

颚式破碎机 圆盘式研磨机 • 加强型



适用于

下列领域的坚硬和脆性材料的预研磨、
精细研磨：

- 玻璃和陶瓷行业
- 采矿和液晶
- 地质和矿物学
- 化工
- 土壤研究

加强型

颚式破碎机 圆盘式研磨机

FRITSCH . 领先一步

90年来，世界各地的实验室与值得信赖的FRITSCH仪器一起开发了诸多的样品前处理成功的应用案例。FRITSCH，已成为世界级的样品制备专用设备仪器，高效，便捷，可靠以及即使在苛刻的条件下工作仍能保证长的使用寿命等特点享誉全球。

我们作为欧洲传统的家族性企业：注重人性化，个性化产品订制，丰富的经验以及不懈的研发创新。

FRITSCH，永远致力于领先一步！



FRITSCH *premium* 宗旨

“没有最好只有更好”这是 *premium line* 系列高科技实验室型球磨机的宗旨！强大的功能性使其在同类产品中脱颖而出。注重于实践导向设计，使其在工作中更加简单、方便、快速以及安全，并且确保实验数据的准确性！

FRITSCH 加强型 – 现代化实验室的新高科技标注。



PULVERISETTE 1

premium line

强大的 *premium* 预破碎

- 高达 3kw 的驱动力，在更短的时间内处理更多的样品；
- 最大进样尺寸高达 95 mm，成品细度达 0.3-15 mm；
- 可快速清洗设计；
- 精确的零点及间隙距离调整，精度达到毫米级；
- 即使对铁合金仍能保持强劲运行
- 低噪音、无尘化操作
- 可调式破碎颚板动力提供更高的成品细度

高达 3kw 的驱动力使其在对非常坚硬以及脆性材料进行预破碎处理时仍能保持较大的生产量。易于清洗-可以旋转或者移开破碎颚板，一体化排尘通道确保了最佳的工作环境。两种工作模式，根据样品尺寸以及质量选择最佳的工作模式。

在密闭的研磨仓中，一个固定颚板和一个可动颚板对样品作用。破碎颚板间的距离可以通过外部进行调节，其精度可达微米级。分批处理时，样品可以自动落入抽屉式收集中，连续处理时，样品可经由斜槽到达更大的收集中，或者直接进入 FRITSCH PULVERISETTE 13 经典系列圆盘式破碎机中进行进一步研磨。

稳定性高：实心钢结构架设计，确保机器可应用于任何样品的破碎。

强大的电机功率：高达 3kw 的驱动力，使工作更加快速，确保更短时间内处理更多的样品。

完美的排尘装置：一体化排尘通道保证了无尘化工作，排尘系统可以通过机器上面的开始和停止按钮控制。绿灯亮起时表示除尘系统可以开始工作。

杰出的低噪音设计：侧面的泡沫隔板确保机器能够无噪音运行。

更加安全：抽屉和研磨仓盖自动锁死功能-只有在抽屉和研磨仓盖锁紧后才机器才开始运转。



专为大量进样设计的褶皱型漏斗-使样品易于通过，不易堵塞。

可视的研磨仓：采用耐用树脂玻璃便于快速直接监控研磨过程。

FRITSCH *premium* 优点：快速、自动改变旋转方向功能，防止在破碎过程中发生阻塞。

FRITSCH *premium* 优点：提供三种模式，可自动调整旋转方向，得到最佳的破碎效果。

FRITSCH *premium* 优点：可以轻松破碎坚硬的铁合金材料，

PULVERISETTE 1 颞板间具有极高的研磨压力，即使坚硬的铁合金材料，也能在短时间内破碎。



PULVERISETTE 1

premium line

尤其是容易的工作溢价



简单的清洗过程：移开固定式破碎板，向上翻转可移动式破碎板，即可以彻底的清洗研磨仓了！

FRITSCH *premium line* 系列产品，致力于使您的工作更加方便快捷。对此，我们提出两点创新：**精确的零点调整以及研磨间隙调节功能**，可轻松转换的力学模式以及破碎颚板。

FRITSCH 经典型 优点：固定式颚板固定在导板上，仅通过一步操作就可以移开。可动式颚板可以向上旋转并且固定后，您可就快速、有效、安全的清洗研磨仓了。光滑的研磨仓表面可使清洗更加快速彻底，有效防止交叉污染。

