

# TANNAS QUANTUM

## 氧化作用测试仪

### 氧化作用稳定性 – RPVOT及TFOUT

- ASTM D 2272、IP 229、D 4742 – 用于新机油和正在服务中的机油、蒸汽轮机机油、绝缘机油和汽油发动机机油。
- 只有非液体的 RPVOT和TFOUT氧化槽可用。
- 新型“干筒”样本直热 – 消除了过热和其他危险以及液槽脏乱和出现异味的可能。
- 样本独立测试，使得测试过程具有快速周转的能力 – 在使用多设备设置的情况下，预计可将生产效率提高一倍。
- 机体很小，工作台即可放下。
- 不需要放置在抽风罩中 – 通过塑料管净化和通风即可简单地将异味排出。
- 自动化组合（含笔记本电脑），最多可同时或分别监测和记录4台Quantum设备的工作。
- 先进的分析设施：
  - 样本温度探测器
  - 样本提取装置



各种不同大小的热机油槽长期在本行业中用于进行旋转压力容器氧化测试或称RPVOT（曾被称作RBOT）和薄膜摄氧测试(TFOOT)。这种机油槽会让操作员暴露在热机油烟雾环境，并且很容易泄漏，需要定期维修，并且会很脏，在操作中存在危险。

由于实验室设施越来越受到关注，要求改善工作条件，创造更健康的工作环境，因而，期望出现更多运行此类测试的替代方法。

2003年，Tannas公司开始着手于机油槽的危险性和脏乱工作环境，到目前为止，所开发的Tannas Quantum氧化测试仪是一种可用于运行这些危险测试绝无仅有的非液态“干筒”加热系统。

# Tannas Quantum®氧化作用测试仪

尺寸	工作台8x 15 x 13英寸 (20 x 38 x 33厘米)
重量	约20磅 (9千克)
工作电压	120VAC, 最大电流12安; 220 VAC, 最大电流7安培, 单相, 50/60赫兹
加热介质	干筒加热系统, 不需要热机油槽
测试容量	单位置不锈钢压力容器, 含压力传感器; 设计为多设备排列、各台设备独立运行的布置方式
测试参数容量	温度: 建议最高温度200°C ±0.1°C 氧气填充压力: 建议最高压力100 ±0.1磅/平方英寸; 容器转速: 变速控制
输出	温度及氧气压力数据的输出: - 数字式USB至笔记本电脑 - Dsub9 至模拟带条记录仪
安全性	测试结束时自动关机 限流保险丝 过压传感器及泄压措施 过热截断保险丝 通过CRN鉴定, 并带有CE标志



软件包最多可为四台Quantum®仪器提供自动化压力和温度监测以及测试终点检测。测试终点的标准可以按时间长度、压降或裂解水平加以选择。DAQ 通过使用USB连接设备所含的笔记本即可获得DAQ问题答案.....

通过2008 ASTM循环比对生成的数据在很宽的润滑油类型和氧化范围内显示液体加热槽和非液体Quantum®测试之间具有很好的相关性, 从而使得ASTM D2272将其用作RPVOT测试仪器。

更多功能, 静待垂询。

