器相比，AbraPol-20缩短了总制备时间，并同时提高了可制备试样的数量及尺寸。

取得这些卓越结果的关键在于高速、可变转速、及大面积制备磨盘的结合。

AbraPol-20设计用于350mm磨盘。大面积磨盘使得200mm试样座的高效使用成为可能。所有这些优点与高达500rpm的转速相结合，可大大缩短试样的制备时间。例如，一个钢试样的制备总共仅需5分30秒的时间，详见下表。

制备成本降低

AbraPol-20不仅能为用户节省宝贵的时间，而且可大大减少制备成本。制备时间的缩短直接导致金刚石悬浮液消耗量的大大降低。350mm超大表面磨盘可大大提高研磨与抛光表面的寿命。

简言之，制备时间缩短及金刚石悬浮液消耗量下降的同时，制备表面的寿命得以延长。所有这些优点使AbraPol-20成为市场上现有的、最经济的大批量试样制备机器。

用户友好设计

AbraPol-20由用户友好的界面进行控制。超大显示器使得制备方法的选择与创建更为容易。为了选择并启动一种制备方法，您只需操作一个按键即可。10种Metalog指南方法同样包括在内，其覆盖了大多数材料的制备方法。因此，即使是那些制备经验很有限的制备人员也能在很短的时间内轻松完成各种材料试样的制备。

除了Metalog指南方法外，用户还可自行创建多达10组共20种制备方法。该软件还包含所有Struers耗材的相关信息，这些耗材包括研磨与抛光表面、悬浮液、及润滑液等。这使得用户更容易开发新的制备方法并避免诸如混淆耗材之类错误的发生。

除此之外，用户还能很容易地通过一个局域网模块及MethodPro将新的制备方法传输到AbraPol-20。并从e-Metalog下载制备方法并传送到机器。



可移动式给液臂



基座固定的坚固研磨抛光机

马氏体钢制备方法

采用AbraPlan-20进行平面磨削

| | |
|---------|----------|
| 耗材 | 60号磨粒的磨石 |
| 转速, rpm | 1450 |
| 制备时间 | 30秒 |

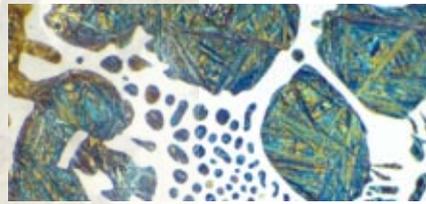
采用AbraPol-20进行精细研磨

| | |
|---------|-----------------------------------|
| 耗材 | MD-Allegro + DiaPro Allegro/Largo |
| 转速, rpm | 300/300 |
| 制备时间 | 3分钟 |

采用AbraPol-20进行抛光

| | |
|---------|-----------------------|
| 耗材 | MD-Plus + DiaPro Plus |
| 转速, rpm | 300/300 |
| 制备时间 | 2分钟 |

总制备时间为5分30秒



马氏体白口铸铁
500x. 明场

可方便地连接Scentis与AbraPol-20，并下载制备信息。

可变速速度有助于实现最优制备

使用AbraPol-20制备磨盘与试样推进器都具有速度可变的优势。制备磨盘的转速可从50rpm升高到500rpm，每10rpm一步；试样推进器的转速可从50rpm升高到300rpm，同样也是每10rpm一步。

研磨时，必须通过磨盘的高速旋转来去除试样材料，因此，这里的500rpm高转速可确保制备时间很短。

精磨与抛光时，磨盘转速可变与试样座转速可变意味着可采用较低的转速为敏感材料制备试样，或是采用较高的转速在尽可能短的时间内为坚硬的耐磨材料制备试样。

最高的制备人员安全水平

由于AbraPol-20具有相对较高的磨盘转速，我们决定为该机器装配一个安全防护罩以提高其安全性能。

除了安全保护外安全防护罩还有另一项优势：如果在试样制备过程中需要使用醇基耗材，比如在为那些对水敏感的材料制备试样时，安全防护罩还可将产生的烟雾保持在机器内部而不外泄。可通过内置的废气管将机器连接到一个外部排气系统上以利于醇烟的安全抽出。

整个工作区域采用一个透明安全罩进行密封。因此，根本不可能进入任何旋转部件。在该安全罩关闭之前机器无法启动，而且，仅当机器停止运行之后才能打开该安全罩。

除此之外，该机器上还装配有一个急停装置；接通该装置后，机器的所有功能都将立刻停止。

可控材料磨削量

在很多情况下指定具体的研磨时间并非最理想的选择。因为若指定具体的时间，当制备较小的试样时可能会去除过多的材料，而当制备较大的试样或硬质材料试样时有可能根本都还没有接触到材料制备过程就已经结束。因此，AbraPol-20上装配了一个传感器，以精确监测材料磨削量。