FRITSCH 经典型 优点：先进的间隙调节技术

FRITSCH 独有的研磨间隙调节技术，具备零点调整校正功能以及先进的研磨间隙调整功能。采用双重偏芯设计准确设定研磨间隙，精度达到毫米级。档位约小，成品粒度范围越窄。



FRITSCH 经典型 优点：准确的零点修正技术

便于定期校正固定式破碎颚板和移动式固定颚板的磨损偏差，破碎颚板在调转或者替换后可以准确的复位。



FRITSCH 经典型 优点: 可轻松替换侧面支撑板

根据PULVERISETTE 1 *premium line*指导书替换侧部支撑板。拧下螺栓，将侧部支撑板取下，接着就可以放下指导书了-就这么简单！



FRITSCH premium 优点: 独特的快速更换运动学模型设计

FRITSCH的PULVERISETTE 1- *premium line*系列颚式破碎机具备独特的设计，不需要改变间隙调整就可以简单、快速、便捷的更换运动模式。只需要选择设备上的指定模式即可。选择“常规离心率”模式，破碎颚板以近似于圆周的方式摆动，样品以最快的速度被破碎；选择“小离心率”模式，破碎颚板做类似于上下剪切运动，处理后样品将具有较窄的粒度分布。只需要一步简单的操作，即可以满足不同样品的处理要求。

FRITSCH premium 优点: 易于拆卸的破碎颚板

翻转或者替换PULVERISETTE 1 *premium line*的固定颚板，拧下定位螺栓后即可卸下颚板，翻转或者替换破碎颚板后将其重新安装，然后拧上定位螺栓即可-就这么简单！收益于机器的紧固结构，可以快速安全的翻转或者替换破碎颚板，只需要提起它、水平移动。

优点：可轻松替换两个破碎颚板，任何时间都可以轻易更换破碎颚板，使得设备的使用寿命延长一倍。



PULVERISETTE 1 premium line



无金属化预破碎

为了避免污染，选用陶瓷破碎齿，氧化锆破碎颚板，聚酰胺侧面支撑板，选用氧化锆或者铝和特殊聚酰胺涂层的漏斗和抽屉。

选择合适的材料!

FRITSCH的PULVERISETTE 1 premium line 系列颚式破碎机提供了6种不同材质，避免由于材料磨损而导致的样品污染。标准配置的设备有一个固定式破碎颚板和一个可移动式破碎颚板，以及一个回火钢侧面支撑板。一般来讲，破碎颚板和支撑板采用相同的材质，由于侧面支撑板承受压力较小，通常标准的侧面支撑板采用回火钢为材料。

RoHS (有害物质限制使用条令)

例如，为对RoHS 样品进行XRF分析，首先对样品进行破碎处理，破碎颚板以及支撑板均应采用无铬钢

无金属化预粉碎

对中等硬度样品进行完全的无金属化预粉碎，比如说在陶瓷行业，我们可以为设备配备氧化锆破碎颚板，聚酰胺的横向支撑板，铝制和特殊聚酰胺包覆的漏斗和抽屉。（也可以根据需求提供其他包覆层）

破碎颚板和支撑颚板的材料数据

材料	材料主要成分*	摩擦力	适用于研磨的样品
回火钢	铁 - 铬	好	脆性、坚硬的样品
不锈钢	铁 - 铬 - 镍	良好	中等硬度、脆性样品
无铬钢	铁	好	中等硬度样品
锰钢	铁 - 锰	好	坚硬、脆性样品
碳化钨	一氧化钨	非常好	非常坚硬、耐磨样品
氧化锆 ¹⁾	二氧化锆	好	中等硬度、脆性样品， 适用于无铁化研磨
铝	铝	良好	脆性材料， 适用于无铁化研磨
聚酰胺	聚酰胺	良好	适用于无铁化研磨

* 通过 www.fritsch.cn 可以找到各种材料元素分析的详细信息。

¹⁾ 氧化锆破碎颚板只能用于破碎陶瓷、矿物等材料，而不能用于硬质材料如金属的破碎。

带沟槽的破碎颚板

我们可以根据需求为您的 PULVERISETTE 1 premium line model II 设备配备表面带纵向沟槽钢制破碎颚板，从而改变最终颗粒的形状以及粒度分布。这种表面结构可以确保最终研磨后样品的长和宽基本相同。同时，通过改变破碎颚板的位置，可以有效的细化颗粒。



