

arium® advance EDI 可靠的电化学去离子技术

采用新一代 EDI 电流连续去离子技术，连续生产高质量二级纯水应用专利的 iJust 自动调节技术，提高水的利用率，绿色环保独特的带触摸功能的玻璃显示屏，操作简便。



应用

- 微生物培养基和试剂配制
- 化学分析和化学合成
- 组织学实验
- ELISA, RIA
- 缓冲液配制
- 实验仪器的进水，如：高压灭菌器、洗瓶机、恒湿箱、水浴等

特点介绍

1. 连续生产高质量的二级纯水

除了预处理及反渗透技术以外，系统还提供了软化及电流连续去离子技术作为第三种纯水纯化方式。得益于先进的 EDI 技术，arium® advance EDI 可安全可靠地去除进水中各种污染物。

2. iJust 技术

iJust 是一种可优化制水过程的创新技术。arium® 智能软件可根据 CaCO_3 和 CO_2 的测量值控制排水口的阀门开启程度，从而优化产水质量以及水的消耗量。

iJust 技术

- 始终保持优质的产水质量
- 优化的、经济的水消耗量
- 可确保更长的下游超纯水系统的耗材寿命

3. 触摸功能显示屏

简明的操作导航使系统功能更直观，配合清晰的系统菜单，即使戴着手套，轻触触摸屏即可方便操作

arium® advance EDI 系统设计

预处理柱

去除水中的颗粒污染物，保护反渗透膜

- 活性炭吸附，用于去除氯和有机物
- 5 μm 颗粒过滤，防止堵塞模块，延长模块寿命



反渗透模块

并联的双反渗透柱可以高效去除离子污染。反渗透模块可以去除高达 99% 的带电离子，以及 99% 的溶解物质，及颗粒和微生物。带有自动正向及反向冲洗功能，防止水垢产生，延长寿命。



无菌终端过滤器 Sartopore® 2 150

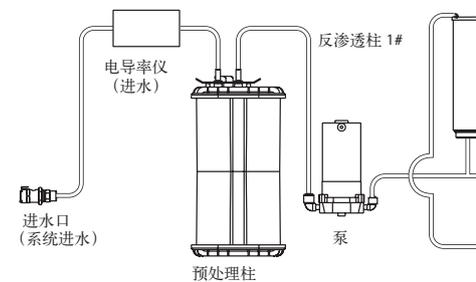
囊式膜过滤器

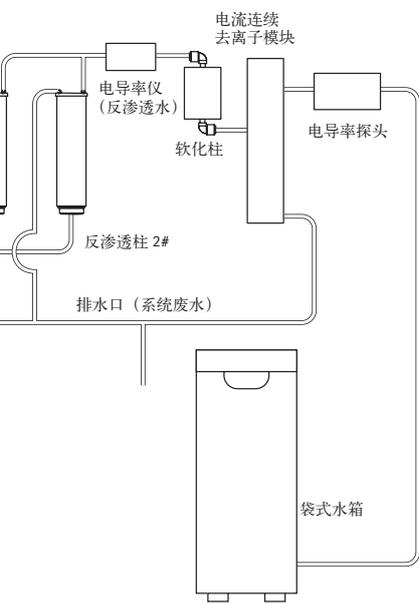
Sartopore® 2 150 膜过滤器终端去除颗粒物和细菌。0.45 + 0.2 μm 双层聚醚砜确保微生物的截留，符合无菌过滤的 HIMA 和 ASTM 规定，尤其适用于关键应用。



操作面板

最新开发的操作面板，具有玻璃界面和触摸屏功能，集成文本支持，使用方便。所有必要信息可以立即获取。PIN 密码控制，可将基础设置权限限制给几个授权用户，彩色报警和系统信息为设备的日常处理提供现代化的便利。





New EDI
Technology
Available

New EDI

赛多利斯创新专利技术，适应更加苛刻现场的水源 CaCO_3 及 CO_2 条件，带有防结垢设计不锈钢阴极槽。更长的 EDI 模块使用寿命，更低的维护成本，提高产水水质，延长下游用水设备寿命。

软化柱

独立的纯化模块，对 EDI 模块起到一定的保护作用，延长 EDI 模块的寿命。

- 连续提供高质量水质
- 使用寿命长
- 有效去除 CaCO_3



袋式水箱

应用创新的袋式水箱系统。采用抛弃型技术，在保证纯水存储的安全性的同时，无需消毒，减少维护成本。集成的分配泵保证快速的纯水取用。多种水箱体积可根据需要进行选择。



取水

可通过多种取水器从水箱中安全的取用制备好的纯水，取水范围可延伸至长达 3.7m。



arium® advance EDI 反渗透系统参数

产水质量

水质级别	二级纯水
产水速度 ³	10L/h
纯水分配速度 ⁵	3 l/min
典型电导率 ¹	0.2-0.07 $\mu\text{S}/\text{cm}$
典型电阻率 ¹	5-15 $\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$
TOC 含量 ⁴	30ppb
微生物含量 ²	< 1 CFU/1000 ml
颗粒物含量 ²	< 1/ml
颗粒物和微生物去除率	> 99 %

进水要求

符合美国、欧盟、日本法规要求的饮用水

进水压力	2 - 6.9 bar
温度	2 - 30 °C
电导率	< 1500 $\mu\text{S}/\text{cm}$, 补偿至 25°C
TOC	< 1000 ppb
总硬度 (max. CaCO_3)	360 ppm
游离氯	4 ppm
铁 (总 Fe 含量)	< 0.1 ppm
锰	< 0.05ppm
铝	< 0.05ppm
溶解的 CO_2	$\leq 40\text{ppm}$
污染指数 (SDI)	< 5
浊度	< 1 NTU
pH 值	4 - 10

1. 取决于进水质量 ($\text{CO}_2 \leq 40\text{ppm}$) 和水温
2. 当使用 Sartopore® 2 150 终端过滤器
3. 取决于进水压力、温度和 RO 模块的状态
4. 取决于有机杂质的类型
5. 取决于 arium® 袋式储水系统设计、静水压力、连接附件和终端过滤器