

# SimpliMet 1000 & 3000

## 全自动镶样机



**BUEHLER**

Excellent Results. Easily Repeatable.™

# 简化您的镶样操作



## 全自动镶样机的SimpliMet 1000和3000系列

全自动镶样机SimpliMet1000和3000系列提高了生产能力，且简单易用。SimpliMet1000镶样机是一种基本的镶样机，大部分应用均可使用。SimpliMet3000具有自动编程的扩展功能。

SimpliMet1000和3000全自动镶样机用于镶嵌热固性树脂样品，包括酚醛塑料、EpoMet®、 ProbeMet®、KonductoMet® I和邻苯二甲酸二烯丙酯。模柱的设计可用于镶嵌一个样品或两个样品。高效的加热/冷却系统与模具上机械配套最大化传递热量，确保快速的循环次数。样品尺寸可在1"-2"（25mm-50mm）的范围内简单地进行模具更换。

## 热镶样

经镶嵌的试样，无论各种形状和尺寸，都可以在随后的样品制备和检验步骤中方便的操作被。热镶样可将收缩最小化，保持试样的边缘和表面，避免缺陷，提供卓越的样品质量。热镶样提供了可预测的方便尺寸和形状，并允许在背面标记样品信息用于记录。

## 简单易用

- 定位和方位控制面板符合人体工学设计，易于观察。
- 具有用户友好的触摸控制面板的液晶显示器LCD。
- LCD的高分辨率显示便于使用者阅读参数。
- 压力、温度、加热和冷却时间、镶嵌尺寸、语言和测量单位等参数可选择。
- 薄膜控制面板易于擦拭干净。
- 背光照明便于在弱光条件下的阅读参数。
- 可供选择的语言包括英语、法语、德语、葡萄牙语、日语、韩语和汉语。
- 触觉反馈按钮。
- 蜂鸣器指示循环结束。
- 诊断系统显示完整循环、完整循环小时数和最大暴露电压。
- 小尺寸的支座可适用于大部分工作台。
- 易于清洁模具柜。
- 不在循环内时可由手动冷却按钮进行冷却。
- 尤其是在针对操作人员和镶嵌媒介不同的情况下，保存上一次设置，可提供快速启动保持样品一致性。



#### 快速操作和便捷的模具更换

- 高效的加热/冷却系统被连接到模具上，最大化传递热量，实现快速循环。
- 模柱预热维持恒定的待机温度。
- 模具组件快速跳过下部柱塞并滑到位置上，可选择不同的模具尺寸，可快速、经济地更换磨损的模具。
- 可在整个1"-2"的样品尺寸范围内简单地更换模具。
- 榫头和下部柱塞易于使用连接，无需机械紧固。
- 模具挡板传感器防止当模具挡板打开时启动循环。
- 可更换的独立加热盒将停机时间最小化，并可快速而经济地进行更换。

#### 耐久、安全

- 安全，电动液压系统无需空气。
- 坚固的卡口模具挡板实现了安全最大化，并消除了错误的模具封闭风险。
- 卡口模具挡板免除在封闭前清洁柱螺纹，及由于螺纹磨损而更换模具。
- 隔热模具挡板将热量保持在需要的模柱内，并防止热量传递到模具挡板上，从而保护了操作人员。
- 开启时卡口挡板被支撑住，可摆动到任意一边，实现更便捷的模具进入和快速的回转。

(接前列)

- 安全、低压触摸面板控制。

#### SimpliMet1000全自动镶样机

SimpliMet1000是一种简单易用、经济的全自动镶样机。它可用于大部分的热压镶样应用中，并可提供上述所有特性。

#### SimpliMet3000全自动镶样机

SimpliMet3000是一种最新的镶样机，它通过自动编程性及其他高级功能扩展了此系列产品的功能。它易于使用，并提高了生产能力和样品一致性。

- 自动模具感应特性探测模具的尺寸并加载适当的参数，无需查表。
- 用户可以从四个经过检验的标乐预编程方法中选取，也可自定义编制多达25个镶嵌方法。
- 利用热塑性化合物提供可控的线性冷却，ThermoPlastic®可实现特殊的加热和冷却循环。
- 线性冷却可实现完全聚合，从而获得最佳热固性镶样试样，可用于不希望出现热冲击的易碎部件。
- 预加载压力功能可对易碎样品逐步加载压力。
- 通过触摸按钮实现自动柱塞移动。



基于下部柱塞的榫头连接设计可实现快速、简单的模具组件更换。



隔热卡口挡板系统提供快速、安全的操作。



通过更换模具组件可在直径1"-2"（25mm-50 mm）的样品尺寸范围内简单地进行镶样。



包括双隔板在内的所有模具组件提供了同时进行两个标准尺寸镶样的能力。



热压镶样提供了可靠而一致的镶样结果。



SimpliMet 1000 (上) 和 SimpliMet 3000 (下) 配有带简单易懂的触摸面板控制的液晶显示器 (LCD)。通过上/下箭头键调节, 简单设定到所需的参数。

