

上海巴玖实业有限公司

www.89-china.com

全国免费咨询热线：400-618-0588

地下管道可燃气体泄漏测试仪

SL-608 手推式燃气管道泄漏检测仪

概述：

本产品设计新颖，功能一体化。所有部件集中在手推车上，采用大规格集成电路，LCD显示，声光报警，电源欠压报警功能；选用高品质的传感器和气泵，具有抗干扰、耐低温强，灵敏度高特点，无需钻孔，直接地面检测埋地管道和泄漏点；报警声音随气体浓度变化而变化，操作人员无需观察显示部分，提高了工作效率。

检测原理：

当含有可燃气体的空气，通过气泵送到传感器时，检测元件的阻值会迅速变大（其阻值变化的大小跟气体的浓度成正比），同时输出一电压信号，经电路放大后送到显示部分，并产生报警信号。

技术指标：

检测气体：适用于天然气、液化石油气

检测范围：（0~30000）ppm

响应时间（T90）： <10s

音频指示：蜂鸣频率越高表明浓度越高

电源：7.2V 可充电锂离子电池

待机时间： >8h

环境条件： 温度：-20℃~60℃ 湿度：≤95%（无结露）

环境风速： <2m/s

SL-808A、B 型埋地管道泄漏检测仪

概述：

SL-808A、B 型埋地管道泄漏检测仪既能在管线上的路面进行探测，又能检测管线附近的坑、井，能对石油液化气、人工煤气、天然气等可燃性气体进行检漏，它是我国燃气行业中必不可少的检漏设备。

用于城市燃气公司的地下输气管道的泄漏点的探测；

用于采气厂、输气公司长输管线泄漏点的准确定位；

用于天然气净化厂、化工厂、加气站等单位的地下管线的查找，以及地下管线接头、阀门点的探测。

检测原理：

当输送的可燃性气体在地下管道被腐蚀或破裂穿孔后，产生泄漏，向地面冒跑，扩散，并在漏点正上方扩散浓度最大，根据这一现象，利用气敏探头在管道上方移动，当接触到可燃性气体后，检漏表头指示迅速变大，产生报警信号，调节灵敏度确定浓度最大区域，即可准确地找到泄漏点的位置。

产品特点：

- 1、用手持式探头，对地上、地下的可燃性气体进行泄漏检测；
- 2、地下管线泄漏气体达到报警浓度时声音报警；
- 3、内置式充电电池；
- 4、采用世界上最先进的传感器及吸气泵，可有效避免沥青路面挥发气体和汽车尾气的干扰，具有耐低温，高灵敏度，高稳定性的显著优点；
- 5、吸入式检漏，灵敏度高，响应时间快；
- 6、操作简单，只需打开电源开关和调零就可检测，调查路面漏气状况；
- 7、报警声按浓度的比例变化，工作人员无需注意显示数值。

技术指标：

▲检漏范围：低档 0-1000ppm；高档 0-10000ppm

▲报警设定值：5-1000ppm 范围内任意设定，可调

注：

SL-808A 适用于天然气、液化石油气

SL-808B 适用于人工煤气

上海巴玖实业有限公司