

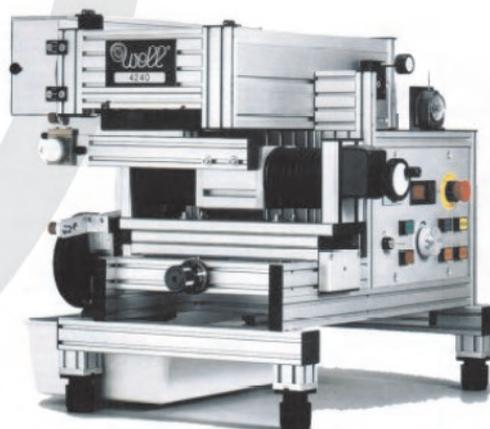
Well 金刚石线切割仪



SERIES 3



SERIES 6



SERIES 4



SERIES 7

精密金刚石线切割仪——Series 3000

◎ 市场需求

近些年，人们对材料的研究达到前所未有的程度，尤其是那些具有特殊性质的新型材料。而在新材料的早期研究和发展过程中，必须进行强制性检验和测试。样品切割是材料常规检测的基础操作之一。特别对于复合材料来说，为实现特定的性质，复合材料大都是由多种材料组合在一起的。就像大多数情况下，氧化物（陶瓷）、金属、玻璃和塑料等组合在一起，作为一种材料出现一样。

◎ 最优质的切割工艺

实际应用显示，well金刚石线切割仪是进行材料切割最理想的工具

- 1.高度通用:金刚石线几乎可切割所有材料，且环境友好（噪音低、飞尘少）、性价比高。
- 2.简单易用:切割动力小，几乎无危险；切割方式温和，无需加热；样品易于保存，仅需蜡封或双面胶粘和即可。
- 3.现场验证:进行现场材料或部件的质量验证，通过切割将材料或部件的内部构成或构造以最真实最直观的形式展现在用户面前，是材料或部件质量优良的最佳证明。
- 4.精准切割:Well金刚石线切割仪具有切割准确、切割面光滑无毛刺、样品无变形等特点。此外，样品固定器的无故障使用也确保了样品几乎不会变形。

◎ 特点

3000系列的所有型号均具以下特点

- 切割线垂直排列 ·
- 直线进给 (60mm) ·
- 工作区的高度可调 ·
 - 无极变速 ·
- 断裂时自动断电 ·
 - 需用切割液 ·
 - 用户友好 ·
- 功能键易操作 ·
 - 维修方便 ·
- 设计和构造完美 ·
 - 可长期使用 ·
 - 无需维护 ·
 - 12个月保修期 ·



Model 3241



Model 3242

◎ Model 3241

Model 3241自面市至今已有超过15年的历史，因其完美的设计和简便的操作，深受广大用户的喜爱，是最畅销的型号之一。

灵活的多功能样品固定装置、精准的引导切割确保了金刚石线延预设方向切割。金刚石线通过切割面的压力产生前进的动力，以一种安全、简单的方式进行切割。

◎ Model 3242

Model 3242是Well公司根据广大客户需求而研制的一款较高端的切割仪。它集中了以往丰富的研发经验，具有以下卓越的优势：

- 1.在线卷里有专用的样品座，这为切割位置提供了极佳的视角。
- 2.由螺旋测微计来计量、限制切割深度。
- 3.切割时间由计时器确定。
- 4.无需任何附加配件，用户即可随时将Model 3242简化成Model 3241。

