

MTS发展历程

1951年

作为华盛顿机械工具制造厂(即现在的“华盛顿科技公司-WashingtonScientific”)的研究团队, 研究公司(Research Inc.)成功组建, 为航空工业及仪器行业使用的重要零部件提供高精度的机械加工。

1953年

RI作为华盛顿机械工具制造厂的一家子公司开始独立运营。

1959年

RI收购了位于加利福尼亚蒙特利的蒙特利研究公司。蒙特利研究公司的四位创始人曾经在费尔斯通(Firestone)导弹事业部供职, 为MTS冲击和震动试验系统事业部奠定了基础。同年, RI通过发行股票成为一家公开上市公司。

1962年

第一批十台loadframes下线, 其中一台卖给了伊利诺斯大学, JoDeanMorrow教授是一名热心的用户, 他与MTS建立了联系并成为MTS的重要顾问, Morrow向MTS介绍如何开发已经应用在材料测试领域内力学结构测试中的技术。

1963年

RI成立了材料测试系统(MTS)事业部, 开始生产并营销电解测试系统。

1965年

MTS事业部在西德汉诺威博览会参展, 拉开了在欧洲市场营销活动的序幕。一位名叫MaxRussenburger的瑞士工程师也参加了展会, 后来帮助MTS开发了液压共振疲劳试验机。

1966年

MTS工业系统有限公司(MTS System Corporation)成立,

RI分裂为两家公司。其控制事业部成为一家新公司, 但仍使用原来的公司名RI。MTS事业部则成为MTS System Corporation, 即MTS工业系统有限公司。MTS的市场定位是服务于材料、结构和工业产品测试行业。

1968年

MTS的股票第一次实现场外交易, MTS在纳斯达克的交易代码为MTSC。

1971年

MTS工业系统慕尼黑子公司成立, 该子公司后来成为MTS工业系统(法兰克福)有限公司。

1972年

MTS在西柏林成立MTS工业系统(德国)有限公司;
MTS成立MTS工业系统(日本)有限公司。

1975年

MTS法国公司成为全资子公司。

1976年

MTS收购了华盛顿科技公司(即原来的“华盛顿机械工具制造厂”)的运动系统产品线, 华盛顿科技公司是原来的RI的前身, 而原来的RI又是MTS工业系统有限公司和现在RI的前身。

1978年

MTS产品首次进入中国市场, 第一个订单是四台道路模拟器和一套扭矩共振系统。

1980年

MTS英国子公司在格罗斯特成立, 同期还成立了MTS香港子公司。

1982年

George Butzow被选为董事会主席，Donald Sullivan被任命为总裁。

1983年

MTS接到了当时最大的一笔订单，美国海军订购的价值930万美元的激光发声机器人系统(LARS)。这套系统包含许多新技术：传感技术、伺服电动和激光束技术等。

1984年

MTS收购了位于纽约普莱恩维尤(Plainview)的Temposonic Inc，并将其建设成为MTS的传感器事业部。通过此次收购，MTS确立了在工业自动化市场中新的战略地位。

1985年

MTS收购Vektronic Manufacturing, Inc，并将其建设成为MTS的一家子公司，MTS明确了自己在自动化电子生产领域的定位。

1986年

MTS的年销售额首次突破1亿美元大关；

MTS巴西圣保罗公司成立；

制模和设计事业部(Modeling and Design)接到了第一个订单，新事业部的业务重点是利用电脑模拟来预测产品的机械属性。

1988年

MTS出售了Vektronics子公司。

1989年

MTS收购了SINTECH集团的System Integration Technology, Inc.，该公司是一家软件和机电材料试验机制造商；

MTS收购了德国Ludenscheid的H W Hellwig GmbH-Sensors Technologies, GmbH，设为MTS传感器事业部的欧洲总部。

1992年

MTS韩国子公司成立；

MTS收购卡斯特姆伺服电机(Custom Servo Motors)。

1993年

MTS控制事业部兼并了卡斯特姆伺服电机(Custom Servo Motors)，从而形成了高性能MaxPlusTM发动机和MotionPlusTM控制器全套产品线；

