宝英科技
BAOYING TECHNOLOGY

上海宝英光电科技有限公司
Shanghai Baoying Photoelectricity Science and Technology Co., Ltd.
上海市浦东新区康桥东路1159弄69号5幢
邮编：201319
总机：021-68182707　68139529
传真：021-68139003
网址：www.shbykj.com

上海宝英光电科技有限公司

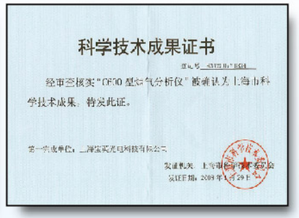
Shanghai Baoying Photoelectricity Science and Technology Co., Ltd.

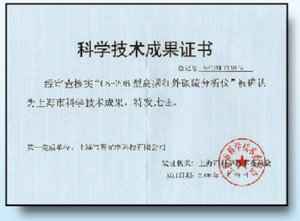
上海宝英光电科技有限公司是一家以现代管理制度规范运营的高新技术企业。

公司的理念是：我们不仅提供自主研发的高科技产品，更重要的是我们还提供整体解决方案。

在元素分析领域，我们以原中科院的红外技术研究应用专家以及上海复旦大学的光学专家为研发带头人，自主研制出达到国际先进水平、具有多项专利的氧氮氢联测分析仪、高频红外碳硫仪等元素分析产品产品，产品广泛运用于钢铁、采矿、汽车、航空、煤炭、建筑材料及高校、研究机构等诸多领域。

在环保监测领域，我们在引进国外先进技术和产品的同时，自主研发了具有自主知识产权的红外线气体分析仪、烟气连续监测系统、VOCS-CEMS系统、空气质量分析系统、水质在线分析系统等产品。我们有一支在环保行业方面拥有丰富经验的技术团队，可以为冶金、橡胶、印刷、石油、化工、建材、电力等行业领域提供环保监测方面的整体解决方案。





我们在提供优质可靠产品的同时，更为客户提供满意的服务。我们不仅设计有多种解决方案可满足不同客户多样化的需求，更有一支强大、专业、敬业的售后队伍，随时解决问题。我们用先进的技术理念，严谨的工程设计，优质的全程服务，为客户提供满意的产品！

我们的技术团队专业、专注、进取、充满活力。

秉承“**正直、进取、坚韧**”的理念，为您提供完善的**售前、售中、售后**服务。

宝英科技
BAOYING TECHNOLOGY

目　录

大气挥发性有机物在线监测系统 01
有毒有害气体监测系统 01
C600系列常温工业窑炉气体分析系统 02
HCT-3工业炉窑高温端分析系统 04
HCT-5固定式工业炉窑高温端分析系统 04
红外线气体分析仪 04
烟气连续监测系统 05
烟气流速、压力、温度检测仪 05
在线式烟（粉）尘浓度监测系统 05
BYTECH-08型环境空气质量自动检测系统 06
ZTD-A型微型环境监测子站 06
KEC900+负氧离子监测系统 07
可移动式环境空气质量监测仪 07
水质在线监测系统 08
烟气脱硝/逃逸氨连续监测系统 08
激光气体在线分析仪 09
CS-206高频红外碳硫分析仪系列 09
红外碳硫仪-锐意5系列 10
TC-306 氧氮氢分析仪系列 10
分析软件 11

宝英科技
BAOYING TECHNOLOGY

大气挥发性有机物在线监测系统

用途：

该系统广泛应用于环保安全、石油化工、钢铁冶炼等行业，可在化工园区、大型场馆、港口、仓库等各种复杂环境，通过建设传感器数据采集网和数据通讯系统进行VOCs实时在线监测与预警。

有毒有害气体监测系统

用途：

环境空气或工业区空气，尤其是化工区和城市空气中挥发性有机物的实时监测，监测项目覆盖环境空气中苯系物、臭氧前躯体（C2-C12）、甲烷/非甲烷总烃、恶臭类有机硫化物以及工业区或化工区边界空气中有毒有害有机污染物等。