技术参数

电学详情

型号 I, 400 V/3~, 50-60 Hz, 1450 瓦

型号 II, 230 V/1~, 50-60 Hz, 1570 瓦

型号 I, 115 V/1~, 50-60 Hz, 1900 瓦

型号 II, 400 V/3~, 50-60 Hz, 3540 瓦

与 VDE 0530, EN 60034一致的电机轴功率

型号 I, 1.1 kW

型号 II, 3 kW

重量

型号 I, 净重 305 kg, 毛重 340 kg

型号 II, 净重 320 kg, 毛重 355 kg

规格 宽度 x 长度 x 高度

型号 I 和 型号 II, 台式设备 55 x 90 x 106 cm

包装宽度 x 长度 x 高度

型号 I 和 型号 II, 木箱 65 x 95 x 110 cm

依照 DIN EN ISO 3746:2005工作场所排放物值

大约. 83 dB(A)

(取决于被粉碎的物料)

订单号	400 V/3~	230 V/1~	115 V/1~
型号 I	01.1030.00	01.1020.00	01.1010.00
型号 II	01.2030.00		



PULVERISETTE 1 premium line系列颚式破碎机用于破碎铁基合金-采用6.5mm的研磨间隙

应用举例

采矿和冶金业	铌钛合金、铁钒合金、铬钒、氧化钙、矿砂、煤、矿渣、焦炭
化工行业	各种原材料
地址和矿业	花岗岩、玄武岩、重晶石、硅酸盐和其他岩石
玻璃行业	玻璃熔块、玻璃、原材料
陶瓷行业	牙科用陶瓷、块滑石、耐火粘土、烧结陶瓷、电子陶瓷
岩土工业	铁矾土、煤渣、石英、混凝土

特性与优点

型号 I 或 型号 II

工作原理	Pressure
轴承	针形和球形滚筒轴承
标准配备	回火钢材质固定式破碎颚板、可动式破碎颚板以及横向支撑板
适用于样品类型	坚硬、中等硬度、脆性
最大进样尺寸 (取决于样品材质)	60 mm 或. 95 mm
最小进样量	20 ml
最大的持续生产量 (取决于样品材质和间隙宽度)	140 kg/h 或. 250 kg/h
最终样品细度	0.3 – 15 mm
进样方式	分批/连续
研磨部件	固定式和可移动式破碎颚板
偏心震动	308 次/分钟
符合标准	CE 标准
保修期	2 年



PULVERISETTE 13

premium line

premium 高效的精细研磨

- 便捷的电动式研磨间隙调整，数字显示间隙度
- 研磨室具备自动锁功能
- 清洗快速方便
- 强大的动力可使物料流量高达 150 kg/h
- 可精细研磨至 0.05 mm

FRITSCH 经典款盘式研磨机 可对坚硬-脆性以及中等硬度样品进行精细研磨，收集槽和研磨仓的自动锁功能确保使用的安全性，电动式研磨间隙调整以及数字显示间隙度技术提高了操作的便捷性。所有的参数均在显示面板上显示。

对于盘式研磨机，两个研磨盘上牙嵌间相互通用产生压力以及剪切力从而对样品进行破碎。研磨后样品自动的经由预设的研磨间隙落入收集抽屉中。可通过数字面板调节间隙宽度，使最终样品达到理想的细度。



易于操作：PULVERISETTE 13 *premium line* 设备可采用电动式简便精确地调整研磨间隙，精度可达0.05mm。研磨时间由显示屏上的键盘进行设定。显示屏显示最终设定的研间隙以及研磨时间，且具备多语言彩带功能。



