

OTCS 11/3 有机氚碳提取系统

用途

用于有机可燃样品中 H-3、C-14 制取。



产品特点

- 采用最先进的三温区设计（催化区、样品区和保护区），使样品燃烧更充分
- 三温区独立供气，可提高样品的燃烧率及氧化率
- 大口径工作管，单次样品装载量不少于 50g（干松针）
- 良好的温度控制单元，温控精度高，具有过载保护和报警功能
- 开合式设计，便于放置样品及观察样品燃烧情况
- 便于安装，可放置工作台，也可置地安装
- 先进的冷凝吸收装置，吸收率可达 90%以上

技术参数

工作条件

室温：0°C ~ +40°C

相对湿度：≤80%

技术指标

吸收方式：HTO 冷凝法吸收，¹⁴CO₂ 氢氧化钠溶液吸收

吸收率：HTO > 90%，¹⁴CO₂ > 90%

外部尺寸（W/D/H）：1214 x 450 x 580mm

三温区长度：样品区 440mm，催化区 350mm，样品回收区 100mm

工作管直径：60mm

样品舟尺寸：长 250mm，直径 50mm

装样量：50ml 或 50g（干松针）

样品燃烧效率：>95%

电源：380V AC/ 50Hz

温控程序：进口欧陆温度控制器，燃烧区PID，可设置10个程序，最多 500 个加热段，精确控制升降温速率，控制精度±0.1°C，温度精度±1°C，温度均匀性±5°C

冷凝单元温度控制范围为-20~0 °C，温度稳定性±0.1°C

主要配置



循环水浴



双冷阱