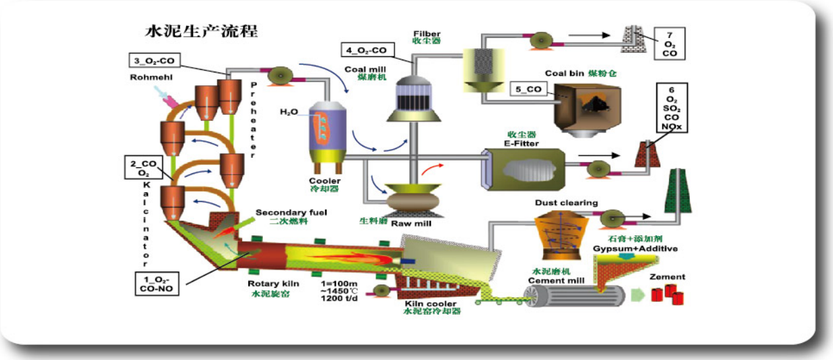
C600系列常温工业窑炉气体分析系统

系统描述：

本系统是根据用户具体工况条件和要求针对性设计的分析系统，用于工业现场常温下的在线连续监测气体浓度（如：CO、NO、O_2、SO_2、CO_2等组分）并控制生产过程。主要用于建材（如水泥）、钢铁、冶金、化工等行业。本系统是有效控制生产工业，提高产品质量和生产效率，确保安全生产，节能降耗的关键设备，已广泛应用于全国各大水泥厂、钢厂、冶炼厂等。

烟气分析仪在水泥行业的应用

序号	采样点	分析组分	用途
1	窑尾	CO、O_2、NO	优化控制
2	分解炉入口C5（五级筒）出口	CO、O_2、NO	优化控制
3	预热器C5（一级筒）出口或高温风机入口	CO、O_2、NO	优化控制
4	窑尾电收尘器入口	CO	安全监控
5	窑尾袋收尘器出口	CO	安全监控
6	煤磨电收尘器出口	CO	安全监控
7	煤磨袋收尘器出（入）口	CO	安全监控
8	煤粉仓	CO	安全监控



烟气分析仪在冶金行业的应用

产品型号	使用位置	检测成分	监测目的
C600-11	转炉风机后	CO、O_2	保证煤气回收安全
C600-12	转炉煤气柜进出总管	O_2	保证气柜安全
C600-21	高炉煤气重力收尘后总管	CO、H_2、CO_2、CH_4	参与高炉工艺控制
C600-31	高炉喷煤：磨机出入口、袋收尘出入口、煤粉仓入口　电收尘入口	CO、O_2	保证电收尘生产安全
C600-41	干熄焦	CO、CO_2、CH_4等	监测惰性气体含量
C600-42	电捕焦器前后	O_2	保证电捕焦器的安全
C600-51	热风炉、锅炉燃烧室烟道	SO_2、NOx、O_2	监测燃烧效果及达标排放
C600-51	有色冶金窑炉烟气分析系统	SO_2、NOx、O_2、CO等	参与排放、燃烧、回收等工艺检测
C600-61	烧结炉、烧结炉脱硫岛前后，排放烟道	SO_2、NOx、O_2、CO 流量 压力 粉尘浓度等	参与燃烧控制，检测达标排放

HCT-3工业炉窑高温端分析系统

应用范围

水泥生产中窑尾烟室和分解炉的气体分析在现代水泥新型干法线中高温气体连续分析的价值愈发明显：

高温气体分析可以有效的评价燃烧过程，建立回转窑的最佳工作条件，减少燃料消耗和提高产品质量。

该系统主要用于水泥、冶金、电力等行业的工业炉窑高温端。可长期在高温、高粉尘、强腐蚀的恶劣环境下连续取样、实时快速分析烟气中CO、O_2、NOx等气体含量。

HCT-5固定式工业炉窑高温端分析系统

本系统的采样用专为水泥厂回转窑气体分析仪所研制固定式干法取样探头。

探头冷却采用风冷。金属部分全部采用特制不锈钢，具有优秀的耐高温性能和抗弯曲性能，在探头外部独创包裹了一层可耐1700℃特殊的非金属材料，同时不易结垢，性价比极高。

红外线气体分析仪

C600红外线气体分析仪可以用于连续测量CO、CO_2、CH_4、SO_2、NOx、O_2（电化学或磁氧）、HCL等气体浓度，可同时测量其中的一个或多个气体成分，是一种多通道、多组分分析仪。

