

MFY-02 密封试验仪（无需外接气源）



该设备适用于食品、制药、日化等行业软包装件的密封试验。亦可进行经跌落、耐压试验后的试件的密封性能测试。



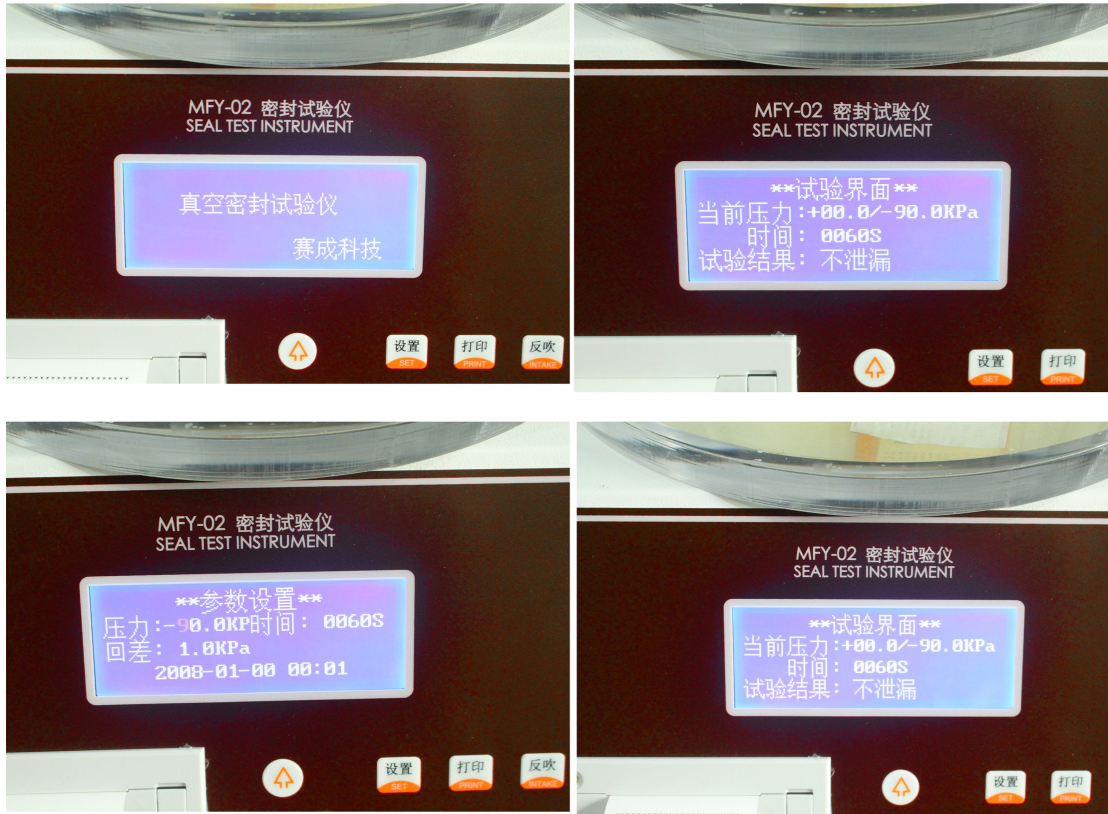
特 征

- 国内首家采用内置气源机组，无需外接气源，插电即用
- 系统采用微电脑控制，抽压、保压、补压、计时、反吹、打印全自动化操作
- 设备搭配液晶显示屏，自带微型打印机，支持数据预置、断电记忆，确保测

试数据的准确性

- 采用世界知名 SMC 进口的气动元件，性能经久耐用、稳定可靠
- 系统预留 USB 接口，可打印输出试验数据，满足不同客户需求

MFY-02操作面板简单易懂：



MFY-02密封测试仪：

一、执行 GB 15171软包装密封性测试标准，专门针对软包装件封口性能、塑料瓶盖密封性。利用真空负压原理形成真空，真空环境平稳，最大限度减少了试验误差。

二、真空度和时间在许可范围内，可根据需要设置（该点严格执行 GB 15171，不同于爆破性试验，尤其适用于质检机构及研究部门。）

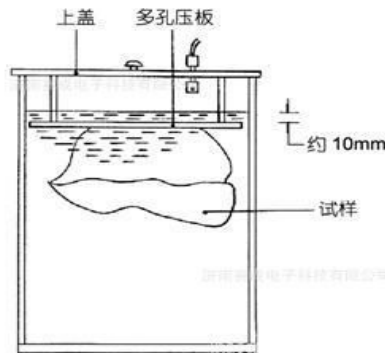
三、操作简单直观。高精度电子压力传感器实时显示测试容器内真空度，微电脑自动控制，试验参数（真空度，保持时间）随意设定。

四、测试方法参照 GB / T 15171，在真空室内放入适量的蒸馏水，再将其浸入水中。此时，试样的顶端与水面的距离不得低于25 mm。盖上真空室的密封盖，分别调至下列数值之一：20、30、50、90 kPa，保持该真空度 30 s。所设置的真空度值根据试样的特性（如所用包装材料、密封情况等）或按有关产品标准的规定确定。

