



水中油分析仪 OILARM BA-200

美国 Inventive Systems 公司的水中油分析仪 OILARM BA-200 采用非常成熟的光电检测技术测量水中油的浓度。利用直射光和散射光双光电传感器的设计，有效避免了水中悬浮颗粒和气泡对测量的干扰，采用热敏电阻检测水温，以补偿温度变化对测量的影响。水温和油的成分均不能影响测量准确度。

OILARM BA-200 采用 6 孔 NAVY 法兰式现场联接（可选 4 孔 ANSI 法兰），传感器采样头插入取样点 6–12mm，没有任何管路连接，减少了安装维护工作，提高了测量准确度。



产品优势

- **自清洁:** 活塞每次往复运动带动水流自动清洁了测量室光学玻璃表面，减少了人工维护，消除了玻璃表面污物对测量的影响。
- **全自动操作:** 一次设置即可，自动采样，自动报警。
- **安装方便:** 现场法兰安装，避免了麻烦的管路连接。
- **实时在线采样:** 每 8 秒钟一次的现场采样频率，完全没有由于连接管路或离线测量所造成的数据失真。
- **耐用设计:** 使用航海等级 316 不锈钢，铜，铝。
- **小巧轻便:** 重量小于 8Kg。

Inventive Systems Inc.
21797 C N. Coral Drive
PO Box 220,
Lexington Park, MD 20653
USA

中国代理商: 北京因斯泰克自动化技术有限公司
北京经济技术开发区
荣京东街 3 号 1-2123
Ph/Fax: 010-8722 7190
www.instechautomation.com

- **多种型号可选:** BA-200 可提供高温(<116C)型号, NEMA4X 防爆型号(Class I, Division 1 Group D), 户外型号, 可选装显示及 4 -20mA 输出。



户外型 BA-200WP



防爆型 BA-200X

- **认证:** BA-200 通过了 U.S. Coast Guard 162.050/3013/1, ABS 95-NN7502-X 和 IMO Resolution MEPC.60(33)。

应用领域

- 船舱污水排放监测
- 燃油储存罐区域污水排放监测
- 雨水排放监测
- 废物回收现场地表水监测
- 电力厂锅炉冷凝水和冷却水循环系统监测
- 海水淡化厂入口监测
- 市政污水处理厂入口监测
- 发动机冷却水监测
- 油水分离器出口监测
- 电力厂污水排放监测
- 机床油水排放储存池监测
- 加油站雨水排放监测
- 钻井现场水排放监测
- 油回收系统污水排放监测
- 食品加工厂污水排放监测
- 纺织厂、飞机、汽车制造厂污水排放监测

Inventive Systems Inc.
21797 C N. Coral Drive
PO Box 220,
Lexington Park, MD 20653
USA

中国代理商: 北京因斯泰克自动化技术有限公司
北京经济技术开发区
荣京东街 3 号 1-2123
Ph/Fax: 010-8722 7190
www.instechautomation.com

技术参数

- 防护等级：NEMA12
- 工作水样温度：BA-200 <70 °C； BA-200HT<116 °C
- 工作电源：115VAC, 50/60 Hz/220VAC, 50/60Hz
- 报警输出：SPST, 5 amp, 220VAC 继电器输出
- 本地报警：本地灯光和蜂鸣器报警
- 可选输出方式： 0 – 2VDC（用于远传数显 PPM 油含量）， 4 – 20mA
- 工作压力： 0-50 psi (0 – 3.45bar)
- 测量量程： 2-200ppm
- 测量精度&再现性： +/-2 ppm at 15 ppm; +/-10 ppm at 100 ppm
- 测量频率： 7 次/每分钟
- 环境保护：满足国际海事组织（IMO）海洋环境保护委员会（MEPC）对环境保护的要求
- 尺寸和重量： 40×15×18 cm, 7.8Kg

Inventive Systems Inc.
21797 C N. Coral Drive
PO Box 220,
Lexington Park, MD 20653
USA

中国代理商： 北京因斯泰克自动化技术有限公司
北京经济技术开发区
荣京东街3号 1-2123
Ph/Fax: 010-8722 7190
www.instechautomation.com