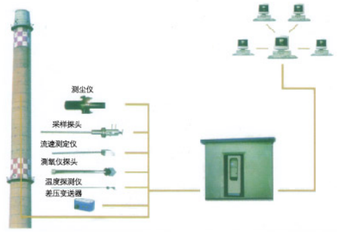
仪器采用了世界先进的红外气体监测技术。具有优良的稳定性、选择性和高灵敏度，广泛用于建材、电力、化工、石化、冶金、环保、科研、固体废物处理等领域。

烟气连续监测系统

宝英科技的系列烟气在线连续监测系统是在采用当今世界先进的在线分析技术，同时针对各现场应用条件及气样条件，通过系统专业化设计，合理匹配与集成，从而达成的完美成套系统。

烟气在线连续监测系统广泛应用于建材、冶金、电力、环保、化工、空分、科研等领域，实现对优化控制、安全监控以及环保等需求。

烟气在线连续监测系统的组成包括样气采集单元、样气预处理单元、反吹单元、PLC可编程控制单元、气体分析仪、烟尘浓度监测单元。辅助参数监测单元等，根据不同的应用及要求而配置有所不同。

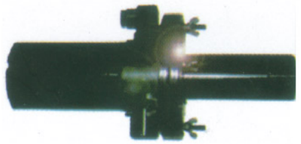


烟气流速、压力、温度检测仪

DSL-06提供烟气流速、压力、温度等参数监测，并针对高温、高粉尘、高腐蚀的烟气环境，采用特殊设计提高产品稳定性、准确度。毕托管测量原理，液晶显示操作单元可选项，可用于直接调整流速场系统、反吹间隔时间等参数。IP65壳体防护等级，DN65法兰连接安装方式。可用于烟气排放连续监测系统（CEMS）。

在线式烟（粉）尘浓度监测系统

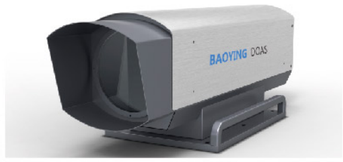
STEP-DUST烟（粉）尘浓度监测系统是新一代在线监测仪器，可以在风、雨、雷电、粉尘、高低温度等恶劣环境下长期连续不间断地监测污染源的烟尘排放情况，目前已经广泛应用以下领域：固定污染源烟气排放连续监测系统（CEMS）中颗粒物浓度测试、除尘设备效率监测、燃烧效率监测、工业制造过程中粉尘浓度的测量、工矿企业职业健康保护粉尘监测、生产车间、厂房的粉尘负荷监控、科学研究、实验现场测试等。涉及行业包括水泥、火电、钢铁、冶金、炼油、铝业、石化、造纸、玻璃工业等。



BYTECH-08型环境空气质量自动检测系统

应用范围

城市大气环境监测、工厂大气环境监测、工厂厂区无组织排放污染气体检测、环境评价检测、应急监测



ZTD-A型微型环境监测子站

本系统可同时对气象和可吸入颗粒物进行监测，实现多位一体。监测的数据实时传送到园区质量监测管理办公室，管理人员可通过监测终端系统动态数据，并可保存数据或打印输出。根据历史记录数据和分析结果预测、预报辖区环境污染状况及发展趋势，为有效控制辖区内环境状况提供科学依据。

KEC900+负氧离子监测系统

用途

※ 纺织健康品的测量，摩擦动态测量（建议配合KEC-R2负离子记录仪使用）
※ 高校、园林系、林业调查、景区、生态气象的测量与评估
※ 检测中心的评估和方案实施
※ 空气净化器等产品效能评估检测
※ 室内外空气质量评估检测
※ 技术研讨和发布
※ 纺织品保健品的测量

可移动式环境空气质量监测仪

CPR-KA系列环境空气自动监测系统符合国家对城市环境空气自动监测系统的各项技术指标要求，国产化程度高，具有较强的实用性和理想的性能价格比，可替代同类进口产品，是开展城市环境空气自动监测的理想仪器。

