

ERT-01 蒸发残渣恒重仪适用于以聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯、过氯乙烯树脂为原料制作的各种食具、容器及食品用包装薄膜、罐头或其他各种食品用工具、管道等制品在不同浸泡液中的溶出量的测定。通过蒸发残渣的测定，进行浸出指标的分析，满足产品应用的不同需求；支持 Lystem™ 实验室数据共享系统，实现试验数据统一管理。



专业

- 比例、模糊、差值三种试验模式，满足用户不同的测试需求
- 单机八试样独立测试以及全自动的试验过程，大大提高了检测效率
- 系统可自动进行参照试验，简化试验操作过程
- 采用自动升降机构设计和间歇称重测量方法，有效降低了系统误差
- 测量前称重器自动清零，保证每次称量的准确性
- 试验腔热风循环系统，自动控温和排湿的独特设计，轻松实现非标条件下的测试
- 设备可在高温条件下直接进行称量，避免人为因素造成的影响，进一步保证测试结果的准确性
- 提供标准砝码快速校准，保证检测数据的准确性和通用性

高端

ERT-01 采用了 Labthink 最新研发的嵌入式计算机系统平台，其技术优势和用户体验远超传统的单片机技术。

- 一体化系统设计，采用嵌入式开发技术将专业的检测设备与控制软件合二为一
- 专用控制系统从根本上杜绝了由计算机病毒、误操作等引起的系统软件故障，保证了设备运行的可靠性与数据的安全性
- 系统搭配标准显示器、鼠标、键盘，采用 Windows 操作界面，方便用户进行试验操作及数据展示
- 系统内嵌 4 个 USB 接口，2 个网口，电子标签条形码扫描器接口，方便系统的外部接入和数据传输

智能

ERT-01 搭配了 Labthink 最新的操作软件，具有人性化的操作界面和智能化的数据处理功能；同时，在局域网的环境中，还支持 Lystem™ 实验室数据共享系统，统一管理试验结果和试验报告。

- 传感器标定智能提示，让用户放心使用
- 软件内嵌电子帮助文档，方便用户随时查阅
- 用户多级权限管理，方便实验室管理人员规范设备使用
- 完善的使用痕迹记录。采用专用存储设备详细记录设备具体使用情况，为针对不同需求下检测工作追溯体制提供充足的技术基础。
- 采用嵌入式数据库存储技术，保存每次试验的详细信息，并提供方便、多样的查询功能，
- 用户可按曲线或数据列表等方式查看历史试验数据

- 通过搭配 Lystem™ 实验室数据共享系统，试验数据与设备信息仅需简单设置与操作即可上报，轻松实现实验室测试数据的集中化和系统化管理

测试原理

试样经由要求溶液浸泡后，取一定数量的浸泡液，置于预先在高温烘箱中干燥至恒量的蒸发皿中，在水浴上蒸干，于烘箱中高温干燥后，称量，再干燥，再称量，直至恒重。该重量减去空皿的质量即为蒸发残渣。

该仪器满足多种国家标准： GB/T 5009.60-2003、GB/T 5009.64-2003、GB/T 5009.68-2003、GB/T 5009.69-2008、GB/T 5009.203-2003、GB/T 9740-2008

测试应用

基础应用	食品包装测试	适用于以聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯为原料制作的食品容器、餐具及食品用包装薄膜等制品的蒸发残渣测试
	罐头食品密封的垫片、垫圈测试	适用于以天然橡胶为主要原料的用于瓶装及罐头食品密封的垫片，垫圈等的蒸发残渣测试。如各种果汁饮料、酒、调味品等
	内壁涂料和食品容器测试	适用以过氯乙烯树脂为主要原料的蒸发残渣测试，如过氯乙烯内壁涂料、食品容器等
	涂料铁皮测试	用于食品罐头内壁环氧酚醛涂料的蒸发残渣测试，如涂料铁皮等
	植物纤维类食品容器测试	用于植物纤维浆为原料的食品容器中的蒸发残渣测定
	化学试剂	用于在沸水浴温度下可挥发并除净主体的化学试剂的蒸发残渣测试

技术指标

测试范围	0~80g (残渣质量)
测试精度	0.3 mg
系统分辨率	0.1 mg
控温范围	100°C~130°C (常规)
控温精度	±0.2°C (常规)
热风循环风速	0.2 m/s
试样容积	0~200ml
试样数量	1~8 件 (数据各自独立)
试验箱容积	64 L
气源	空气
气源压力	0.6 MPa
接口尺寸	Φ6 mm 聚氨酯管
外形尺寸	826 mm (L)×727 mm (W)×755 mm (H)
电源	AC220V 50Hz
净重	120 kg

产品配置

标准配置	主机、内嵌软件、标准计算机液晶显示器、键盘、鼠标、蒸发皿、气体干燥装置、自动干燥过滤器、校验砝码、供气阀门管件、无线数据接口
选购件	空压机、干燥剂、打印机（需兼容标准 PCL3 打印命令语言）
注：	本机气源进口系Φ6mm 聚氨酯管；气源用户自备。