默认主屏控制最常用的功能。SimpleMet 1000 (上) 显示了加热时间、冷却时间、压力、模具尺寸、温度、循环开始、柱塞移动和模柱开启。SimpleMet 3000 (下) 显示了加热时间、冷却时间、压力、温度、预载压力、模具尺寸、循环开始、柱塞开启、手动冷却和热塑性功能。使用参数选择按钮设定LCD显示屏以显示不同的参数。

第二个屏幕控制着测量单位和语言。在 SimpleMet 3000 上, 为了方便操作人员操作, 还显示了加载和保存方法。当操作人员更改参数, 与已加载的方法不同时, 在已加载的方法下显示“无”。

在 SimpleMet 3000 上, 使用加载、下一个和上一个功能可保存多达 25 个用户自定义镶嵌方法, 并获取四个标示方法。



SimpleMet 1000和SimpleMet 3000使用英语、法语、德语、日语、韩语、汉语、葡萄牙语和西班牙语。

UNITS IMPERIAL	LANGUAGE ENGLISH	METHOD LOADED NONE
SAVE METHOD		LOAD METHOD
(L2)		

가열시간 6:30min	냉각시간 11:00min	압력 3500psi
주기 시작	램은동수동	냉투명몰
(L1)		

UNITES ANGLAISE	LANGUE FRANCAIS	METHODE CHARGEE AUCUN
SAUVEG. METHODE		CHARGER METHODE
(L2)		

加熱時間 6:30min	冷卻時間 11:00min	壓力 3500psi
週期開始	開活塞移手動	冷光透明
(L1)		

HEIZ ZEIT 6:30min	KÜHL ZEIT 11:00min	DRUCK 3500psi
ZYKLUS START EIN	STEMPEL BEWEGEN KÜHLUNG AUS	THERMO- PLASTIC AUS
(L1)		

TEMPO AQUECIMEN 6:30min	TEMPO ESFRIAMEN 11:00min	PRESSÃO 3500psi
INI- CIAR CICLO	PISTÃO MOVER LIGADO	MANUAL ESFR. DESLIG.
(L1)		

加熱時間 6:30min	冷却時間 11:00min	圧力 3500psi
サイクリング開始	作手動	冷透明試
(L1)		

TIEMPO DE CALENT. 6:30min	TIEMPO DE ENFRIAR 11:00min	PRESIÓN 3500psi
INICIO DE CICLO	MOVIM PISTON ENCENDER	ENFRIAR MANUAL PLASTIC APAGAR
(L1)		

## SimpleMet1000和SimpleMet3000

### 的技术数据

#### 操作:

自动电动液压

#### 电源:

84-264VAC, 50-60Hz, 单相

#### 制模压力:

1200-4400psi (80-300巴), 增量  
100psi (5巴)

#### 制模温度:

120°-360°F, 增量20°F  
50°-180°C, 增量10°C

#### 加热电力:

1500瓦@115/230VAC

#### 加热时间:

0-20分钟, 增量10秒

#### 冷却时间:

0-30分钟, 增量10秒

#### 模具类型:

圆柱状, 包括上、下柱塞和双模具  
隔板

#### 外壳类型:

隔热卡口, 带位置制动器

#### 模具直径:

25mm、30mm、40mm、50mm、  
1"、1 1/8"、1 1/4"和2"

### SimpleMet 1000触摸板控制

- 开/关
- 加热时间
- 冷却时间
- 制模温度
- 制模压力
- 模具尺寸
- 柱塞上/下
- 手动冷却
- 循环开始
- 模柱开启
- 测量单位
- 语言

### SimpleMet 3000触摸板控制

- 开/关
- 加热时间
- 冷却时间
- 制模温度
- 制模压力
- 模具尺寸
- 柱塞上/下
- 手动冷却
- 循环开始
- 模柱开启
- 测量单位
- 语言
- 热固性
- 加载和保存方法

#### 测量方法:

英制或公制

#### 批准:

根据EC指示

#### 水流速:

0.5加仑/分钟  
(2升/分钟) 至少

#### 水压:

45-75psi (3-5巴)

#### 控制电压:

24 VDC

#### 重量:

73 lbs. (33kg)

