

保偏光纤熔融拉锥机

主要技术指标

1) 主拉伸平台

拉锥平台拉伸精度：	0.2 μ m
拉锥平台拉伸速度：	0.2—1000 μ m/sec
拉锥平台最大拉伸距离：	80mm
工作台外形及尺寸：	700mm×500mm×270mm

2) 火焰加热组件

火焰为 X、Y、Z 三轴组成的三维可移动组件，它可以实现左右、前后和上下的三维移动。

● 火焰 X 轴向摆幅：	0-10mm
● 火焰 Y 轴行程：	0-50mm
● 火焰 Z 轴行程：	0-25mm
● 移动速度：	0-4 mm/sec
● 使用气体：	氢气和氧气
● 气体流量控制器规格：	0-300ml/min



AOE TECH CO., LIMITED

● 重复精度：	±0.2%F.S
● 准确度：	±0.2%F.S

3) 封装组件

● 封装温度：	0--150°C
● 温度调整：	两端温度可独立调整
● 可封装尺寸：	35-40mm 石英基板

4) 光纤夹持方式

1x2、2x2 平行夹持。

上海尖丰光电技术有限公司

电话：021-64306513

TEL: 18049984960

Email: sales@aoetech.com

地址：上海市闵行区元江路 3599 号福克斯创新园 10 幢 3 楼 328 室

Website: <http://www.aoetech.com/>

AOE Technology Co., LIMITED

Add: Room 328, Building 10, No.3599 Yuanjiang Road(Fawkes innovation garden) MinHang District, Shanghai P.R.C (201109)

Tel/Fax: 021-64306513

sales@aoetech.com

www.aoetech.com



AOE TECH CO., LIMITED

PM Fiber Fused Biconical Tapered System

PM Fiber Fused Biconical Tapered System is designed for PM fiber coupling applications:

1) Main Frame

Drawing precision	0.2 μ m
Drawing speed	0.2--5000 μ m/sec
Drawing distance (max)	80mm
Dimensions	700mm \times 500mm \times 270mm

2) Heating Unit

Torch scanning range	0-10mm
Torch Y distance	0-50mm
Torch Z distance	0-25mm
Movement speed	0-4 mm/sec
Gas used	Hydrogen & Oxygen
Hydrogen flowing	0-300ml/min
Oxygen flowing	1-100ml/min
Repetition accuracy	\pm 0.2%F.S
Accuracy	\pm 0.2%F.S