

格丹纳HT-300实验电热板

性能特点



- 玻璃陶瓷台面，耐高温不长锈。（喷涂特氟龙的台面不耐高温；不锈钢台面虽然耐高温但易长锈）
- 耐磨损，寿命长，表面光滑易清洁。
- 大加热面积，便于批量样品处理。
- 控制方式采用分体设计，人员操作控制器时远离酸雾，安全且便于操作。
- 铂金电阻精确控温，升温快速、加热均匀，最高温度可达400℃。
- 大屏幕LCD液晶直观显示。
- 具有热警显示，（加热台面表面温度超过50℃时，大警示灯变成红色警示），更安全。

指标参数

加热面材料：玻璃陶瓷
控温范围：室温-400℃
测温精度： $\pm 0.2^\circ\text{C}$
时间设置范围：1min~24 hr
功率：3000w

加热面尺寸：500mm×400mm
温度稳定度： $\pm 1^\circ\text{C}$
控制方式：分体式PID智能程序控制
电源：220v/50Hz

不同加热台面材料性能比较

台面	使用温度	防腐性	易清洁性
玻璃陶瓷台面	400℃	不长锈	一抹即净
不锈钢台面	400℃	易长锈，寿命短	长锈，难清洁
喷涂化工陶瓷台面	300℃	涂层磨损后易长锈	不易清洁
喷涂特氟龙台面	250℃	涂层磨损后易长锈	难清洁