



Secotom-15/-50 是高性能的台式切割机。该机器集成了最新的精密切割技术、极佳的灵活性和用户适应性。大型彩色显示屏、转推旋钮和操纵杆助用户轻松实现对机器的操作。



- 极高的用户适应性，便于操作——无需编程
- 宽敞的切割空间可以保证工件最佳的切割程度
- 配有大型可移动切割台，可切割大型工件及厚工件
- 操纵杆实现快速定位，更加省时
- 切割轮高度可调，便于补偿切割轮磨损
- OptiFeed可在设定参数范围内确保最快的切割速度
- 切割轮转速可变，为不同型号和尺寸切割轮提供最佳切割速度



操作简便

操作快速简便

Secotom-15和Secotom-50无需任何编程，因此用户不会被复杂的菜单迷惑。它们配有大型彩色显示屏，易于操作。软件导航和参数更改均可通过转推旋钮完成，十分快速简便。



操纵杆实现快速定位

您可通过操纵杆对试样进行手动快速定位以节省设置时间。只需将操纵杆往上推就可使切割台向切割轮靠近。切割台移动速度依据您施加在操纵杆上的推力大小变动，确保您对工件进行快速精确定位。

切割轮高度调整

切割轮的高度可以在40 mm的范围内进行调整。在Secotom-50中，高度可以通过操纵杆自动调整。Secotom-15配有手轮可以调整切割轮的高度。这样就可以使用各种不同尺寸的切割轮，切割轮磨损补偿也变得十分容易。此外，当试样被直接固定在切割台上时，可以不用垫片。



设计

用户友好的设计

Secotom-15和Secotom-50都采用了极佳的用户友好型设计。大型触控板使操作简便；软件直观；宽敞的切割空间可以保证工件最佳的切割程度。

带有T形槽和不锈钢带的大型切割台

大型切割台（258 mm x 184 mm）（10.2" x 7.2"）是由不锈钢制成的。它装在前面，远离切割轮，因此固定工件十分简便。切割轮左侧有两个30 mm的不锈钢带，右侧有五个30 mm的不锈钢带。如果不锈钢带受损或者磨损，可以轻松进行更换。多个8 mm T形槽可配合各种夹具使用，从而最大程度地提高夹持灵活性。



切割室照明

在切割轮轴边有一盏大功率LED灯，可以照亮整个切割室，并使切割进程始终清晰可见。

排水管滤篮

为了便于收集和清洁切割过程残留的较大颗粒，在切割室的排水管上配有一个滤篮。



循环冷却水箱可以储存3.5 l冷却液

切割进程

切割大型工件

切割室配有可移动的切割台。通过移动切割台，Secotom-15和Secotom-50最大可切割70 mm / 2.8"直径或165 x 50mm / 6.5" x 2"尺寸的工件。

强大的电机

Secotom-50拥有强大的电机，可以快速地切割几乎所有材料。

ExciCut

ExciCut (Sectom-50) 用于切割因极硬而无法实现直接切割的材料。当切割台向前移动时，ExciCut会使切割轮上下运动。这就保证了切割轮和工件之间只有很小的一块接触面积，更利于冷却剂发生作用，保证工件不会受到热损伤。

OptiFeed——智能进刀速度控制

进刀速度可预设并控制在0.005-3 mm/sec的范围内。大范围调速允许对最精密试样进行切割。如进刀速度设置过高导致了切割电机过载，OptiFeed会自动将进刀速度降低到一个比较适当的值。一旦切割电机过载消除，进刀速度即上升至预设水平。

切割异形工件是用户常会遇到的一个挑战。切割时工件或切割轮受损的概率很高。当工件与切割轮之间的接触面积变大时，为保持预设进刀速度而需要的切割力也随之增大。这可能导致电机过载。采用OptiFeed之后，接触面积变大时进刀速度会自动下降。当接触面积重新变小时，进刀速度又会自动恢复到预设的最大值。





通过X切割台进行系列切割

通过选装件——自动X切割台，Secotom-50可以进行系列切割，从而减少切割和操作时间。可以选择不同的切割模式，使各个切片厚度一致或者得到不同厚度的至多4个切片。显示屏会显示已经切割了多少个预设数量的切片。

