

## QC-601T 桌上型手动热压成型机 Manual Thermos Press Forming Machine

### 规范

---

### 机台说明

---

机台具有上下两个独立的加热板，依照原料的需求选择不同的压力和压盘面积。常用在热塑性材料的成型，将原料放于模具内，夹于上、下热板之间，使试料与上下模接触后，利用模具温度使试料融化后，再使用千斤顶施以压力，使原料成型，以利截取所需之形状，用来测试原料之透明度、冲击强度、抗拉(压)强度等特性。

### 适用产业

---

橡胶业, 塑料业

### 机台外观

---





## 规格

机台型号	QC-601T			
	2t	5t	10t	20t
压力	压力由压力表显示并附上压力对照表			
温度	常温 ~ 300°C			
升降温速度	升温速度: 30°C到 200°C → 12 分钟内 (选购降温回路) 降温速度: 200°C到 60°C → 8 分钟内			
定时器	0 ~ 999 分钟			
加热板尺寸	15 × 15 cm			
电热板间距	60~120 mm (可调整)			
附件	平板试片模具一组			
机台电源	单相, 220V/50Hz 或 60Hz, 15A			
机台尺寸	60 × 35 × 75 cm			
机台重量	110 kg			

## 相关配套产品

QC-601A 热压成形机,      QC-602B 电动压模机, QC-602A 热压成形机,

QC-603A 空压试片机,    QC-603C 空压型试片机,    QC-603G 硬质试片成形

机,    QC-508M1 拉力试验机