

HBT0001系列自动弯曲试验机

[设备概述]

HBT0001系列自动弯曲试验机采用液压加载与微机控制相结合的技术，由一个垂直油缸将试样弯曲到一定角度后，再由两个相对的水平油缸将试样弯曲到180°。

设备具备自动和手动两种控制方式，可自由切换。操作高度符合人机工程学要求。设备具有双速度功能，空载时快速进给，当负载达到一定程度时，系统自动切换到慢速模式。测力系统采用负荷传感器，可充分保证试验结果的准确性。

设备透明防弹级安全门，前门可左右移动，后门固定不动，既安全可靠，又不影响试验观察。

系统采用先进的基于ARM7+FPGA构架的智能测量控制技术，采用模糊算法，实现闭环控制，精确测量试验结果。

超静音集成式液压力与操作控制平台，外形整齐美观，操作简便。试验软件界面友好、功能强大，简洁易用。

[主要用途]

特别适用于各种金板材、棒材的弯曲测试。配置扩展夹具后，也可用于千金顶标定，检定，某些产品的压缩、弯曲试验。可根据用户要求扩展多个位移（或变形）测量通道。

[专利技术与技术优势]

1. 自动调速技术

设备具有双速度功能，空载时快速进给，当负载达到一定程度时，系统自动切换到慢速模式。这样既保证试验效率，也可避免由于弯曲速度过快而导致弯曲试验不能真实反映试样本身的性能。

2. 水平油缸采用机械同步机构，保证水平油缸活塞长行程往复运动后仍然同步，两侧支辊不偏心。

3. 前后配置防弹级透明防护门，即安全又不影响试验观察。

4. 超静音集成式测量控制与动力单元

测量控制系统、试验操作系统、液压力单元合理集成一体，外部无零乱线缆和油管，结构紧凑，无需额外的控制台。采用超静音设计，最大噪音小于63dB。

[试验标准]

GB/T 232-2010 金属材料 弯曲试验

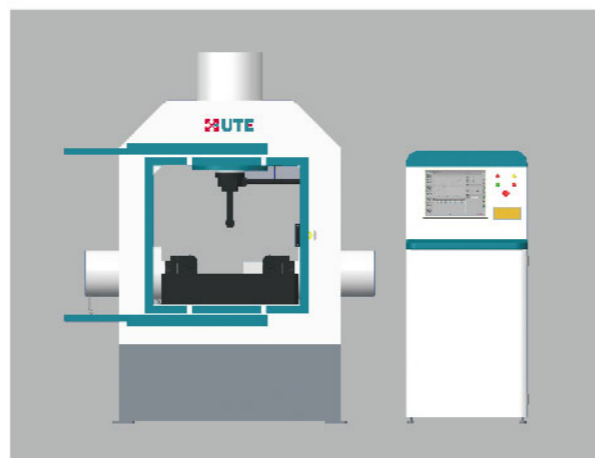
[制造标准]

JJG139-1999 拉力、压力和万能试验机；

GB/T2611-2007《试验机通用技术要求》；

GB/T3722-92《液压式压力试验机》；

JJG157-2008《拉力、压力和万能材料试验机检定要求》



HBT0001系列技术参数与配置

型号		HBT5051	HBT1061	HBT2061
最大垂向力	kN	500	1000	2000
最大水平力	kN	300	400	1000
准确度级别		1级		
试验力测量范围		1-100%		
试验力值示值误差		<1%		
试验力分辨率		满量程1/500000 (50万码)		
测力方式		应变片式负荷传感器		
位移分辨率	mm	0.002		
数据采集频率	HZ	200		
试验主机				
主机结构		三缸开式机架	三缸闭式机架	
液压力单元		集成一体式	独立动力单元	
垂直油缸行程	mm	150	340	350
最大跨距	mm	170	400	400
垂直缸速度	mm/min	300	250	250
水平缸速度	mm/min	2*250	0*260	2*250
操作高度	mm	1080	1000	1030
支辊规格	mm	φ 30*130	φ 80*200	
弯芯规格	mm	φ 1- φ 40	φ 5- φ 180	
机架外形尺寸	W*D*H mm	1000*550* 1900	1740*50* 2300	1780*550* 2300
主机重量	kg	1000	2700	3800
集成式测量控制与动力单元				
动力操作平台尺寸	W*D*H mm	600*800*1670		
电源功率	三相 380 V AC	3 kW	4 kW	5.5 kW
	单相 220V AC	1.5 kW		
动力操作平台噪音	dB	<58	<58	<63
环境温度	℃	5-40		
相对湿度		<90%		
邮箱容积	L	130		
动力操作平台重量	kg	NA	600	

[应用行业]

钢铁企业、矿山设备制造、采矿、计量质检、科研试验所、商检仲裁、技术监督部门等行业。