#### 尺寸:

长	×	宽	×	高
16"	×	20 1/2"	×	22 7/8"
405mm	×	520mm	×	580mm

### 仅用于SimpleMet 3000的技术数据

#### 方法编程性:

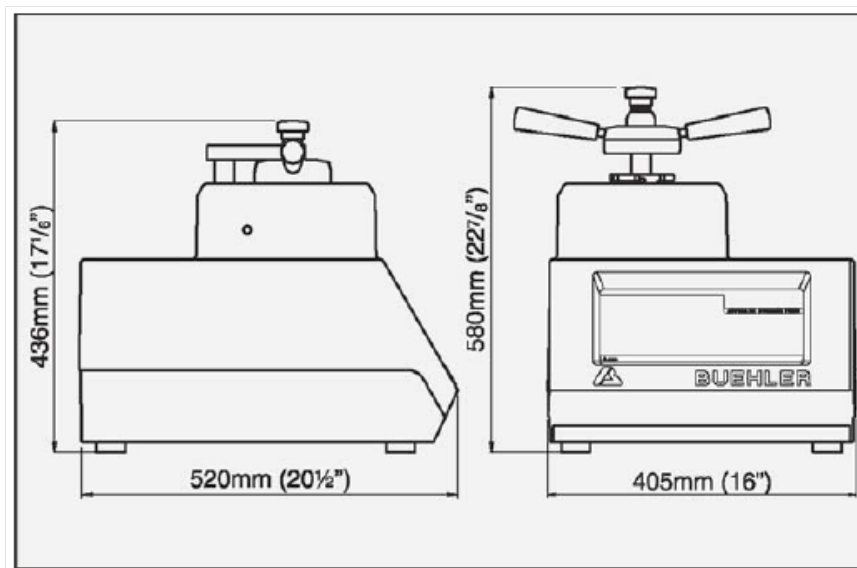
每个模具尺寸有4个标乐编程方法  
25个用户自定义镶嵌方法

#### 预载压力:

0-400psi, 增量50psi  
0-30巴, 增量5巴

#### 热塑性功能:

自动设置用于热致性树脂的正确参  
数, 如TransOptic, 并以受控的线  
性形式冷却镶样机。



## 订购信息

SimpliMet1000和SimpliMet3000全自动镶样机包括了模具外壳、所有必需的软管、安装配件和电缆、黑色PhenoCure®粉末样品、EpoMet®模塑料样品、脱模剂、刮刀、刷子、水过滤工具包、扳手和操作指南。带双模具隔板的模具组件独立提供。

20-1415 SimpliMet1000全自动镶样机

20-1435 SimpliMet3000全自动镶样机

## 附件

目录编号	说明
20-2401	带双隔板的模具组件, 1"
20-2402	带双隔板的模具组件, 1"
20-2403	带双隔板的模具组件, 1"
20-2404	带双隔板的模具组件, 2"
20-2405	带双隔板的模具组件, 25mm
20-2406	带双隔板的模具组件, 30mm
20-2407	带双隔板的模具组件, 40mm
20-2408	带双隔板的模具组件, 50mm

## 耗材

EpoMet®热硬化性粉末是一种优质的镶嵌树脂。它具有高硬度、低收缩、化学抵抗性、优异的边缘保持性,且它不会因沸腾的蚀刻剂而劣化。

材料	颜色	填充剂	数量	目录编号
EpoMet®F	黑色	精细填充环氧	4 lbs.(1.84kg)	20-3381-070
EpoMet®F	黑色	精细填充环氧	25 lbs.(11.3kg)	20-3381-400
EpoMet®G	黑色	常规填充环氧	4 lbs.(1.84kg)	20-3380-064
EpoMet®G	黑色	常规填充环氧	25 lbs.(11.3kg)	20-3380-400

PhenoCure®是一种可供选择的经济型热固性粉末,对于非关键应用,它具有快速循环养护特性。

材料	颜色	填充剂	数量	目录编号
PhenoCure®	黑色	木粉	5 lbs.(2.3kg)	20-3100-080
PhenoCure®	黑色	木粉	25 lbs.(11.3kg)	20-3100-400
PhenoCure®	红色	木粉	5 lbs.(2.3kg)	20-3200-080
PhenoCure®	红色	木粉	25 lbs.(11.3kg)	20-3200-400
PhenoCure®	绿色	木粉	5 lbs.(2.3kg)	20-3300-080
PhenoCure®	绿色	木粉	25 lbs.(11.3kg)	20-3300-400
说明			数量	目录编号
带药签的脱模剂**			2 oz.(0.03l)	20-8185-002

\*\*用于脱模和其他镶嵌应用。

如需标乐SimpliMet1000和SimpliMet3000全自动镶样机的耗材镶嵌供应得完整清单,请查看我们的作业质量——耗材客户指南。标乐将不断改进产品,因此技术规格也将不断变更。



BUEHLER, a division of Illinois Tool Works Inc,  
-Worldwide Headquarters:

41 Waukegan Rd. P.O. Box 1 Lake Bluff, IL 60044-1699  
Tel:(847) 295.6500 Fax: (847) 295.7979

BUEHLER GmbH-European and MESA Headquarters  
41 In der Steele 2 · 40599 Dusseldorf

Tel:(49) 211 974100 Fax: (49) 211 9741079

标乐亚太区总部  
香港荔枝角青山道 696 号时采中心 5 楼 3 室  
Tel:(852) 2307 0909 Fax:(852) 2307 0233  
Email: info@buehler.com.hk

依工测试测量仪器(上海)有限公司-标乐中国  
标乐中国销售热线: 86-21-6410 8359  
标乐中国咨询邮箱: china@buehler.com.hk  
www.buehler.com.cn  
办事处遍及: 北京、上海、广州、天津、沈阳、西安、  
南京、武汉、成都