在AbraPol-20上，磨削量传感器的测量长度为35mm。这意味着那些胶粘在试样座上的较高的试样也可通过磨削量传感器进行研磨。

AbraSystem

AbraPol-20是一种适应性很高的机器，其可满足您的所有需求。最基本形式的AbraPol-20配有一个水龙头冷却系统及一个三泵加料装置。除此之外，在制备黑色金属试样时，若用户想降低溶蚀风险，AbraPol-20也可采用一个再循环冷却装置供水。AbraSystem还包含平面研磨机AbraPlan-20。对于那些具有大批量试样制备需求的公司而言，最理想的解决方案为：采用AbraPlan进行平面研磨，采用AbraPol进行精细研磨，采用另一台AbraPol进行抛光。



一个透明安全罩可确保制备人员人身安全

AbraPol-20配有一个超大显示器，这使得制备方法的选择与创建更为容易



AbraPol-20上留有空间以容纳一个50L再循环冷却装置

技术数据

| | | |
|---------|--------------------------|---|
| 磨盘 | 转速 尺寸 | 50-500 rpm, 步进10 rpm 300/350 mm (12"/14") |
| 试样座 | 速度 方向 力 试样座最大尺寸 | 50-300 rpm, 步进10 rpm CW/CCW 50-700 N 200 mm / 8" |
| 加料装置 | 水平 泵数 | 0-20 3标准 + 3可选 |
| 软件及电子器件 | LC 显示器 控制 | 240x128 特性 触控垫与转/推按钮 |
| 环境要求 | 噪音级 环境温度 湿度 | (空转 300/300) 70 dB(A) 5-40°C 最高. 95% RH |
| 电源电压 | 功率消耗 相数 输出, 主马达 | 3 kW 3 (3L+PE) 2.2 kW |
| 供水管网 | 供水 | Max. 10 巴 |
| 压缩空气 | 供应压缩空气 | 6-10 bar |
| 尺寸与重量 | 宽度 深度 高度 重量 | 840 mm (33.1") 980 mm (38.6") 1560 mm (61.4") 400 kg (1070 lb) |

规格说明

AbraPol-20

自动化微处理器控制的研磨抛光机, 适合采用160 mm直径和200 mm直径的试样座夹持试样进行研磨与抛光。配有透明安全防护罩。再循环冷却装置 (05766xxx)、研磨/抛光盘、及试样座可分别订货。

产品编号

058861xx

| | |
|----------|--------------------------|
| 产品编号: | 电压: |
| 05886129 | 3 x 200-210 V / 50/60 Hz |
| 05886135 | 3 x 220-240 V / 50/60 Hz |
| 05886146 | 3 x 380-415 V / 50/60 Hz |
| 05886154 | 3 x 460-480 V / 50/60 Hz |

附件

冷却系统 3

50 l水箱, 小型水泵, Cooli-1, 带有滤纸的50 l静态过滤器
组件: 05766906, 05766xxx, 05761116, 05766928

05766xxx

| | |
|----------|----------------------------|
| 产品编号: | 电压: |
| 05766516 | 1x100 V / 50 Hz |
| 05766523 | 1x120 V / 60 Hz |
| 05766522 | 1x220 V / 50 Hz |
| 05766524 | 1x240 V / 60 Hz |
| 05766616 | 1x100-120 V / 50/60 Hz CSA |

附加加料装置

3个附加泵, 分别用于添加OP-悬浮液, 润滑液, 及DP-悬浮液
与再循环系统(05766xxx)连接时需要05886903出口套件

05886901

磨削量传感器

用于控制材料的精确磨削。当所需磨削的材料达到一定的数量时即停止处理

05886902

出口套件

用于再循环冷却系统(05766xxx)或排水管的换档阀。

05886903

磁性固定磨盘

MD-Disc, 350 mm直径, 毛重 4.6 kg
MD-Disc, 300 mm直径, 毛重 3.9 kg

02426933

02426918

带锁孔的旋转工作台

旋转工作台, 带锁孔和12枚用于制备盘的销钉。
以防止制备盘抬升。

05886905

Struers的产品符合可适用的国际规范的规定以及其它附属标准。(欲了解细节, 请联系当地供应商)
本着持续改进产品的宗旨, Struers进行产品改进时保留不另行通知的权利。