MTS开始以“测试集团”(Test Group)的名义开始了产品目

录型销售；

在过去三年中，MTS的创新发明共取得了三项美国专利。

1994年

MTS收购Adamel-Lhormarghy，该公司是法国一家材料测试系统制造商；

英国销售和服务办事处是第一家获得ISO9002认证的MTS办事处，截至1998年，MTS在全球的大部分主要分支机构都已获得ISO9001或ISO9002认证；

MTS收购帕太公司(PowerTek, Inc)，该公司主要为汽车/卡车和建筑机械行业生产测力计和空气测试系统。

1995年

MTS日本传感器技术公司于五月开业；

MTS就收购Gull Engineering签订了最终协议；

MTS收购Incon，Incon是MTS公司卡斯特姆伺服电机(Custom Servo Motors)子公司的功率放大器独家供应商。

1996年

先进系统事业部(Advanced System Division)取得了来自日本政府的地震模拟系统订单，订单总额达2330万美元，是MTS当时接到的单笔金额最大的一份订单；

MTS收购了位于德国弗赖堡的Bregenhorn-B ü tow & Co.，被收购之后，该公司成为Custom Servo Motors的欧洲总部，该公司是一家低压伺服电机供应商。

1997年

MTS法国公司和Adamel-Lhormarghy两家公司合并为MTS工业系统(巴黎)有限公司；

5月份，MTS伊甸园科技路工厂第七次扩建工程破土动工；

MTS汽车传感器有限公司(MTS Automotive Sensors, GmbH)成立；

AeroMet子公司成立。这家子公司是一家承包制造服务供应商，生产了采用激光熔覆技术的第一件商业产品。

1998年

MTS工业系统有限公司聘请来自霍尼韦尔公司(Honeywell, Inc)的Chip Emery担任总裁兼首席执行官，Don Sullivan仍然担任董事会主席；

MTS收购位于田纳西州奥克里济(Oak Ridge, Tennessee)的Nano仪器公司(Nano Instruments Inc)，Nano公司生产用于

表面和薄膜超微力纳米压痕试验的压痕测试仪系统；
MTS收购位于宾夕法尼亚州霍斯汉姆(Horsham, Pennsylvania)的Performance Control, Inc (PCI)，该公司的产品是高性能功率放大器，主要用于工厂自动化和磁共振机，PCI公司加入MTS后成为MTS自动化事业部；
MTS收购SDRC公司的噪声和振动试验业务并成立了MTS的噪声和振动试验系统(Noise & Vibration)事业部；
MTS收购SDRC公司的I-DEAS®测试软件和噪声及振动试验服务业务。

1999年

MTS与DSP技术公司(DSP Technology)合并，此次合并综合了DSP技术公司先进的软件、数据获取和控制系统以及MTS的计算机机械设计和系统集成能力，MTS可以为客户提供先进的汽车和航空研究及开发市场中用于引擎和动力系统设计流程的集成解决方案；

MTS自动化事业部收购Airex公司(Airex Corporation)的线性马达技术业务，为MTS公司的创新型伺服技术开拓了新的增长途径；

MTS自动化事业部还收购了Semi Power公司(SemiPower, Inc)的Power Block™产品线，扩充了公司在高容量OEM市场的放大器产品供应。

2000年

4.6版本的SAP R/ 3系统投入使用；

MTS在东京设立了日本运营中心，用来制造零部件测试系统；

MTS自动化事业部收购Semi Power系统公司(Semi Power System, Inc)全部马达驱动产品的资产和技术，从此，MTS拥有了完整的SensorlesServo®技术产品线，产品应用在速度和定位控制等领域；

MTS接到美国陆军的订单，为阿伯丁试验中心设计、开发、制造并安装先进的道路模拟器，这是MTS接到的单笔金额最大的一份订单，总额达3700万美元；

Temposonics Sensors开始首次在亚洲生产，地点在东京町田的传感器技术公司。

2001年

MTS从某国际汽车制造商那里接到总额达1300万美元的订单，为其制造一整套车辆设计检验工具。

2002年

AeroMet和美国国防后勤局(DLA)签订了多年合作协议，协议总额达1940万美元，这项协议是美国政府“工业准备计划”的一部分，也是AeroMet截至当时接到的最大一笔订单。

2003年

公司的测试设备业务全部并入MTS Test公司，这一举措充分利用了该公司在地面车辆、航空、材料和土木工程领域的力学及运动等方面的精确控制优势；

公司取得总额在4500万美元以上的两个大额订单，订单产品有测试设备、测试软件和测试支持，也是MTS截至当时接到的最大订单；

AeroMet因其激光辅助生产的技术转让和商业化而被美国国防部授予“国防制造技术成就奖”。

2007年

MTS中国子公司在上海成立。

2008年

MTS收购中国最大静态材料试验系统供应商一新三思。M

