

介绍

- 这是一个高剪切湿法制粒机
- 这是一个挤出机
- 这是一个滚圆机
- 批量可以达到 50g 样品的实验和研究工具！
- 从固体粉末到制药微丸，在 30 分钟内完成！

Caleva Multi Lab (简称 CML) 通过引入一个可选的小规模湿法造粒机、挤出机和滚圆机，分别安装在一个紧凑的机器中，能节省实验室操作空间，为正常要求的 70%；在制药，陶瓷，催化剂和化工等行业中，是微丸配方开发和挤出特性研究的理想工具；CML 的“阶段性升级”功能，不仅体现在设计上，而且包含在功能应用上，它能结合技术和资金优势，允许用户刚开始只选择所需要的选项，同时保持灵活性，在将来再增加额外的功能，一步一步完成全部应用。



特点

- ⊙ 主要应用：实验室台式产品，适合产品科研、应用开发和大学教学。
 - ⊙ 当实验室台面空间受到限制时，CML 是理想的选择，它结合了多个应用功能在一个紧凑的基本单元中。
 - ⊙ 特别设计，以最大限度地减少所需的时间和产品量进行工艺可行性研究
 - ⊙ 由于可选造粒机的“半碗”附件，非常小的批次样品 20 克（干重），CML 就可以有效地完成全部过程，对于非常有价值的或罕见的产物最大限度地减少浪费。
 - ⊙ 易于拆卸和清洁：CML 可高效率地进行多次反复实验，以减少时间研发；因此这意味着实验结果更快地运转，降低产品的整体开发时间
 - ⊙ 处理能力：每批次从 10 到 25 克（干重）
 - ⊙ 最小能力：每批次 10 克（干重）/ 20 克（湿重）
 - ⊙ 最大能力：每批次 25 克（干重）/ 50 公克（湿重）
- 挤出机的容量比这更高，是连续的，而不是间歇过程

主机基本单元

生产能力：CML 被设计成一个多用途仪器，适用每批次 20-50 克样品微丸和挤出物的开发，这被看作是一个最佳理想大小的工具，以测试生产过程的可行性，尤其是在有限量材料的情况下。

最小批量：我们建议配置带装有“半碗”的造粒机，完成整个过程的操作，包括造粒、挤出和滚圆流程，最小批次 20 克是合适的，这过程每批次成品微丸的平均回收为 18 克；





嘉盛（香港）科技有限公司

即使在最大批次量 50 克，通过我们的测试每批次流失量为 2 克，最佳的批次量大小将取决于产品的特性和被挤出的方便性。

清洁和保养：CML 设计成“免工具”操作，批次之间非常容易地清洁，只需最少的维护。

实用性：CML 是一种有效的工具，适合工艺可行性研究和大学教学

文件包：如果需要的，可提供全套认证文件（选件）

材料证书：如果需要的，与产品接触的所有部件，可提供磨损证书（选件）。

交货时间：正常情况下，这些机器都有现货供应，当你确定技术要求后，请联系我们讨论准确的交货日期

推荐配置

▲ 主机单元：尺寸 450x365x375mm；重量 34.25 公斤；外壳材质为 304 不锈钢；与样品接触部分材质：316 或 316L 不锈钢和 POM

▲ 挤出机附件：标准挤压模具孔板 $\varnothing 1.0\text{mm} \times 1\text{mm}$ 深，也可更换为其它规格 0.5-3.0mm；样品进样：手动，在入口上方带有进样盘；装有挤出机附件后的外形尺寸 480x585x375mm。

▲ 混合制粒附件：全高或半高，标准罐的工作能力约为 60-80ml（30-50 克/湿重，取决于产品）；力矩耦合限制器设置为 8Nm；装有混合制粒附件的外形尺寸 480x585x375mm。

▲ 滚圆机附件：标准罐的工作能力为 10-80g（湿重，取决于产品）；固定安装到另一侧的变速箱上；装有滚圆机的外形尺寸 580x580x362mm。



▲ 安全装置：Caleva 的所有设备采用高安全标准的设计的，一个安全罩作为标准配置，如果安全盖不到位，主机和附件无法运行操作；所有设备带有 CE 标志



嘉盛（香港）科技有限公司

- ▲ 操作控制系统：电动机的速度可以通过调节电位器拨盘的改变；转速显示面板显示前部或侧部驱动器输出的速度，速度显示器可以按下标有“显示切换”的按钮进行切换：搅拌器主轴旋转速度（RPM）、挤出机螺杆轴旋转速度（RPM）、滚圆光盘旋转速度（RPM）。
- ▲ 标准文档：安装和操作手册；装箱单；完善的质量控制检测报告。