◎ Model 3281

Model 3281利用可变切割压力作为前进动力，金刚石线切割完成后可自动复位，这个功能可使其成为全自动切割仪。其他构造与Model 3241基本一致。

减震器确保了给进力的均一及切割面的平滑。若客户需要全自动、程序化切割仪，可定制，型号为Model 3285。

◎ Model 3500

2014年最新研发产品，拥有3241和3242的所有功能；触摸屏操作，可手机远程遥控切割进程；尤其适合有辐射物品及一切对人体有害材料的切割！

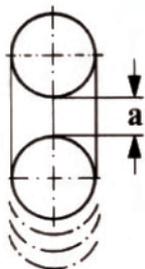


Model 3281



Model 3500

精密金刚石线切割仪——Series 3000



			标准型号			
			3241	3242	3281	3032
	距离	mm				
	Pos.1	a=10	红色	※	○	●●
	Pos.2	a=35	黄色	●●	○	※
	Pos.3	a=60	绿色	※	●●	※
	Pos.4	a=85	蓝色	※	※	※
	点刹车					
	类型		vert.	vert.	vert.	horiz.
进给力	重力 (切割线)		●●	●●	○	-
	电力 (切割线)		○	○	●●	○
	转动/重力 (样品)		-	-	-	●●
切割深度	最大切割深度 (mm)		60	25/52	60	50
	电动限位停止开关		○	●●	●●	●●
	同上, 带螺旋千分尺		○	●●	○	○
样品固定器	固定槽		●●	●●	●●	-
	千分尺		●	●●	○	●●
	样品直径: 30mm		●	●●	※	●●
	样品直径: 30mm, 90°		※	●●	※	●●
	对夹头, 12mm		※	※	※	※
	圆夹头, 直径: 12-32mm		※	※	※	※
	回转台		※	●●	○	○
角度仪		※	※	※	●	
标准配件	工具+备用零件		●●	●●	●●	●●
	增显器		●●	●●	●●	●●
电设备	200V, 50-60Hz		●●	●●	●●	●●
	110V, 50-60Hz		※	※	○	○
	功能键开关		●●	●●	●●	●●
	电源线		●●	●●	●●	●●
	保险丝熔断指示灯		●●	●●	●●	●●
保险丝, 普通型, 直径5×20mm		1A	1A	1A	1A	
特殊配件	立体显微镜, 40X		-	※	-	※
	有机玻璃罩		※	※	※	※
	计时器		○	●●	○	○
	功率计		※	※	※	※
数据	重量 (kg)		17	20	22	17
	尺寸 (mm): -长度		410	410	410	450
	-宽度		310	410	360	320
	-高度		460	460	460	310
典型用户	货号		3241.00	3242.00	3281.00	3032.00



- 标准配置 (包含在价格中)
- 特别推荐
- ※ 可定制
- 不常用
- 无

3000系列配件表

货号	描述	3032	3241	3242
3200.8	转台	●	●	●
3000.45	显微镜支架	●		
3008.61	连接部分	●		
3000.65	标准样品架	●		
3000.1	双虎钳	●		
3000.05	老虎钳 用于圆形样品 □ 12-32 mm	●		
3000.15	样品架	●		
3000.3	2轴测角仪	●		
3000.35	3轴测角仪	●		
3000.4	体视显微镜 20X	●		
3200.55	2轴测角仪		●	●
3200.41	套装 五枚陶瓷板 □ 30 mm		●	●
3200.6	3轴测角仪		●	●
3200.65	样品架		●	●
3200.25	90° 分度器		●	●
3200.26	样品架 □ 75 mm		●	●
3200.27	样品架 □ 100 mm		●	●
3200.4	样品架		●	●
3200.95	直立架 (用于显微镜)		●	●
3200.15	倾斜工作台		●	●
3200.01	刻槽工作台长度345毫米		●	●
3200.3	老虎钳 用于圆形样品 □ 12-32 mm		●	●
3008.7	套装 5个实验夹		●	●
3008.05	缠线器 33型		●	●
3008.25	导线 (张力) 滚轮		●	●
3008.1	棍状胶粘蜡 40° C		●	●



标准样品支架



转台



2D-3D角度计转台



测微表



X-Y表

金刚石线切割仪——Model 4240

Well 4240台式精密金刚石线切割仪，专为对切割要求严格的客户设计，能提供比其他型号更多的功能，重复性好。本仪器采用的切割工具是金刚石线，由超薄金属丝镶嵌金刚石构成，尤其适合高要求的精密切割。

Well精密金刚石线切割仪可根据不同需求进行水平切割、薄片切割、平行平面切割和曲线切割。整个金刚石线采用一体成型技术，无焊缝，张力强。因此，在切割脆性材料时，因其作用时间短、切割面锋利光滑，不会使材料变形。