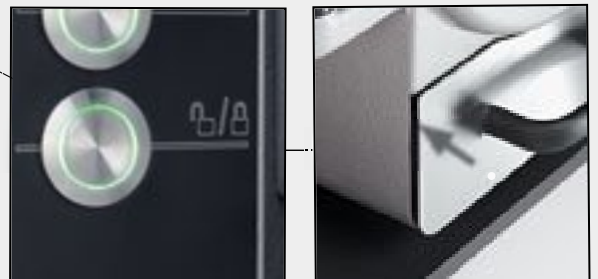


便捷性： 大的可移动性所料漏斗提供了光滑的内表面和最佳的流量转换空间。更便于清洗，并且能达到最佳的进样效果。

快速清理残余物： 研磨仓室内壁非常光滑且是密闭设计，因此非常容易清洗，并且可有效防止样品污染。



无尘化研磨： 设备的可控式除尘系统以及特有的密闭式收集抽屉确保了无尘化操作。



安全性： 自动锁功能，只需要按一下按键即可自动锁紧研磨舱室和抽屉。



PULVERISETTE 13 premium line

premium 更精密更便捷的设计理念



非常简单：锁紧研磨舱室，设置研磨参数，开始研磨 – 就这么简单！

另一项革新：通过控制屏可操作电动式控制系统，从而轻松有效的调节两研盘之间的间隙以及零点

FRITSCH premium 优点:便捷、快速、高效的工作

首先，按下按钮锁紧研磨舱室，然后，通过控制屏上的加/减按钮调节研磨间隙以及研磨时间，接着将样品倒入漏斗，最后开始研磨。当前的设定参数将被保存在设备中，下次研磨可以直接调入。



FRITSCH premium 优点:不借助手柄即可通过电动式精确调节研磨盘间隙 通过控制屏上的加/减按钮可以方便的调节研磨间隙，精度为 50 μm。可进行准确度极高的重复实验

FRITSCH premium 优点:便捷的电动式零点调节功能，用于定期的研磨盘磨损校正，即使跟换研磨盘仍能够准确的进行再调整。



我们的建议: 尽量延长研磨板的使用寿命

通过在控制屏上的调节,可以轻松延长研磨盘的使用寿命:通过改变研磨盘的旋转方向(顺时针-逆时针)来抵消研磨盘的磨损

FRICTSCH premium 优点: 可轻松替换研磨盘

对于 PULVERISSETTE 13 *premium line*, 固定研磨盘和可移动研磨盘都可以轻松快速的替换。马达可以轻松驱动研磨盘,并且通过松开紧固螺丝就可以方便的更换研磨盘片。



PULVERISETTE 13

premium line



确保无金属化研磨

医学和牙科的理想选择: 根据需求, 我们可以为设备配备完整的聚合物包覆内胆, 氧化锆研磨盘-确保样品在研磨过程中完全不接触金属。

选择合适的研磨盘

对于 FRITSCH 的 PULVERISETTE 13 premium line 系列盘式研磨机, 至少有一个固定研磨盘以及一个可移动研磨盘。有4种不同材料供选择, 一般来说, 两个研磨盘采用相同的材质, 且硬度需高于被研磨样品。

在极短的时间内得到最终细粉

FRITSCH PULVERISETTE 13 具备强劲的动力, 能够在极短的时间内对样品进行精细研磨。以下是一些列举一些实验事例-被研磨材料按照从非常坚硬到中等坚硬排列, 进样量为1kg, 进样尺寸约为20mm。

固定式研磨盘以及可移动式研磨盘的材料数据

材料	材料的主要成分*	摩擦力	适用于处理的样品
淬火钢	Fe - Cr	好	坚硬、脆性样品
锰钢	Fe - Mn	好	非常坚硬、脆性样品
碳化钢	WC	非常好	非常坚硬耐磨样品
氧化锆 ¹⁾	ZrO ₂	好	中等硬度-脆性样品, 无金属化研磨

* 通过 www.fritsch.cn 可以找到各种材料元素分析的详细信息

¹⁾ 氧化锆破碎颚板只能用于破碎陶瓷、矿物等材料, 而不能用于硬质材料如金属的

被研磨材料	研磨时间 (min)	间隙设定 (mm)	细度 (µm)		物料流量 (kg/h)
			90 % < x	50 % < x	
玄武岩	2.1	1.0		600	28
	3.5	0.1	220	60	17
炉渣	2.0	0.5	900	450	30
	10.0	0.1	220	60	6
粘土岩	1.4	1.0		1500	45
	2.2	0.1	300	90	27
无烟煤	3.5	1.0		800	17
	13.5	0.1	250	100	4
石灰岩	2.0	1.0	1000	420	30
	6.3	0.1	210	100	10
托马斯碱性炉	1.3	1.0	1000	350	45
粉渣 (碳酸钾)	2.3	0.5	350	150	36
浮石	3.5	0.5	600	250	17
	5.0	0.1	150	30	12
玻璃	2.5	3.0	4000	2240	25
	3.3	2.0	2500	1600	18
	3.8	1.0	1400	800	16