切割轮转速可变

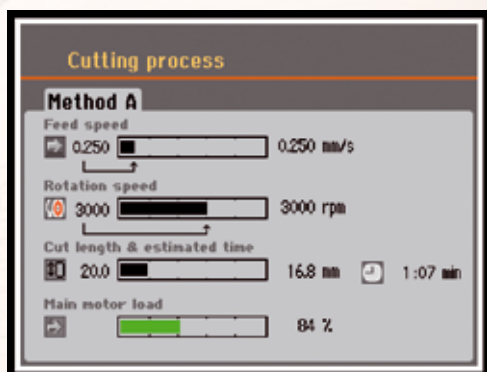
切割轮转速可在300-5000 rpm的范围内以100 rpm的步长变化。您因此可根据不同切割轮型号和尺寸选择最合适的转速。

切割长度可调

切割长度可以预设可在0-190 mm的范围内，按照1 mm的步长调整。这样，您可以在机器切割时做其它的工作。

载荷读取

通过触控板上的显示屏可以对整个切割过程中的电机载荷情况进行监测。



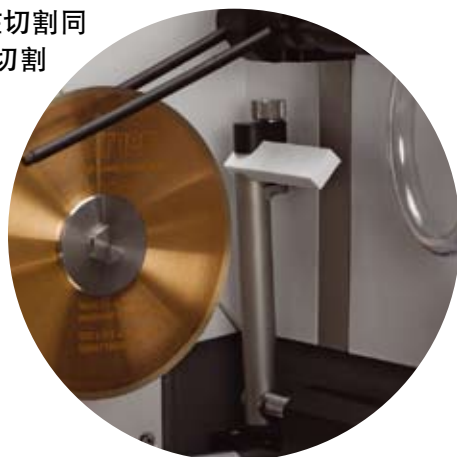
安全性和环境

Secotom-15和Secotom-50均符合国际安全标准。在防护罩彻底关闭前，切割进程无法开始。这就在插入和定位工件时最大限度地保护了用户。在按下开始按钮之后，防护罩将被机械锁定，在切割轮停止之前无法将其打开。

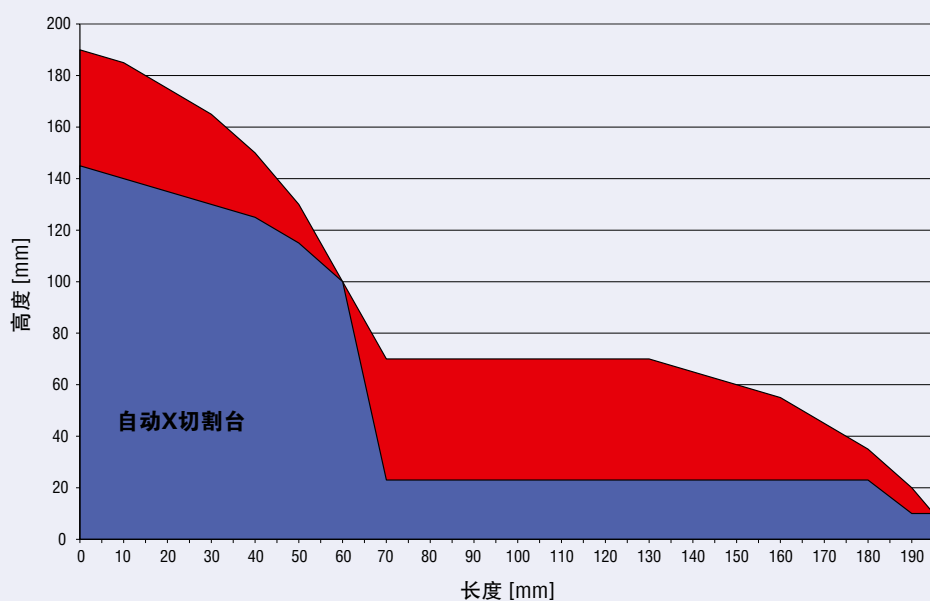
切割某些材料可能会产生有害又难闻的烟雾。Secotom-15和Secotom-50可以直接与外部排气系统连接（我们通常建议为切割室安装一个排气装置）。同时，该机器也有紧急停止功能可以最大限度的保护用户。如果有十分钟没有使用机器，它会进入待机状态从而节省电耗，保护环境。

手动修整器

手动修整器便于快速简单地修整金刚石和CBN切割轮。修整后的切割轮确保切割能力并提高切割效果。所有尺寸的切割轮，直径75mm至200mm，都可在切割同时修整。修整器很容易地被安装在切割轮后方。



