



快速、简便、准确

免维护

酸洗液专用 酸、铁浓度计

DCM-101



可同时测量铁钢厂(酸洗)溶液二次加工产品表面处理，酸的浓度和铁的溶解含量专用的浓度计。

内置盐酸(盐酸、铁)，硫酸(硫酸、铁)两种类型选项，可依据客户的需求自行设置。

主要特点

1. 同时测量钢铁2次加工品表面处理酸洗净液中酸和铁的浓度。
2. 依据使用者需求，可选择盐酸和铁浓度或硫酸和铁浓度两种。
3. 仅需将样品注入测量池中，操作简单。或另购自动进样装置。
4. 可在30秒-3分钟内，快速分析测试。测定时不需要其它试剂。
5. 桌上型紧凑的设计，安装方便。液晶显示酸、铁浓度和温度。

京都電子工業株式会社

酸、铁浓度计 DCM-101

技术参数

名称和型号	酸、铁浓度计 DCM-101
浓度测量范围	铁/盐酸溶液系统的情况下: 铁浓度: 0~205g/L(15W/W%) 盐酸浓度: 0~24W/V%(20W/W%) 铁/硫酸溶液系统的情况下: 铁浓度: 0~90g/L(7W/W%) 硫酸浓度: 0~32W/V%(25W/W%)
浓度测量精度	铁浓度: $\pm 10\text{g/L}$ 盐酸浓度: $\pm 1\text{W/V\%}$ 。
测定时间	约30秒~3分钟
测定温度	40
温度精度	± 0.5
温度控制范围	± 0.1
最少样品量	约2毫升(使用注射器手动注入)
显示	16字X2行, LCD液晶显示 显示画面: 设定温度 XX.X 浓度值 铁浓度 XXX g/L 酸浓度 XX.X W/V%
取样方式	手动注射器注入或使用自动进样装置ASU-100D(选购)
测量值稳定判断	具备
校正方式	使用1mol/L盐酸或0.5mol/L硫酸溶液1点校正
外部输出	RS-232C
打印机	打印机IDP-100(选购) 列印内容: 样品编号、年月日、时间、温度、浓度、测量时间
尺寸	275(W)x350(D)x165(H)mm
电源	AC100~120V或AC200~240V, 50/60Hz
耗电量	约30W
重量	约6kg

标准配件

试样注入器(注射器)2mL...10只	干燥筒(硅胶干燥剂)...1个
过滤器(取样用).....1个	干燥筒管(附接头).....1个
取样管(硅胶管25cm).....1组	保险丝.....1个
接头S(取样管用).....1个	电源线.....1条
排液管(BT管25cm).....1组	地线.....1条
接头.....1组	操作手册.....1份



京都電子工業株式会社
KYOTO ELECTRONICS
MANUFACTURING CO.,LTD.



仪器使用前, 请详细阅读操作手册。

京都电子工业株式会社(KEM)-中国分公司
可睦电子(上海)商贸有限公司(KEM China)
上海徐汇区中山西路2366弄1号203室
服务热线: 400-820-2557
TEL: 021-54488867 FAX: 021-34140599
E-mail: kemu-kem@163.com
<http://www.kem-china.com>