测试结果仅供参考。即使相同的材料, 其化学和物理性质 (如残留水、形态等) 仍会存在差异。

技术参数

电学详情

400 V/3~, 50-60 Hz, 1830 w

电机轴功率, 依照VDE 0530, EN 60034

1.5 kW

重量

净重 240 kg

毛重 275 kg

尺寸 宽 x 长 x 高

台式仪器 52 x 105 x 63 cm

包装 宽 x 长 x 高

木箱 65 x 125 x 85 cm

公共场所排放值, 依照DIN EN ISO 3746:2005

大约 70 dB(A)

(根据粉碎材料确定)

订单号

13.3040.00



采用PULVERISETTE 13 *premium line* 系列盘式研磨机研磨陶瓷, 研磨间隙为0.7mm

应用事例

采矿和冶金业

矿石、煤炭、焦炭、矿渣

陶瓷业

滑石、烧结陶瓷、电子陶瓷、防火粘土、牙齿用陶瓷

岩土和土壤工业

矾土、炉渣、石英、矿渣、石膏、白垩

玻璃工业

玻璃、玻璃类原材料

土壤研究

干燥土壤、污泥、水质沉积物、钻孔岩心

特点与优点

工作原理	剪切力
轴承	针形或双排角面接触滚珠轴承
设备	不带研磨盘的设备
最佳材料类型	坚硬-脆性, 中等硬度样品
最大进样尺寸 (取决于样品的材质)	20 mm
最小出样量	20 – 30 ml
最大的物料流量 (取决于样品的材质)	150 kg/h
最终精度	0.05 – 12 mm
进样方式	分批/连续
研磨部件	固定式和可动式研磨盘
旋转速度	440 rpm
符合标准	CE 标记
保修期	2 年



PULVERISETTE 1/13

premium line

预破碎和精细研磨的完美组合

- 强有力的持续预破碎和精细研磨
- 紧凑型的主机与快速样品分离器联用
- 高通量的小量样品研磨
- 最大进样尺寸
- 产品最终细度最小可达 0.05 mm

PULVERISETTE 1 *premium line* 系列颚式破碎机与 PULVERISETTE 13 *premium line* 系列盘式研磨机组合使用可以快速、持续的处理大量大块样品。同时，**快速样品分离器** 一台高效、耐用、高性能的研磨设备。提供给您全尺寸的样品处理，样品进样尺寸最大可达 95mm，成品细度最小可达 0.05 mm，这一切只需要一步简单的操作。

为 PULVERISETTE 1 和 13 *premium line* 选择合适的研磨配件，设置合理的参数，详见第 4-9 页和第 10-15 页。

样品缩分组合：样品经过 PULVERISETTE 1 *premium line* 颚式破碎机破碎后直接进入与收集槽相连的快速样品分离器中，样品进行缩分，比例为从 1:1 到 1:6。

无铁化研磨

高性能 FRITSCH PULVERISETTE 1 *premium* 组合产品可完全满足无铁化预破碎-研磨要求。（详见第 8 页和第 14 页）



①

花岗岩预处理和精细研磨

1. 样品放入 PULVERISETTE 1 设备中
进样尺寸达到 95 mm。
2. PULVERISETTE 1 处理后中间产品
中间产品细度达到 1 mm。
3. PULVERISETTE 13 处理后最终产品
最终产品细度达到 50 μm 。

②



③



应用事例

采矿和冶金业	矿石、煤炭、焦炭、矿渣、钛铌合金、铁钒合金、铬钒、氧化钨
地质和矿物业	花岗岩、玄武岩、重晶石、硅酸盐和其他岩石
玻璃工业	玻璃熔料、玻璃、原材料
陶瓷工业	滑石、防火粘土、烧结陶瓷、电子陶瓷、牙用陶瓷
岩石和土壤工业	矾土、炉渣、石英、混凝土、矿渣、石膏、白垩

订购信息

订购号 描述

颚式破碎机经典系列

PULVERISETTE 1, 型号 I
 设备包含: 回火钢材质的固定式颚板以及可移动式颚板, 以及横向支撑板。



- 01.1030.00 400 V/3~, 50-60 Hz, 1450 w
 - 01.1020.00 230 V/1~, 50-60 Hz, 1570 w
 - 01.1010.00 115 V/1~, 50-60 Hz, 1900 w
- PULVERISETTE 1 颚式破碎机电压为“/3~”仅适用于3相电网¹⁾

电压型号可按需求订购!