切割能力



附件和耗材



自动X切割台

用于在Secotom-50上进行自动定位和系列切割。最大移动距离为40 mm，定位精度为20 μm。带有两个8 mm T形槽。将安装在标准切割台上。

编号

05996911



固定座

用于带楔形榫头的试样夹具座支架。为小型精密工件设计。手动定位。用于8 mm T型槽

05996913



手动X支架

用于带楔形榫头的试样夹具座支架。带有数显输出的手动定位装置。定位精度为5 μm。可以保证精确控制厚度的平行切割。X支架的横向移动可达到30 mm / 1.2"。

05996914



X位置数显输出的旋转台

选装的旋转台进一步扩展了Secotom-15和Secotom-50的性能。工件旋转使切割轮和工件之间的接触面积最小化。这样可以减少摩擦生热，从而快速切割极硬材料。此外，这也可以增加机器的性能，因为现在用户可以切割更大的工件，直径最大可达100 mm / 3.9"。将和带楔形榫头的试样夹具座配合使用。定位精度为5 μm，横向移动可达到30 mm / 1.2"

05996912



手动修整器

当Secotom-15/-50切割时简便修整金刚石和CBN切割轮。

05996915



外部循环冷却水箱套件

用于您不想清洁水箱或者4.75 l冷却液冷却效果不够的情况。也可以用于过滤液体以使液体尽可能洁净。包含2 x 2 m 的软管，以及替换循环冷却系统面板的前置面板。

05996918

切割轮

尺寸在76 – 203 mm / 3 – 8"间的各款切割轮及磨削轮均适用于Secotom。Struers有金刚石、CBN、Al₂O₃和SiC材质的各款切割轮，可满足几乎所有应用。

更多关于切割轮的信息详参见单独的手册。

各种形状和尺寸的夹具及试样夹具座可选



夹具

快速夹紧装置，用于8mmT型槽，右边

用于固定工件在切割轮右侧。

自带止挡块。钳口活动距离：50mm。钳口高度：55mm。

05876908



垂直夹紧装置，用于8mmT型槽

用于夹紧形状不规则的工件。

夹紧高度可调节，最大可达58mm。

自带操作键和1个平夹靴。

05036915



用于垂直夹紧装置的旋转压头

用于垂直夹紧装置的1套4个多形状旋转压头

05116911

用于垂直夹紧装置的延伸臂

用于垂直夹紧装置的延伸臂

05046906



弹簧夹具，用于8mmT型槽，左边

固定工件在切割轮左侧。

自带止挡块和扳手。

05996916



螺钉夹具，用于8mmT型槽

用于纵向定位螺钉和紧固件。带标尺可快速定位工件。

夹持范围：4 – 12 mm直径(0.15 – 0.47")。

碳化钨导轨防止切割轮向任意一侧滑动。

05996917



法兰组件

使用不同的法兰可实现最高的精确度或最大的切割能力。

直径42 mm法兰组件 (最大 168 mm / 6.6" 切割轮)

直径65 mm法兰组件

直径110 mm法兰组件

05036901

05996919

05036902



带楔形棒头的试样夹具座

用于固定座、手动X支架和旋转台

试样夹具座 CATNI，带测角仪

04276911



试样夹具座CATPE，用于粘接工件

04276912



试样夹具座CATAN，用于小型工件
最大打开：10 mm

04276915



试样夹具座CATSI，通用
最大打开：60 mm

04946903



试样夹具座CATFF，带开口的泪珠形工件
用于15 – 40 mm直径工件

04946904



试样夹具座CATTY，带有七个螺母用于不规则工件
最大宽度：40 mm

04946905



试样夹具座CATRE，用于圆柱形工件
最大打开：40 mm直径

04946907



试样夹具座CATAL，用于长工件
带双平行夹钳

04946909



三爪卡盘
用于居中和夹持圆柱形工件，最大工件直径为65 mm

05036919



斜接头CATJO，将安装在楔形榫头和试样夹具座之间
试样夹具座的开角因此可为 $\pm 10^\circ$

04946906



弯角接头CATJA，将安装在楔形榫头和试样夹具座之间
试样夹具座的开角因此可为一侧 30° ，另一侧 90°

04946908



司特尔 (上海) 国际贸易有限公司
 中国上海市浦东新区张江高科技园区
 张衡路1696号
 邮编: 201203
 电话: +86 (21) 6035 3900
 传真: +86 (21) 6035 3999
 邮箱: struers@struers.cn
 www.struers.cn



