

德国Seifert Instrument公司C/S-Max® -碳/硫分析仪



30年技术积淀

公司简介:

德国 **Seifert Instrument** 公司是一个具有 30 年历史的仪器设备制造商,全部产品都是在德国设计、制造. **Seifert Instrument** 秉承了最严谨的工作精神,最高等级的产品质量标准,生产出了最高品质的分析仪器设备.

C/S-Max® -碳/硫分析仪介绍

C/S-MAX碳/硫分析仪是设计用于在各种材料,如煤,油,灰,砂,灰烬,废弃物,焦炭,橡胶,土壤等物质中的碳和硫的快速同时测定。

C/S-MAX碳/硫分析仪可提供多达四个独立、自动控制的红外腔体(碳×2,硫×2)。灵敏度和红外吸收长度可独立设置,可以给不同浓度碳、硫含量的样品以最优化的测量精度,达到最佳的测量效果.该系统中的气体流量采用电子调节模式。

专利设计的传感器被用来检测燃烧气体,高精密控制泵保证流量保持不变。可以避免落后的机械调节器设计带来的问题,大大提高使用和测量的稳定性。

所有产品设计,开发和制造都在德国进行、并采用德国和欧洲的最高标准,符合CE和VDE等标准和规定。

特点

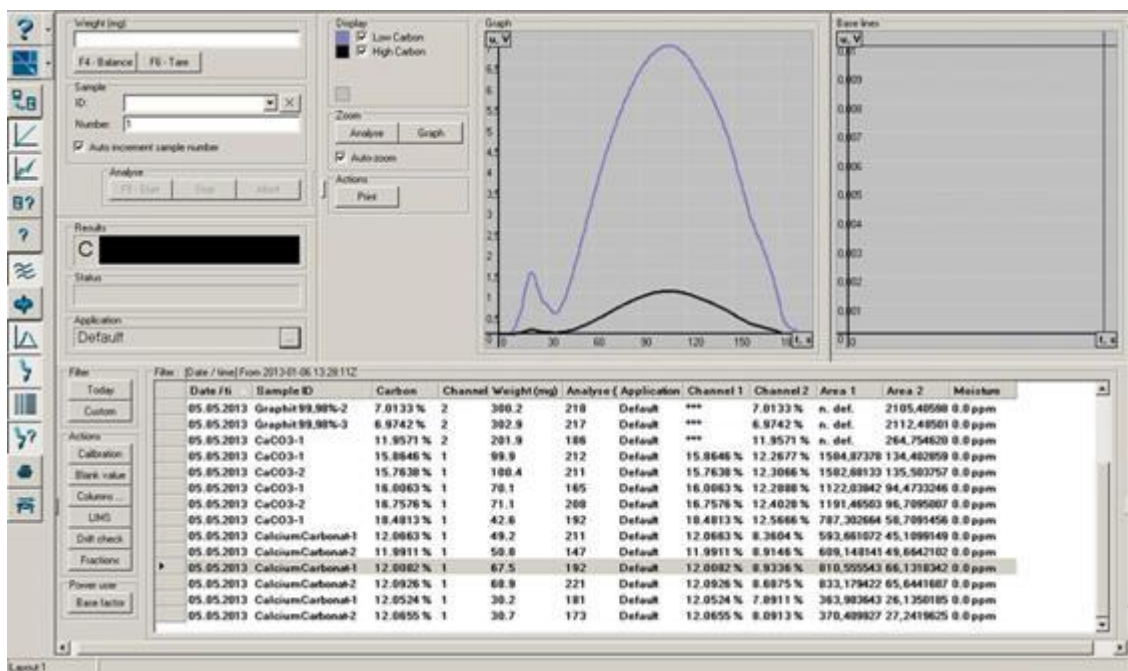
- 四个独立控制的红外腔体
- 无需卤素捕集阱
- 可分析游离态和结合态的碳和硫
- 可分离有机和无机碳化物、硫化物和硫酸盐
- 可以跟其它的厂商的炉体合用。

