

合束器用熔融拉锥机

一、主要技术指标:

1) 主拉伸平台

拉锥平台拉伸精度：	0.2 μ m
拉锥平台拉伸速度：	0.2--5000 μ m/sec
拉锥平台最大拉伸距离：	100mm
工作台外形及尺寸：	700mm \times 500mm \times 270mm

2) 火焰加热组件

火焰为 X、Y、Z 三轴组成的三维可移动组件，它可以实现左右、前后和上下的三维移动。

火焰 X 轴向摆幅：	0-20mm
火焰 Y 轴行程：	0-50mm
火焰 Z 轴行程：	0-25mm
移动速度：	0-4 mm/sec
使用气体：	氢气和氧气
氢气流量控制器：	0-500ml/min
氧气流量控制器：	1-100ml/min
重复精度：	\pm 0.2%F.S
准确度：	\pm 0.2%F.S

3) 光纤夹持方式

光纤夹持方式采用侧压式固定加步进旋转，他可以实现 360 度连续旋转或单步旋转。



AOE TECH CO., LIMITED

Larger Core Size Combiner Workstation

1) Main Frame

Drawing precision	0.2 μ m
Drawing speed	0.2--5000 μ m/sec
Drawing distance (max)	100mm
Dimensions	700mm \times 500mm \times 270mm

2) Heating unit

Torch scanning range	0-20mm
Torch Y distance	0-50mm
Torch Z distance	0-25mm
Movement speed	0-4 mm/sec
Gas used	Hydrogen & Oxygen
Hydrogen flowing	0-500ml/min
Oxygen flowing	0-100ml/min
Repetition accuracy	\pm 0.2%F.S
Accuracy	\pm 0.2%F.S