Struers A/S
 Pederstrupvej 84
 DK-2750 Ballerup, Denmark
 Phone +45 44 600 800
 Fax +45 44 600 801
 struers@struers.dk
 www.struers.com

AUSTRALIA & NEW ZEALAND
Struers Australia
 27 Maynew Street
 Milton QLD 4064
 Australia
 Phone: +61 7 3512 9600
 Fax: +61 7 3369 8200
 info.au@struers.dk

NETHERLANDS
Struers GmbH Nederland
 Elekraweg 5
 3144 CB Maassluis
 Telefoon: +31 (10) 599 7209
 Fax: +31 (10) 5997201
 netherlands@struers.de

BELGIQUE (Wallonie)
Struers S.A.S.
 370, rue du Marché Rollay
 F-94507 Champigny
 sur Marne Cedex
 Téléphone +33 1 5509 1430
 Télécopie +33 1 5509 1449
 struers@struers.fr

ÖSTERREICH
Struers GmbH
 Zweigniederlassung Österreich
 Ginzkeyplatz 10
 A-5020 Salzburg
 Telefon +43 662 625 711
 Fax +43 662 625 711 78
 austria@struers.de

BELGIUM (Flanders)
Struers GmbH Nederland
 Elekraweg 5
 3144 CB Maassluis
 Telefoon: +31 (10) 599 7209
 Fax: +31 (10) 5997201
 netherlands@struers.de

POLAND
Struers Sp. z o.o.
 Oddział w Polsce
 ul. Jasnogórska 44
 31-358 Kraków
 Phone +48 12 661 20 60
 Fax +48 12 626 01 46
 poland@struers.de

CANADA
Struers Ltd.
 7275 West Credit Avenue
 Mississauga, Ontario L5N 5M9
 Phone +1 905-814-8855
 Fax +1 905-814-1440
 info@struers.com

ROMANIA
Struers GmbH
 Sucursala Sibiu
 Str.Scoala de Inot, nr. 18
 RO-550005 Sibiu
 Phone +40 269 244 558
 Fax +40 269 244 559
 romania@struers.de

CHINA
Struers Ltd.
 No. 1696 Zhang Heng Road
 Zhang Jiang Hi-Tech Park
 Shanghai 201203, P.R. China
 Phone +86 (21) 6035 3900
 Fax +86 (21) 6035 3999
 struers@struers.cn

SCHWEIZ
Struers GmbH
 Zweigniederlassung Schweiz
 Weissenbrunnstraße 41
 CH-8903 Birnsdorf
 Telefon +41 44 777 63 07
 Fax +41 44 777 63 09
 switzerland@struers.de

CZECH REPUBLIC
Struers GmbH
 Organizační složka
 Havlíčkova 361
 CZ-252 63 Roztoky u Prahy
 Phone +420 233 312 625
 Fax: +420 233 312 640
 czechrepublic@struers.de

SINGAPORE
Struers Singapore
 627A Aljunied Road,
 #07-08 BizTech Centre
 Singapore 389842
 Phone +65 6299 2268
 Fax +65 6299 2661
 struers.sg@struers.dk

DEUTSCHLAND
Struers GmbH
 Carl-Friedrich-Benz-Straße 5
 D-47877 Willich
 Telefon +49 (0) 2154 486-0
 Fax +49 (0) 2154 486-222
 verkauf@struers.de

SUOMI
Struers Suomi
 Kalevankatu 43
 00180 Helsinki
 Puhelin +358 0207 919 430
 Faksi +358 0207 919 431
 finland@struers.fi

FRANCE
Struers S.A.S.
 370, rue du Marché Rollay
 F-94507 Champigny
 sur Marne Cedex
 Téléphone +33 1 5509 1430
 Télécopie +33 1 5509 1449
 struers@struers.fr

SWEDEN
Struers Sverige
 Ekbacksvägen 22
 168 69 Bromma
 Telefon +46 (0)8 447 53 90
 Telefax +46 (0)8 447 53 99
 info@struers.se