软件说明

- 容易使用,提供中文软件
- 动态窗口技术,显示布局可以由用户修改
- Sample ID memory with running analysis numbers
- 多级权限系统设置,使每个人都可以在自己权限许可的情况下分享数据
- 数据库-所有信息被存储便于之后的评价,统计和报告
- 多个测量范围内可能同时校准
- 峰分离计算程序
- 数据和结果可视化包括
- 应用存储与维护间隔指示器提醒功能
- 自动线性校正计算
- 气压修正
- LIMS系统通信和数据输出口(e.g. Excel)
- 硬件诊断显示
- 技术报告的打印输出
- 基本的一点和先进的多点校准

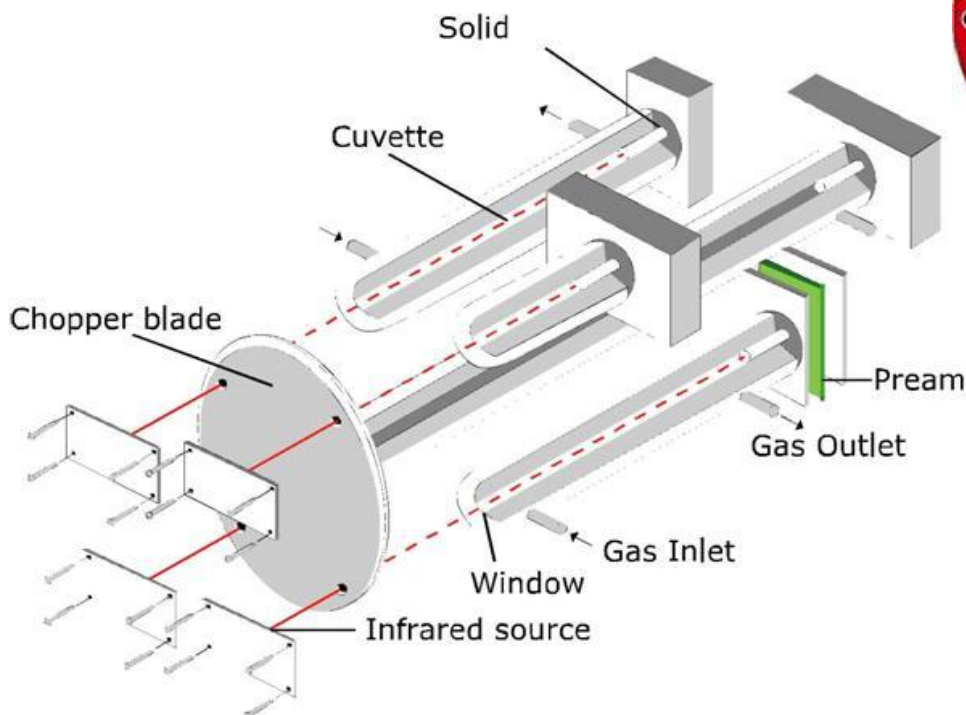


德国制造



检测单元

检测器与固态传感器结合红外滤光片。无气传感器设计，避免气体泄漏问题的发生。C / S最大®可配备多达四个独立的红外碳硫的腔体。每个池体的吸收长度范围是从1毫米到320毫米之间的。内部可清理的设计，可最大保持灵敏度等指标。



C / S-MAX®碳硫分析仪符合国际标准，如ISO， DIN， ASTM规定。

标准	内容
ASTM D-1552	在石油产品中硫的标准方法（高温法）
ASTM D-4239	测量煤和焦炭样品中硫的标准方法（高温管式炉法燃烧法）
ASTM D-1619	碳黑中硫的标准式样方法
ASTM D-5016	煤和焦炭燃烧残留物中全硫的标准方法（高温管式炉燃烧法+红外吸收）