特点：

- 工作面积大，可调整
- 通过选择样品固定器进行内外切割
- 样品尺寸可达120 × 120mm

经济适用：

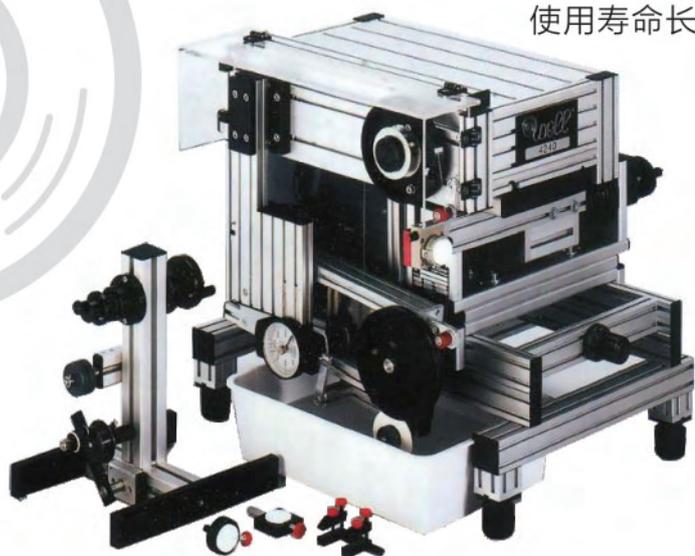
- 可持续工作
- 切割线回收系统
- 基本满足客户全部需求
- 大容量储水槽，可长期使用



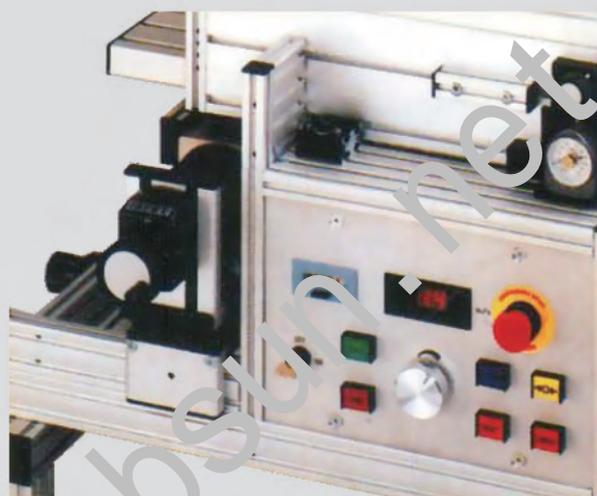
根据不同需求不同，切割工具中的金刚石镶嵌位置不同，多种规格供客户选择！

Well金刚石线切割仪无论是作为普通切割还是精密切割，均处于行业内领先水平。即可用于材料分析，也可用于机械加工。金刚石是已知最硬的材料，因此采用金刚石作为切割工具，几乎可切割所有其他材料，而样品的硬度决定了金刚石线的使用寿命和切割所需时间。

- 采用独家高品质元件，保证长期无故障使用
- 直插式连接件，保险丝盒电位计
- 绕线轮自动复位到换线位置
- 嵌入式欧标电路板
- 使用及维护简单
- 使用寿命长



- 决定性因素: 切割无毛刺、切割时间短、切割时无升温、对材料的损伤越小越好
- 样品因素: 样品类型、连接方式、样品形状、切割方向和厚度



高度安全 超低电压--24V
报警机关 双重绝缘隔离变压器

Well精密金刚石线切割仪提供最精密的切割条件，同时操作者的熟练程度对切割效果也有影响。
切割线与工件之间的接触面积越小越好
切割线退绕速度的掌握程度
选择正确直径和长度的切割线
切入力和切割张力大小
适合的金刚石粒度和镶嵌方法
轴向和径向的有效除尘

注意事项：高品质的切割，必须对切削参数进行优化，以消除或限制切割过程中对材料造成的损害。切割质量和切割所需时间首先取决于材质特性，包括硬度、密度和微观结构类型、晶格及其所处的位置等。其他因素如成分、颗粒大小、纯度和摩擦系数（如橡胶）等。

