

# HBT0002系列双工位薄板弯曲试验机

## [设备概述]

HBT0002系列双工位薄板弯曲试验机主要用于金属薄板的弯曲试验。试验机采用一体式卧式结构，具有左右两个工位。右工位弯曲，左工位压平。中间为双向油缸。活塞杆上两端分别安装V型凸模和压板，基座两侧分别安装砧板和V型凹模。

两个工作区域都有翻盖式透明防护罩。中间安，装有操作控制按钮。设备操作高度符合人机工程学要求。

液压系统集成在弯曲装置下方，采用静音技术和负载敏感技术，环保节能，最大噪音小于58dB。设备外形整齐美观，操作简便，维修方便。是金属薄板弯曲试样的最佳设备。

## [主要用途]

特别适用于各种金属材料薄板的弯曲性能测试。

## [技术优势]

1. 系统采用负载敏感技术。  
负载敏感技术可使系统压力与所需负载相适应，当系统无负载时，系统处在很低压力状态。当试验负载增大时，系统压力也增大，且只比所需压力高出1MPa。该项技术使得系统发热量降低到最少，实现节能环保的目的。
2. 采用透明的安全防护门。  
透明防护门采用了防弹级树脂材料，质量轻，抗冲击能力强。透光率大于95%，完全不影响试验观察。
3. 操作高度符合人机工程学原理，适合大批量长时间试验工作的要求。
4. 弯曲装置与液压动力系统集成为一体，显著减少设备占用空间。

## [试验标准]

GB/T 232-2010 金属材料 弯曲试验  
GB/T 15825.5-1995\_金属薄板成形性能与试验方法 弯曲试验

## [制造标准]

GB/T2611-2007《试验机通用技术要求》；  
JJG157-2008《拉力、压力和万能材料试验机检定要求》

HBT0001系列技术参数与配置

型号		HBT2052	HBT3052
最大弯曲力	kN	200	300
最大压平力	kN	200	300
主机结构		卧式双工位	
液压动力单元		集成一体式	
油缸行程	mm	±30	
压板长度	mm	150	
V型模具长度	mm	150	
V型模具角度		30°	
试样宽度	mm	150*250	
试样厚度	mm	<3	<5
操作高度	mm	1050	
主机外形尺寸	W*D*H mm	920*500*1080	920*500*1120
主机重量	kg	900	1000
电源功率	三相 380 V AC	3kW	
	单相 220V AC	1.5 kW	
动力操作平台噪音	dB	<58	
环境温度	℃	5-40	
相对湿度		<90%	
邮箱容积	L	60	

