



恒泰尚合能源技术（北京）有限公司

四站静态 BET 比表面测定仪

性能参数：

仪器型号： JW-BK200C

原理方法： 气体吸附法，静态容量法；

测试功能： 单点、多点 BET 比表面积；Langmuir 比表面积；t-plot 法外表面积测定；单点吸附总孔体积测定；

测试气体： 氮、氧、氢、氩、氦、二氧化碳、甲烷等；

测试范围： 比表面积0.01 (m²/g) 一至无上限；总孔体积0.0001cc/g 一至无上限；

重复精度： 比表面积≤± 1.5%；

测试效率： 比表面积平均每样10min；

分析站： 4个完全独立分析站，可同时进行真空脱气预处理，可同时进行样品测试；每个分析站原配单独1L 真空玻璃内胆杜瓦瓶，共4个；

P0位： 一；

升降系统： 4个样品分析站原位设有4套独立的升降系统，电动控制、自动控制，且互不干扰；

真空系统： 全不锈钢多通路并联抽真空管路系统，真空抽速微调阀系统专利技术，可在2-200ml/s 范围内自动调节；

真空泵： 外置式双级旋片式机械真空泵，自动防返油，极限真空度4-6.7*10⁻²Pa；

脱气系统： 同位、异位真空脱气预处理系统模块化设计。标配4套同位脱气系统，4个独立加热包，4套独立温控表，均可程序升温控制，升温阶数多达10阶；另可选配外置式异位4位真空脱气系统；

脱气温度： 室温—400℃，精度±1℃；

压力传感： 进口压力传感器，4支，精度≤± 0.15%；

分压范围： P/Po 准确可控范围达10⁻⁴-0.99，可测1000点以上；

压力控制： 平衡压力智能控制法，压力可控间隔<0.1KPa，吸附最高压力点可自动控制；

数据采集： 以太网数据采集，采集速度快、精度高，兼容 Windows 7/XP 32/64位系统；

功能特点：

1. 全不锈钢多通路并联真空管路系统，真空抽速微调阀系统专利技术，实现了慢抽、快抽抽速的自动调节，调节范围2-200ml/s；
2. 标准化、无泄漏的集装式模块化腔体设计，最有效的减小外气室（歧管）死体积，而且，



外气室同进气、抽气管路系统完全隔离，大大提高了仪器的保压性能，实现了最佳的控制系统；

3. 整套系统采用原装进口无发热电磁阀控制，彻底消除了电磁阀本体发热引入的测量误差，响应速度快，同时还有效的解决了电磁阀控制可能引起的反向漏气问题，设计巧妙，技术唯一；

4. 采用高精度温度传感器实时、准确的对死体积内部温度进行测定，并在计算气体吸附量时实时引入计算，大大提高了测试结果的准确性、精确性及稳定性，国内技术领先，达到国际先进水平；

5. 用氦气对冷自由空间进行全自动准确测量，测量技术完全符合国际标准、国家标准。同时，我公司2012年自主开发的“质量输入法”新技术，可以不用氦气测定自由空间，测试结果完全达到标准要求，技术水平国内第一，达到国际先进仪器水平；

6. “液氮面控制综合技术”国内独创，完全等效于“等温夹”技术；

7. 国内首创的“外置式防飞溅系统”及“阶梯式”防飞溅控制程序的完美结合，可以有效防止超细微粉抽飞造成的管路、阀体、压力传感器等重要部件的污染，有效降低了仪器的维护维修成本；

8. 国内首创的“ P_{cd}/P_d 平衡压力智能控制法”专利技术，同时创造了测试压力6段优化设定法，可设压力间隔范围0.1-133KPa，可灵活设置，实现了低压精密测试、最高压力自动调节，使测试全过程精细化、合理化、高效化，控制技术国内遥遥领先；

9. 数据采集模块采用国际先进品牌，以太网接口，符合世界最新技术发展方向，其精度、集成度更高，误差小，抗干扰能力强，零故障。一台电脑、一套软件可同时控制多台仪器，并可远程控制；

10. 完全自主独立开发的正版软件专利技术，拥有 BET/BJH/t-plot/MP/DR/HK/SF/DFT 等十多种物理模型，与国际先进水平接轨，是国内唯一能够全面正确掌握外表面及孔径分析技术的厂家；