操作环境——使用时必须保证有效除尘！

技术参数

电源电压	220V和110V, 50-60Hz, (其它电压需定制)	制动器	断电有效, 24V		
保险丝	φ5×20mm, 6.3A慢熔断(需泵和24V灯时候需额外1A慢熔断)	控制	伺服放大器		
安全开关	切割线断裂停止开关、总开关和紧急停止开关。	工作电压	24V		
切割线速度测量	数字, 0-2.5m/s 速度连续可调	直流电源	40W 电机 24V		
设计	垂直切割线导向槽	给进方式	重力(线传动)	进给力测量	测力计
切割线长度	大约10m(标配1套)	切割线直径	标配 φ0.17mm, 30 μ		
切割线张力测量	测力计	样品尺寸	115×115mm		
外形尺寸	590×550×520mm	重量	约55kg(其中变压器约9kg)		
配件	绕线装置44(强烈推荐)	切割线清洗	设备使用时需切削液和阻尼轮		
转鼓直径	120mm, 通过滚珠丝杠驱动	干分表	沿X轴, 0.01mm标尺刻度, 100mm量程		

精密金刚石线切割仪——Model 6234

直线、平滑、精密、安全切割

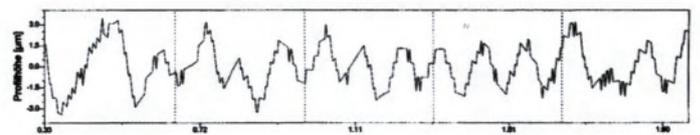
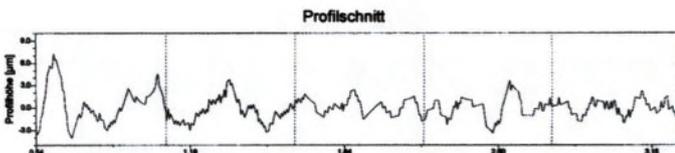
在Well全线产品中，Model6234是功能最全、最坚固且操作简便的一款切割仪，广泛应用于实验室及工业领域中。

Model6234提供直线切割，且切割面平滑锋利。因此，经Model6234切割后，样品基本无需再抛光，既节约时间又节省抛光液。



Model 6234可切割相对较大的样品(230 mm高，210 mm深)。对样品的长度几乎无限制，只要保证样品能被支撑固定好即可。工作区的高度可调至110mm以适应更小的样品。有两个可调的导线辊，当样品大小变化时调节导线辊高度，从而最大程度保证切割的直线性。另外，可提供千分尺用于高精密度切割。

金刚石线由金刚石镶嵌于金属丝上制成（Well公司所拥有此项专利），长度约20米，可向前或向后切割，切割时样品必须牢牢固定在工作台上。Model 6234可提供夹具（标配），用于夹紧样品成“L”形，工作台面的“T形槽”是用于切割不规则形状样品。



◎ 安全第一 ◎

Well金刚石线切割仪切割速度,相对较慢(最快速度2 m/s),切割过程中,无论选择多大的切割速度,“线锯”均安全可触。事实上,使用者无需防护罩即可随意近距离观察切割进程。由于切割动力低,样品所需固定力很小易于固定。切割线断裂时(这种情况极少发生),仪器可立即自动切断电源,操作极为安全。

由于Model6234采用低切割动力(100-1100g重力进给力),故切割时间较传统切割方法稍长。因此在切割之前,需确定切割目的,是需要快速、暴力的剧烈切割,还是需要像Well提供的慢速、温和的无损切割。大部分切割仪在切割过程中都会伴随着升温、异味及噪音的出现,而Well金刚石线切割仪切割温和,几乎无升温,几乎不产生异味和噪音。Well金刚石线切割仪满足最严格的切割要求,且环境友好。