IRELAND
Struers Ltd.
 Unit 11 Evolution @ AMP
 Whittle Way, Catcliffe
 Rotherham S60 5BL
 Tel: +44 0845 604 6664
 Fax: +44 0845 604 6651
 info@struers.co.uk

UNITED KINGDOM
Struers Ltd.
 Unit 11 Evolution @ AMP
 Whittle Way, Catcliffe
 Rotherham S60 5BL
 Tel: +44 0845 604 6664
 Fax: +44 0845 604 6651
 info@struers.co.uk

ITALY
Struers Italia
 Via Monte Grappa 80/4
 20020 Arese (MI)
 Tel. +39-02/38236281
 Fax +39-02/38236274
 struers.it@struers.it

USA
Struers Inc.
 24766 Detroit Road
 Westlake, OH 44145-1598
 Phone +1 440 871 0071
 Fax +1 440 871 8188
 info@struers.com

JAPAN
Marumoto Struers K.K.
 Takara 3rd Building
 18-6, Higashi Ueno 1-chome
 Taito-ku, Tokyo 110-0015
 Phone +81 3 5688 2914
 Fax +81 3 5688 2927
 struers@struers.co.jp

| 技术数据 | Secotom-15 | Secotom-50 |
|--|--|-------------------------------------|
| 切割轮 直径 轴直径 转速 | 75 - 203 mm / 3 - 8" dia. 12.7 mm / 0.5" 和 22 mm / 0.86" 300 - 5000 rpm (步进 100 rpm) | |
| 定位范围 | 0 - 40 mm / 0 - 1.6" 上/下 手动 | 0 - 40 mm / 0 - 1.6" 上/下 操纵杆自动控制 |
| 切割能力 | 70 mm dia. / 2.8" dia. 或 165 x 50 mm 或 6.5" x 2" | |
| 切割台 进给速度 切割长度 宽度 长度 T型槽 | 0.005 - 3 mm/s / 0.3 - 7"/min. (步进 0.005 mm) 0 - 190 mm / 0 - 7.5" (步进 0.1 mm) 258 mm / 10.2" 184 mm / 7.2" 8 mm | |
| 功率 额定负载 (S1) 断续负载 (S3) 最大电流 | 0.8 kW 1.0 kW 11.7 A | 1.1 kW 1.5 kW 14.8 A |
| 尺寸 高度 宽度 深度 重量 | 440 mm / 17.3" 防护罩关闭 1055 mm / 41.5" 防护罩打开 644 mm / 25.4" 784 mm / 27.6" 带插头 68 kg / 150 lbs | |
| 软件和电器 控制 内存 LC显示器 | 触控板, 操纵杆和推/转动旋钮 FLASH-ROM / RAM / NV-RAM LED背光 TFT彩屏 320x240 点 | |
| 噪声等级 | 60 dBA, 空转, 距离为1.0 m / 39.4" | |
| 环境温度 | 5 - 40 °C / 41-104 °F | |
| 湿度 | 0 - 95 % RH, 非冷凝 | |
| 安全性 | 请参阅符合性声明 | |
| 循环冷却单元 容量 流速 | 3.5 l / 0.92 gallon 1.6 l/min. / 0.4 gallon/min. | |

| 规格 | 编号 |
|--|----------|
| Secotom-15 带有可移动切割台、可调速的台式精密切割机。 电子控制进刀速度的自动进刀装置。电动定位工件和数显输出。OptiFeed功能。 3种切割方法。自带循环冷却装置和50 mm (2") 直径的法兰组。切割轮、 试样夹具座、冷却液添加剂 (Corrozip) 和夹具需要另外分别采购。 规格: 200-240 V / 50-60 Hz。 | 05996127 |
| Secotom-50 带有可移动切割台、可调速的台式精密切割机。 电子控制进刀速度的自动进刀装置。电动定位切割轮和工件, 以及数显输出。 ExciCut和OptiFeed功能。10种切割方法和切割轮数据库。自带循环冷却装置 和50 mm (2") 直径的法兰组。切割轮、试样夹具座、冷却液添加剂 (Corrozip) 和夹具需要另外分别采购。 规格: 200-240 V / 50-60 Hz。 | 05996227 |

Struers设备符合适用的国际指令以及附属标准的规定 (欲了解细节, 请联系当地供应商)。

本着持续改进产品的宗旨, Struers进行产品改进时保留不另行通知的权利。