



KALTGAS TG-RD 40/50超低温反应系统
釜体内冷却盘管冷却方式



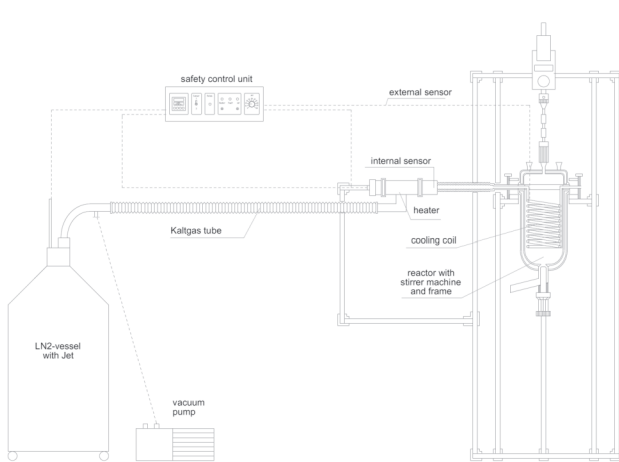
KALTGAS TG-RID 40/50超低温反应系统
夹套冷却方式

优莱博KALTGAS 超低温反应测试系统

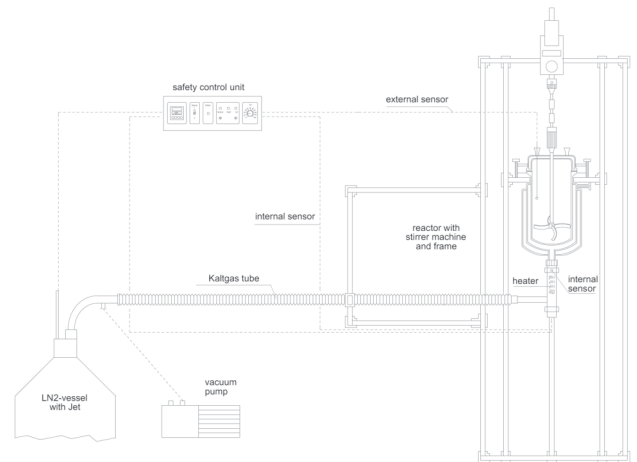
From -170 to +120°C

Kaltgas是利用液氮蒸发产生的超低温氮气蒸汽对样品或系统进行温度控制的方法，特制的温控模块可以将低温气体直接导入系统，也可以在敞开体系用低温氮气气体吹扫样品，达到降温的目的。

- Kaltgas利用低温氮气直接冷却反应液，由于反应液和低温氮气之间巨大的温差，可以讲反应介质快速冷却到极低的温度，是一般压缩机控制绝对做不到的。Kaltgas系统只需要几分钟就可以产生-170°C的稳定的低温气体流
- 由于采用Kaltgas专用的氮气安全控制系统，汽化速度控制单元，以及ICC温度控制系统，系统可以控制稳定反应液温度稳定性为 $\pm 0.1^\circ\text{C}$
- Kaltgas有在反应釜中有两种冷却方式: 夹套冷却方式和釜体内冷却盘管冷却方式



KALTGAS TG-RD 40/50超低温反应系统
釜体内冷却盘管冷却方式



KALTGAS TG-RID 40/50超低温反应系统
夹套冷却方式

- 釜体容积: 总容积2L / 有效容积1.5L, 真空隔热, 带观察条
- 釜盖: 3 x NS 29/32开口, 中间一个, 侧面两个; 真空隔热
- 釜体框架: 铝合金
- 温度范围: -170 to +120°C; 温度稳定性: $\pm 0.1^\circ\text{C}$
- 液氮虹吸汽化器功率: 500W; 加热器功率: 400W
- 液氮消耗量: 2.2L/h to 22L/h
- N2 流通管线: V2A, 长1.5米, 柔性管线, 含真空系统
- 虹吸管与液氮罐接口: KF NW 50; 20-300L液氮罐可选