样品种类

煤炭，焦炭，重油，
建筑材料
石膏，铝土矿，灰岩，矿石
灰烬
木制品,塑料制品
废弃物
沉积物
使用过的油类
植物，催化剂,泥土，肥料，
橡胶
烟草
水泥,胶合剂，陶制品，粘土陶土
沙子

领域/工业

煤 / 矿 采矿
热电厂
能源生产
发电厂
环境检测
再循环
农业
化肥/化学工业
轮胎工业
水泥工业
陶、陶瓷应用
玻璃工业

技术参数:

碳模式	硫模式
测量范围: 低含量碳 10 mg/ 2 % S abs 高含量碳 500 mg/ 100 % S abs. (500 mg 样品)	低含量硫 2 mg/ 2 % S abs 高含量硫 100 mg/ 100 % S abs. (100 mg 样品)
灵敏度: 5 µg resp. 10 ppm at 500 mg 样品	1 µg resp. 2 ppm at 500 mg 样品
准确度: 低量碳 ±10µg or 1% of C present 高量碳 ±50µg or 1% of C present (1 g 样品)	低量硫 ±2 µg or 1% of S present 高量硫 ±50 µg or 1% of S present (1 g 样品)
分析时间: 60-180 秒	60-180 秒
炉体: 红外或电阻炉 (或组合)	红外或电阻炉 (或组合)
检测方法: 对CO ₂ 的红外吸收	对SO ₂ 的红外吸收
化学药剂: CO ₂ 捕集阱: 氢氧化钠 H ₂ O 捕集阱: 高氯酸镁	CO ₂ 捕集阱: 氢氧化钠 H ₂ O 捕集阱: 高氯酸镁

特别设计的非分光红外探测器的 **C / S-MAX** 连同其不同的附件 (高温炉, 红外炉, TiC 模块, UV 反应器) 确保在各种各样的应用领域都能得到高精度的分析结果。

可选配套附件

LODUR 10 红外炉

LODUR 10 红外炉包括一个 1500 W 双发射器。所发射的光束被反射到表面上, 并聚焦在焦散线。由硅玻璃制成的燃烧管, 沿焦散线排列。样品可以插入在这里, 并提供一个连续的气体流 (例如, 氧, 氮)。这种红外炉的先进之处是加热时间短 (从室温到 1000° C 到室温大约 10 秒。) 和快速冷却 (从 1000° C 到室温大约 60 秒)。温度和加热速率是可调的。燃烧室可以打开。温度的测量通过一个内置的镍镍铬热电偶测量。

技术参数

指标最大炉温度取决于焦散线: 1050° C
管直径: 22 mm
加热线: 195 mm
最大输出: 1,5 kW
电力: 230 V / 60 Hz
体积(L x D x H in mm): 320 X 315 x 320
重量: 9,5 kg

TiC-Module





LODUR 08/10 管式炉

LODUR 08/10 管式炉的温度可高达 1100°C。它可以作为单独的氧气吸收单元 SVE 炉的初步纯化工作。在与 LODUR 10 红外炉联用后红外光谱可用于水分或液体样品。在连接气洗瓶和 GPE6 泵后可用于吸收和积累的气体的工作。

技术参数

管直径: 26 mm
加热线: 200 mm
输出功率: 350W
电力: 230 V /60 Hz
体积(L x D x H in mm): 290 X 325 x 355
重量: 15 kg

LODUR 15 高温炉

在使用 crusilite rods 后高温炉可加热到 1350°C 或 1550°C 温度。该炉作为碳和硫的分析的燃烧(氧化)装置。与气体洗瓶和 GPE 泵联合后, 根据 DIN 51727 LODUR15 也可用于化学制浆中气体的吸收积累的氧化分解工作。

技术参数

管直径: 22-35 mm
加热线: 170 mm
输出功率: 2500W
电力: 230 V /60 Hz
体积(L x D x H in mm): 340 X 480 x 500
重量: 22 kg



海蓝嘉胜科技(北京)有限公司

地址: 北京市朝阳区东亚望京中心A座2712 室

网址: <http://www.highlandbest.com>

邮编: 100102