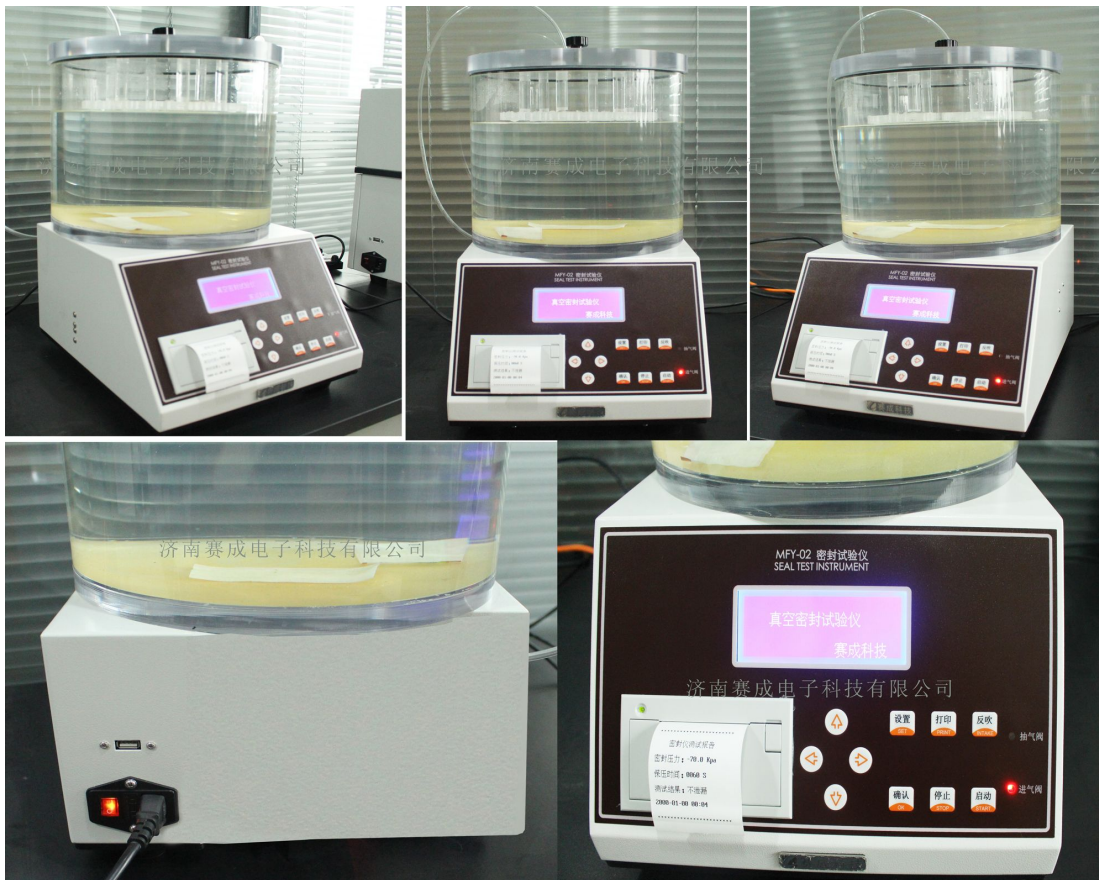
五、试验过程中注意观测形成真空时和真空保持期间试样的泄露情况，观察其有无连续的气泡产生，出现孤立的气泡不视为泄露。通过密封性的测定来衡量包装袋的质量，进而来判定封装工艺的合理性。

测试原理

通过对真空室抽真空，使浸在水中的试样产生内外压差，观测试样内气体外逸情况，以此判定试样的密封性能；通过对真空室抽真空，使试样产生内外压差，观测试样膨胀及释放真空后试样形状恢复情况，以此判定试样的密封性能。



实物图片展示



技术指标

真空度：0~-99kPa

精度：1级

真空室有效尺寸： $\Phi 270\text{mm} \times 210\text{ mm (H)}$ （标配）
 $\Phi 360\text{mm} \times 585\text{ mm (H)}$ （另购）
 $\Phi 460\text{mm} \times 330\text{ mm (H)}$ （另购）

注：其他尺寸可定制。

外形尺寸： $300\text{mm(L)} \times 380\text{mm(B)} \times 450\text{mm(H)}$

电 源：AC 220V 50Hz

净 重：30KG

执行标准:GB/T 15171、ASTM D3078

※ 发货流程 ※

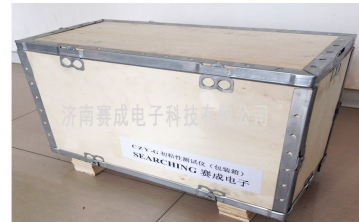
每一个包装我们都用心对待 确保您的宝贝安全到达



每一个宝贝都量身定制的专用木箱



合理的装货避免损坏 加厚的减震泡



安全锁扣方便开启 铁皮包边更安全