型号 I 破碎颚板

- 43.0010.09* 回火钢制固定式破碎颚板
- 43.0020.09* 回火钢制可动式破碎颚板
- 43.0030.10 不锈钢制固定式破碎颚板
- 43.0040.10 不锈钢制可动式破碎颚板
- 43.0011.09 无铬钢制固定式破碎颚板
- 43.0021.09 无铬钢制可动式破碎颚板
- 43.0130.23 锰钢制固定式破碎颚板
- 43.0140.23 锰钢制可动式破碎颚板
- 43.0050.08 硬质合金碳化钨制固定式破碎颚板
- 43.0060.08 硬质合金碳化钨制可动式破碎颚板
- 43.0100.27 氧化锆²⁾制固定式破碎颚板
- 43.0110.27 氧化锆²⁾制可动式破碎颚板

型号 I 无铁预破碎附件

- 01.1090.00 无铁化预破碎套件
 (包含有聚酰胺涂层的漏斗和抽屜)

PULVERISETTE 1, 型号 II

设备包含: 回火钢材质的固定式颚板以及可移动式颚板, 以及横向支撑板。



- 01.2030.00 400 V/3~, 50-60 Hz, 3540 w
- PULVERISETTE 1 颚式破碎机电压为“/3~”仅适用于3相电网¹⁾

电压型号可按需求订购!

型号II 破碎颚板

- 43.3010.09* 回火钢制固定式破碎颚板
- 43.3020.09* 回火钢制可动式破碎颚板
- 43.3030.10 不锈钢制固定式破碎颚板
- 43.3040.10 不锈钢制可动式破碎颚板
- 43.3011.09 无铬钢制固定式破碎颚板
- 43.3021.09 无铬钢制可动式破碎颚板
- 43.3130.23 锰钢制固定式破碎颚板
- 43.3140.23 锰钢制可动式破碎颚板
- 43.3050.08 硬质合金碳化钨制固定式破碎颚板
- 43.3060.08 硬质合金碳化钨制可动式破碎颚板
- 43.3100.27 氧化锆²⁾制固定式破碎颚板
- 43.3110.27 氧化锆²⁾制可动式破碎颚板

可根据需求选用表面带沟槽的钢制固定式和移动式破碎颚板

型号II 无铁预破碎附件

- 01.2090.00 无铁化预破碎套件
 (包含有聚酰胺涂层的漏斗和抽屜)

请注意: 固定式颚板和可动式颚板均以氧化锆为材质, 此外, 横向支撑板采用聚酰胺或者氧化锆或者铝)
 可以根据需求提供其他涂层!

横向支撑板 型号 I 和 II

- 43.4000.09* 1 副 由回火钢制成
- 43.4020.10 1 副 由不锈钢制成
- 43.4010.09 1 副 由无铬钢制成
- 43.4030.08 1 副 由硬质合金碳化钨制成
- 43.4040.13 1 副 由铝制成
- 43.4050.27 1 副 由氧化锆²⁾制成
- 43.4045.16 1 副 由聚酰胺制成

PULVERISETTE 1 premium line连续化操作套件, 型号I + II。

订购号 描述

PULVERISETTE 1 颚式粉碎机配件, 型号 I + II

排尘系统

- 43.9050.00 排尘系统, 依照DIN EN 60335-2-69, 灰尘类型为“M”
- 43.9055.00 230 V/1~, 50-60 Hz, 1000 W.
- 43.9052.00 除尘器过滤纸袋 (5 包/箱)³⁾
- 43.9051.00 除尘器聚酯过滤装置³⁾