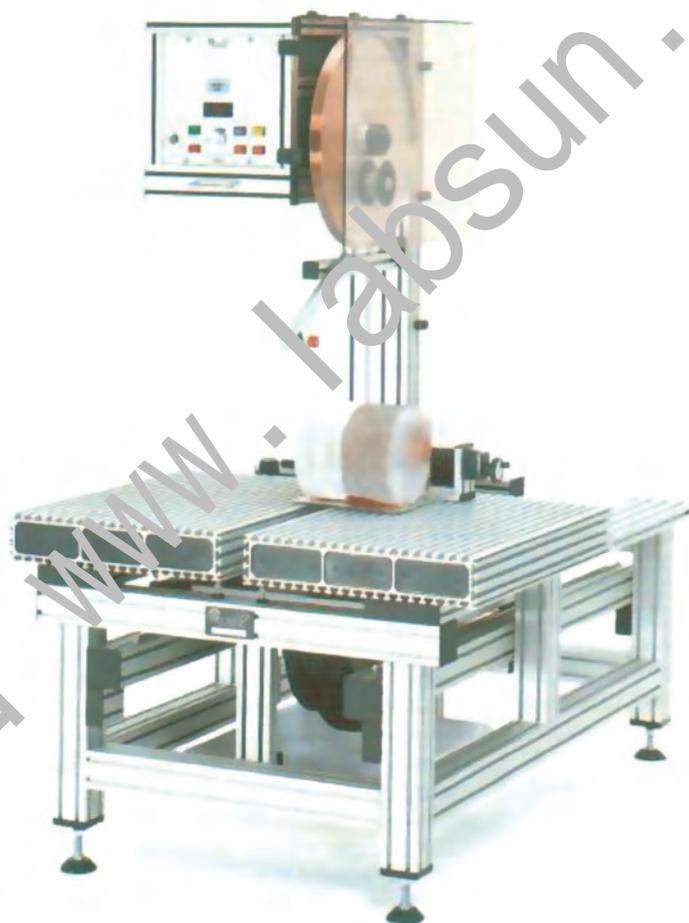


技术参数

线 压	220V(100和115) 50-60Hz
控制电压	24V 直流电源
控 制	伺服放大器
动 力	直流电源, 40W
线 速	0-2m/s可调
尺 寸	长700*宽760*高1600mm
重 量	约90kg
工作台最大承重	约20kg
切割线最大承载张力	0.5mm线约15kg, 0.3mm线约25kg
转鼓直径	240mm
切割线长度	约20米
切割线直径	0.3-0.5mm
保修期	一年

精密金刚石线切割仪——Model 7243

当您切割过程遇到困难或者需要切割精致的零部件时，7系列金刚石线切割仪是您最佳的选择。7243尤其适合切割氟化镁、氟化钙和其它氟化物、蓝宝石、硅片、复合材料、金属和陶瓷。这款切割仪的性能超越了目前所有的切割技术。



7243可达到卓越效果是由于以下几点

金刚石线拉伸强度高，安装在做精确往复运动的鼓上，鼓上装有导向琨可以精确导向。

不锈钢丝镶嵌有高密度的金刚石，耐拉伸、寿命长。金刚石可以切割最坚硬的物质——脆性材料、软性材料；切割各种复合材料时不会造成交叉污染。

7243可以切割任何材料：最大切割直径是470mm

精确的慢速和低压力切割：样品的损坏程度达到最低

40m长金刚石线：不仅是切割工具还是散热器，可以消除切割过程中产生的少许热量，切割液可以去除切割线上的小颗粒

材料损失小：使用极细的切割线，仅0.7mm或0.5mm；因此保证切割面光滑、不毛刺、样品不变形。

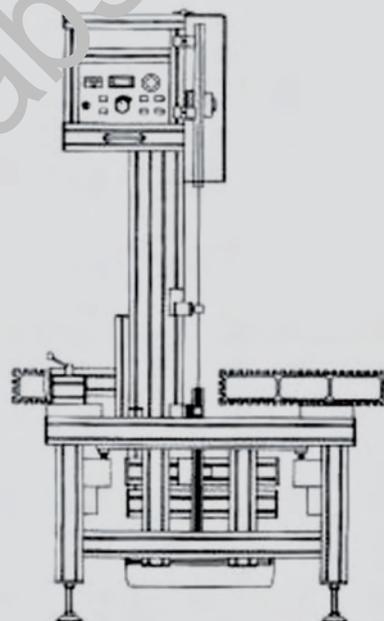
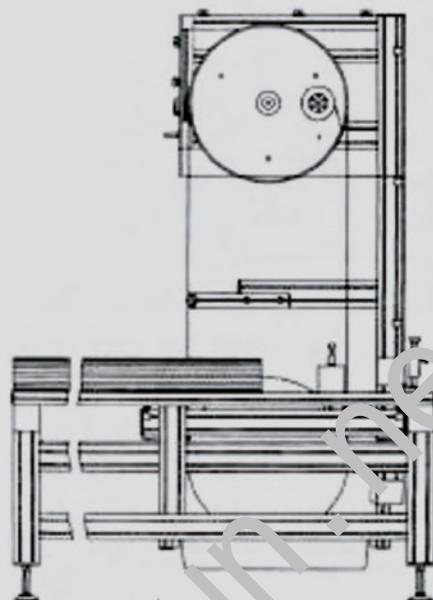
特点描述