司特尔 (上海) 国际贸易有限公司
中国上海市浦东新区张江高科技园区
张衡路1696号
邮编: 201203
电话: +86 (21) 6035 3900
传真: +86 (21) 6035 3999
邮箱: struers@struers.cn
www.struers.cn



Struers A/S
Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup, Denmark
Phone +45 44 600 800
Fax +45 44 600 801
struers@struers.dk
www.struers.com

AUSTRALIA & NEW ZEALAND
Struers Australia
27 Mayneview Street
Milton QLD 4064
Australia
Phone: +61 7 3512 9600
Fax: +61 7 3369 8200
info.au@struers.dk

NETHERLANDS
Struers GmbH Nederland
Elektraweg 5
3144 CB Maassluis
Telefoon: +31 (10) 599 7209
Fax: +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

BELGIQUE (Wallonie)
Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

ÖSTERREICH
Struers GmbH
Zweigniederlassung Österreich
Ginzkeyplatz 10
A-5020 Salzburg
Telefon +43 662 625 711
Fax +43 662 625 711 78
austria@struers.de

BELGIUM (Flanders)
Struers GmbH Nederland
Elektraweg 5
3144 CB Maassluis
Telefoon: +31 (10) 599 7209
Fax: +31 (10) 5997201
netherlands@struers.de

POLAND
Struers Sp. z o.o.
Oddział w Polsce
ul. Jasnogórska 44
31-358 Kraków
Phone +48 12 661 20 60
Fax +48 12 628 01 46
poland@struers.de

CANADA
Struers Ltd.
7275 West Credit Avenue
Mississauga, Ontario L5N 5M9
Phone +1 905-814-8855
Fax +1 905-814-1440
info@struers.com

ROMANIA
Struers GmbH
Sucursala Sibiu
Str.Scoala de Inot, nr. 18
RO-550005 Sibiu
Phone +40 269 244 558
Fax +40 269 244 559
romania@struers.de

CHINA
Struers Ltd.
No. 1696 Zhang Heng Road
Zhang Jiang Hi-Tech Park
Shanghai 201203, P.R. China
Phone +86 (21) 6035 3900
Fax +86 (21) 6035 3999
struers@struers.cn

SCHWEIZ
Struers GmbH
Zweigniederlassung Schweiz
Weissenbrunnstraße 41
CH-8903 Birmensdorf
Telefon +41 44 777 63 07
Fax +41 44 777 63 09
switzerland@struers.de

CZECH REPUBLIC
Struers GmbH
Organizační složka
Havlíčková 361
CZ-252 63 Roztoky u Prahy
Phone +420 233 312 625
Fax: +420 233 312 640
czechrepublic@struers.de

SINGAPORE
Struers Singapore
627A Aljunied Road,
#07-08 BizTech Centre
Singapore 389842
Phone +65 6299 2268
Fax +65 6299 2661
struers.sg@struers.dk

DEUTSCHLAND
Struers GmbH
Carl-Friedrich-Benz-Straße 5
D-47877 Willich
Telefon +49 (0) 2154 486-0
Fax +49 (0) 2154 486-222
verkauf@struers.de

SUOMI
Struers Suomi
Kalevankatu 43
00180 Helsinki
Puhelin +358 0207 919 430
Faksi +358 0207 919 431
finland@struers.fi

FRANCE
Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

SWEDEN
Struers Sverige
Ekbacksvägen 22
168 69 Bromma
Telefon +46 (0)8 447 53 90
Telefax +46 (0)8 447 53 99
info@struers.se

IRELAND
Struers Ltd.
Unit 11 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel: +44 0845 604 6664
Fax: +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

UNITED KINGDOM
Struers Ltd.
Unit 11 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel: +44 0845 604 6664
Fax: +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

ITALY
Struers Italia
Via Monte Grappa 80/4
20020 Arese (MI)
Tel. +39-02/38236281
Fax +39-02/38236274
struers.it@struers.it

USA
Struers Inc.
24766 Detroit Road
Westlake, OH 44145-1598
Phone +1 440 871 0071
Fax +1 440 871 8188
info@struers.com

JAPAN
Marumoto Struers K.K.
Takara 3rd Building
18-6, Higashi Ueno 1-chome
Taïto-ku, Tokyo 110-0015
Phone +81 3 5688 2914
Fax +81 3 5688 2927
struers@struers.co.jp