应用领域：

城市大气环境监测、企业环境监测、工厂厂区无组织排放污染气体监测、应急监测、环境评价监测。

水质在线监测系统

用途：

可针对用户需求，提供具有针对性的解决方案，实现对水质的实时在线监测与安全预警，为加强污水排放监管力度，提高环保主管单位对突发水质污染事件的应急处理能力，为保障水质安全提供有力支持。

广泛适用于河流断面、饮用水水源地、湖泊水库、自来水管网、污水处理厂、排污企业、水产养殖基地、地下水、近岸海域等。

烟气脱硝/逃逸氨连续监测系统

用途：

为脱硝行业烟气连续监测提供良好的解决方案，监测SCR入口及出口的烟气排放。监测SNCR出口的烟气排放。并为脱硝工艺中逃逸氨及催化剂的催化效率提供数据依据。

应用

※ 发电厂（DeNOx氨逃逸控制，锅炉燃烧效率控制，省煤器监测）
※ 水泥厂、垃圾焚烧炉、铝冶炼厂（DeNOx氨逃逸控制，环保排放监测）
※ 化工行业、钢铁行业（焚烧炉排放口，环保排放监测）
※ 危险区域气体监测（防爆）

激光气体在线分析仪

用途：H2S、HCL、HF激光分析仪用来进行连续工业过程和气体排放测量，适合于恶劣工业环境应用，如钢铁各种燃炉、铝业和有色金属、化工、石化、水泥、发电和垃圾焚烧等。

CS-206高频红外碳硫分析仪系列

适用范围

快速准确地分析钢、铸铁、合金、水泥、沙石、玻璃、石灰、橡胶、催化剂、土壤、半导体、电子材料、矿石、陶瓷等固体材料中的碳、硫含量。

红外碳硫仪-锐意5系列

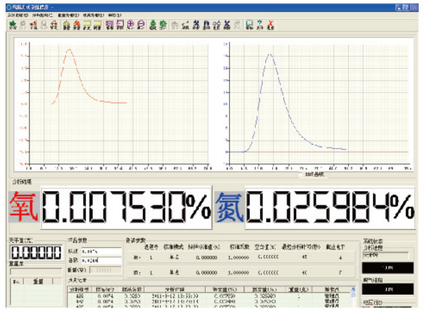
TC-306 氧氮氢分析仪系列

仪器适用范围

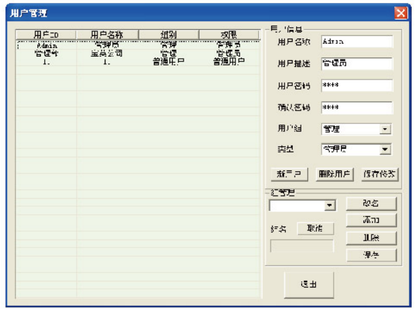
黑色金属、有色金属、合金、稀土以及其他固体材料中的氧、氮、氢含量的测定。

宝英科技
BAOYING TECHNOLOGY

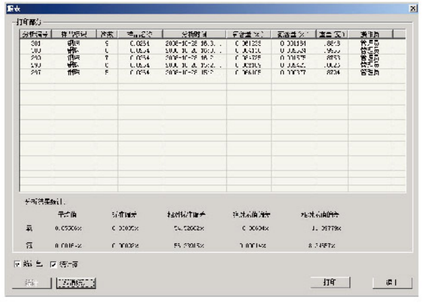
分析软件



分析程序

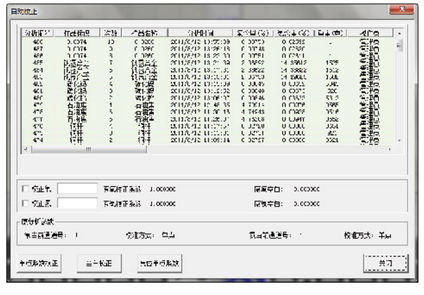


用户管理

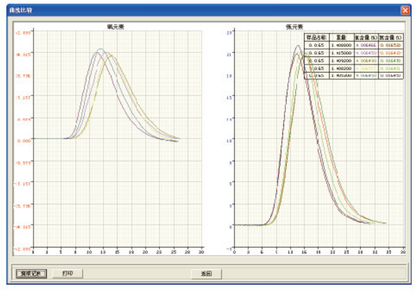


统计

数据查询



自动校正



曲线比较