

GF1900 硫酰氟检测仪



仪器介绍:

GF1900 硫酰氟检测仪用于熏蒸气体残留测定的硫酰氟分析仪可直接读取数据；改硫酰氟分析仪实现了蓄电池、交流电源两用。可进行野外的硫酰氟分析。美国 Interscan GF1900 硫酰氟检测仪由内置泵和热解装置将硫酰氟转化为二氧化硫，经处理后通过传感器，可以将样品浓度直接表现出来，精确度达 0.0001%。世界最现金的传感器是 GF1900 硫酰氟检测仪最重要的部件，GF1900 的电路包括零位补偿、感应偏差、放大器、电源调节、泵、热解装置、显示器，和电源。炉温可达 1000℃。即便这一温度下，转化效率仍然较低，所以保持流速和温度的恒定很重要。泵采用双层隔膜高流速型，可校调，有利于流速稳定。加热炉主要由铬制热电偶控制，当所需电压达到时开启振荡器。可接 L.E.D. 电池。可持续加热 10 分钟，并可在面板上显示加热状况。

仪器特点:

- 操作时，样气进入传感器，气体浓度以 ppm 为单位直接显示
- 仪器的基本部件是：电磁加热器、电路。
- 电路包括：零点补偿、传感器偏置、放大器、采样泵和显示
- GF1900 型硫酰氟熏蒸气体分析仪是专为检疫部门设计的仪器
- 主要用于检测熏蒸后的硫酰氟残留
- 除非货物对混用熏蒸剂各个组份的吸附率是相同的
- 环境浓度检测属于低浓度检测，其目的是确定工作环境中熏蒸剂气体浓度是否已低于安全阈限浓度
- 该仪器响应迅速，结果准确、可靠
- 空间浓度的检测是保证熏蒸处理和防止意外中毒事件发生的一个重要手段
- 它主要包括两个方面的内容：熏蒸期间空间熏蒸剂气体浓度的检测和熏蒸散气后熏蒸环境浓度的检测
- 前者是为了了解熏蒸剂气体泄漏情况和保证熏蒸成功而进行的熏蒸剂气体浓度检测，属于高浓度检测
- 热导式熏蒸气体检测仪已被广泛地应用于植物检疫熏蒸处理中的熏蒸剂气体浓度检测
- 该类仪器主要是用来测定溴甲烷、硫酰氟等熏蒸剂的气体浓度
- 但不能进行磷化氢气体浓度的检测，同时也不能检测混用熏蒸剂各单一组份的气体浓度
- 硫酰氟熏蒸气体检测仪是专门用于此种目的下熏蒸气体硫酰氟残留量检测的仪器

技术参数:

- 量程：0-50 ppm
- 最小检出量：1ppm
- 精度：±1ppm
- 响应时间：3 秒
- 上升时间：120 秒至最终值的 90%
- 下降时间：30 秒至原始值的 10%
- 泵：内置泵
- 电源：80-240VAC 或 24VDC/5A
- 测量时间：40 至 50 分钟（取决于测量位置的大小）
- 总运行时间：1 小时
- 体积：216mm* 178mm*324mm
- 重量：3.9 KG
- 开机预热时间：10 分钟
- 220V 交流电源