7243金刚石线切割仪构架稳定、工作面积充足可达470×470mm，T形槽能够轻松固定零件。这款切割仪工作低摩擦、480mm精确导向，通过重力保证进给速率始终保持一致，如通过增加仪器基座的角度。

样品静止不动/仪器运动是7243的工作方式，但也有例外就是使用转台时，这时工作台可以承受重达200kg的物品。这款切割仪采用低速度运行、低噪音、低飞尘，因此可以近距离安全观察，不会对人体造成伤害。

7243速度连续可调、数码显示，从0-1.5m/s。还可以设置仪器自动停止，精确控制切割进程。

7243可连续7天/24小时工作，全年无故障运行。它可以用于生产也可以当做多方面的切割工具用于实验室。



技术参数

电源电压	115V和110V	切割方向	垂直运行
工作电压	24V	给进方式	重力给进 (0-5kg)
马达	精确齿轮 伺服放大器	鼓尺寸	480mm
速度控制	Φ5×20mm, 10A	线锯长度	40m
显示	数字	线锯直径	0.7mm 0.5mm (可选)
保险丝	10A (5×20mm)	线锯张力	50kg
净重	280kg	线锯维度	1700×1100×1800mm
样品最大尺寸	470×470mm		

Well (威尔) 1974年成立于德国, 在美国、瑞士和墨西哥设有工厂和办事处, 是一家机床以及机器与设备的制造商, 也是全球第一台金刚石单线切割仪制造厂商, 广泛用于宝石、陶瓷、玻璃、硅材料等脆性晶体材料的切割。无论是作为普通切割还是精密切割, Well均处于行业内领先水平, 客户遍及世界各地。同时, Well还可根据客户特殊的切割需求, 提供定制的解决方案。

型号齐全: 多种型号可选, 满足不同的客户需求。

切割能力强: 采用金刚石线作为切割工具, 可切断几乎所有的材料。切割面锋利光滑、切割时能有效除尘、无升温、对材料几乎无损伤。

切割方式丰富: 可水平切割、薄片切割、平行平面切割、曲线切割等。

切割线多样: 根据使用需求不同, 各种不同规格切割线可供选择。

高度安全: 设有报警开关、采用双重绝缘隔离变压器, 使用时安全性极强。

经济适用: 仪器使用寿命长、切割线耐用且可回收。

莱比信中国 (www.labsun.net) 专业代理欧美先进仪器。自成立以来, 不断的丰富和拓展我们的产品线, 已与近三十家国际知名品牌达成合作办议, 成为其中国区总代理、一级代理和金牌代理。2014年, 莱比信中国正式成为Well (威尔) 中国区总代理, 隆重推出Well金刚石线切割仪系列产品。



夹具可量身定制, 使样品切割不受形状限制!

如果您需要切割设备, 欢迎联系莱比信中国, 我们将为您提供最优质的产品和最好的服务!

莱比信中国·北京

地址: 北京市通州区金成中心7层705室
电话: 010-6-520271/0122/0339/0815
传真: 010-81570221

莱比信中国·上海

地址: 上海市长宁区中山西路1277号1号楼406室
电话: 021-51767117 51103181/82/83
传真: 021-51767118

莱比信中国·广州

地址: 广州市越秀区人民北路829号环球广场9层
电话: 020-81719112 81719733
传真: 020-81081927

全国销售热线: **400-699-7881**

全国售后服务热线: **400-096-8839**