连续化操作配件

- 43.6000.00 安装支架, 将PULVERISETTE 1 颚式破碎机与PULVERISETTE 13 盘式研磨机组合使用。参考第14-15页合理配置PULVERISETTE 盘式研磨机

盘式研磨机-经典系列

PULVERISETTE 13

仪器不配备研磨盘



- 13.3040.00 400 V/3~, 50-60 Hz, 1830 W
- PULVERISETTE 13 电压“/3~”仅适用于3相电网

研磨盘

- 13.1100.09 固定研磨盘, 直径200 mm, 淬火铸钢制
- 13.1110.09 可移动研磨盘, 直径200 mm, 淬火铸钢制
- 13.1120.23 固定式磨盘, 直径200 mm, 锰钢制
- 13.1130.23 可移动磨盘, 直径200 mm, 锰钢制
- 13.2000.08 固定式磨盘, 直径200 mm, 硬质合金碳化钨制
- 13.2010.08 可移动磨盘, 直径200 mm, 硬质合金碳化钨制
- 13.2100.27 固定研磨盘, 直径200 mm, 氧化锆²⁾制
- 13.2110.27 可移动研磨盘, 直径200 mm, 氧化锆²⁾制

无铁研磨

- 13.3090.16 研磨舱室完全包裹聚合物涂层
 (请注意: 此外, 固定式和移动式研磨盘也要采用氧化锆材质!)

除尘系统

- 43.9050.00 排尘系统, 依照DIN EN 60335-2-69, 灰尘类型为“M”
- 230 V/1~, 50-60 Hz, 1000 W.
- 13.3250.00 除尘器连接件
- 43.9055.00 除尘器过滤纸袋 (5 包/箱)³⁾
- 43.9052.00 除尘器过滤塑料袋 (5 包/箱)³⁾
- 43.9051.00 除尘器聚酯过滤装置³⁾

连续化操作配件

- 43.6000.00 安装支架, 将PULVERISETTE 1 颚式破碎机与PULVERISETTE 13 盘式研磨机组合使用。参考第8-9页合理配置PULVERISETTE 1 颚式破碎机。

PULVERISETTE 13 盘式研磨机连续化操作套件。

颚式破碎机和盘式研磨机组合式设备

PULVERISETTE 1 / 13 经典系列

PULVERISETTE 1 颚式破碎机和PULVERISETTE 13 盘式研磨机合理设置



组合式订购一步快速完成快速预研磨和精细研磨。两设备各自进行最优设置, 通过装配架将两设备组合, 即可成为一个高性能的研磨设备。
 通过第8-9页和14-15页选择 PULVERI SETTE 1 和 13 最佳配置

- 43.6000.00 将PULVERISETTE 1 颚式破碎机和PULVERISETTE 13 盘式研磨机组装起来的装配架。

* 包括设备的基本价格; 一个规范, 偏离标准配件, 订货时请注明确切的文章编号, 更换的部分。

¹⁾ 三相电源“/3~” 优于单相电源“/1~”, 因为3相电源可以提供高的功率、更好的效果以及更大的能量效率

²⁾ 采用氧化锆的研磨部件只能用于破碎陶瓷、矿物等材料的研磨, 而不能用于硬质材料如金属的研磨。

³⁾ 每袋/包包含在除尘器的订单中

技术规格参数如有变更, 恕不另行通知。



亲自测试我们设备!



免费研磨样品

寄来样品，我们将使用PULVERISETTE 1和/或PULVERISETTE 13系列设备对于样品进行处理，测试报告以电子版的形式发送给您！



在线的研磨报告

通过www.fritsch.cn/solution网址，可直接查询到各行业材料的测试报告

值得一看！

欢迎来电垂询
我们的产品专家非常高兴为您服务

德国总部: +49 67 84 70-150

中国分公司: +86 10 8203 6109

www.fritsch.de

www.fritsch.cn



Fritsch GmbH

研磨及粒度分析

Industriestrasse 8

55743 Idar-Oberstein

Germany

Phone +49 67 84 70 0

Fax +49 67 84 70 11

info@fritsch.de

www.fritsch.de

北京飞驰科学仪器有限公司

北京市海淀区花园东路10号高德大厦802室

电话: +86 10 8203 6109

传真: +86 10 8203 8605

info@fritsch.cn

www.fritsch.cn