

JW-DX 特点及优势:

● JW 发明专利 (专利号 20140320453.2)

连续流动法比表面测定, 发明专利技术, 不采用常规的脱附过程而采用吸附过程进行计算, 完全避免了常温下样品可能脱附不完全带来的测试误差, 非常适合小比表面样品的测定 (如石墨等电池正负极材料);

● 升降系统

全自动控制, 质量好、噪音小, 升降托盘采用喷漆不锈钢材质, 耐低温、耐腐蚀, 完全由软件全自动控制, 无需手动操作, 人性化设计;

● 防液氮飞溅技术

每个杜瓦瓶配备防液氮挥发盖, 自主研发, 既可有效防止杜瓦瓶上升引起的液氮飞溅, 安全、可靠, 又能有效防止样品吸附过程中液氮的挥发, 绿色环保、节约不浪费;

● 杜瓦瓶 (专利技术, 专利号第 2509179 号)

配备大容量真空玻璃内胆杜瓦瓶及防液氮挥发单元, 保证测试全程无需添加液氮;

● 仪器采用氮氮混气单气路入口连接, 管路连接方式采用快插式接头连接, 方便、快捷、耐用、不漏气, 完全满足常压下动态色谱法比表面积测试的要求, 人性化设计;

(JW 专利技术, 证书号第 2506357 号)

● 真空脱气

可选外置式异位 4 站真空脱气机, 样品测试的同时, 可以进行另外样品的脱气, 大大提高测试效率, 最高脱气温度 400°C;

(JW 专利技术, 证书号第 2516757 号)

● 分析站及测试效率

4 个样品分析站, 每个样品独立进行吸附过程, 实现了多样品的无干扰、无差异测试, 完全保证每个分析站测试结果的平行性。可同时进行 4 个样品的比表面快速测定;

● 吸附峰

吸附峰峰形尖锐, 每个样品吸附引起的氮浓度改变完全不被冲淡, 样品测试灵敏度大幅提高, 在保证吸附充分的条件下, 大大提高了测试效率;

● 控制软件

自主研发的全自动数据采集及处理软件, 兼容 Windows 7/8 32/64 位系统, 对吸附过程的开始和完成条件进行了严格的控制, 使测试的重复性大幅提高; 可实时显示样品的吸附过程峰形图及比表面测试结果, 并自动保存为源文件, 可离线打开及查阅;

JW-DX 主要性能指标

原理方法: 流动色谱法, 低温氮吸附;

测试功能: 对比法比表面积测定, 带多层吸附修正;

吸附或脱附动力学过程测试 (可选功能);

测试模式: 多样品分别独立全自动吸附过程测试;

测试气体: 高纯氮气 (99.999%) + 高纯氩气 (99.999%) 混合气体;

测试范围: 0.01m²/g—500m²/g, 尤其适合小比表面样品测试;

重复精度: ≤± 1.0%;

测试效率: 平均每个样品 5min, 测试结果由软件自动实时得出;

分析站 : 4个样品位, 可同时进行3个被测样品的分析;
升降系统: 4个样品位原位设有4套独立的升降系统, 自动控制, 且互不干扰;
氮分压 P/P_0 : 0.3;
压力控制: 常压下进行吸附实验, 全自动控制;
数据采集: USB接口数据采集及A/D转换卡, 吸附过程开始、结束自动判断, 数据采集速度快、精度高, 实验结果同步得出, 操作简便;
仪器规格: 长610mm×宽360mm×高690mm, 重量约30Kg;
使用电源要求: 交流220V±20V, 50/60HZ, 最大功率300W

产品应用领域

- 橡胶材料: 炭黑、白炭黑、碳酸钙、氧化锌、钛白粉、氧化硅等化工原料;
- 电池材料: 钴酸锂、锰酸锂、磷酸铁锂、石墨、三元材料等电极正负极材料;
- 医药辅料等其他小比表面材料;
- 食品添加剂: 淀粉、活性白土、膨润土等;
- 磁性材料: 四氧化三铁、铁氧体、四氧化三锰等;
- 纳米材料: 纳米陶瓷粉体(氧化铝、氧化锆、氧化钇、氮化硅、碳化硅等)、纳米金属粉体(银粉、铁粉、铜粉、钨粉、镍粉等)等